



EDMS N°1507831

DQW HOM

Projet :CRAB

Demandeur : Said Atieh

PIECE n° 1

Présentation des résultats de métrologie

Contrôleur : D.PUGNAT

Dominique.pugnat@cern.ch

- Mesures sur machine tridimensionnelle :
 - Machine à mesurer tridimensionnelle ZEISS O-INSPECT
 - Capteur XXT
 - Palpeur $\varnothing 1,2,3$ mm
 - Unité de mesure : en mm
 - Estimation de l'incertitude de mesurage : $\pm 1.9 \mu\text{m} + L/250$ (L en mm)
- Température ambiante : $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$
- Remarque :
 - L'axe principale Y est le cylindre A
 - L'axe secondaire Z est le cylindre C
 - L'origine est le point d'intersection entre A et C

	Resultats (en mm)							
	Ø20.23 A	Ø20.23 C	Ø8	Ø27.2	27.6	46.3	22.13	196.48
Valeur initiale	20.2071	20.2219	9.2923	27.1250	27.4144	46.2777	22.0955	196.6979
Traitement n°1 -0.021 mm	20.1486	20.1644	9.2861	27.0610	27.3505	46.2625	22.0767	196.6506
Ecart (en µm)	0.059	0.058	0.006	0.064	0.064	0.015	0.019	0.047
Ecart au rayon	0.029	0.029	0.003	0.032	0.032	0.015	0.019	0.023

Rep pts	Mesure initiale	Mesure 2 Traitement Epaisseur. -21um	Ecart
1y	-22.1081	-22.0797	0.028
2 z	13.7254	13.7010	0.024
3y	-19.9139	-19.9408	0.027
4z	10.1301	10.1136	0.017
5y	-10.1079	-10.0789	0.029
6z	46.2646	46.2506	0.014
7y	10.1288	10.1002	0.029
8z	10.1260	10.1069	0.019
9z	10.1127	10.0814	0.031
10z	10.1115	10.0763	0.035
11y	91.6262	91.6592	0.033
12z	37.8664	37.8376	0.029
13y	118.7858	118.7576	0.028

Rep pts	Mesure initiale	Mesure 2 Traitement Epaisseur. -21um	Ecart
14z	-1.7755	-1.7987	0.023
15y	147.5407	147.5787	0.038
16z	36.0541	36.0266	0.028
17y	174.5916	174.5652	0.026
18z	27.8678	27.9044	0.037
19z	-9.6913	-9.6637	0.028
20z	-10.1078	-10.0664	0.041
21z	-10.1238	-10.0889	0.035
22y	-19.9207	-20.0030	0.082
23z	-16.7952	-16.7817	0.014
24y	-22.0813	-22.1091	0.028
L1x	-13.7140	-13.6702	0.044
L2x	13.7004	13.6802	0.020



