



Cocce 25012

09035-115



PROCES VERBAL DE CONTROLE D'ETANCHEITE N° : 02906

CAVITE SMA18

Client : Mathieu THERASSE

Div : BE-RF-KCA

Date du test : 14/01/2013

Matériel utilisé
Pompage : Groupe turbo (client)
DéTECTEUR : ASM142 – AM869
Autre :

Fuite de référence N° AM1005
Q réf = Valeur = 9.4×10^{-8} (mbar.l/s)
S réf = Signal lu = 7.1×10^{-8}

DEROULEMENT DU TEST

Poche hélium

Aspersión

Reniflage

RESULTAT DU TEST

Tolérance (en mbar.l/s) _____ (par défaut : 2.10^{-10} mbar.l/s)

	Sensibilité du test (Qgm mbar.l/s)	Signal résiduel (Rés)	Signal de fuite (Sf)	Valeur de fuite (Qg mbar.l)	Conformité
Test à chaud	$\leq 2 \times 10^{-10}$	2.0×10^{-9}		Pas de fuite décelée	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
Test à froid connecteur 1	$\leq 2 \times 10^{-10}$	1.5×10^{-9}		Pas de fuite décelée	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
Test à froid connecteur 2	$\leq 2 \times 10^{-10}$	1.5×10^{-9}		Pas de fuite décelée	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
Test à froid bride seule	$\leq 2 \times 10^{-10}$	1.5×10^{-9}	5.2×10^{-9}	5.2×10^{-9}	<input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON

Remarques : Test à froid effectué ainsi :



Nom du contrôleur	Date du contrôle	Visa
R. BULLAT/ O. ANCELIN	Du 14/01/13 au 21/01/2013	