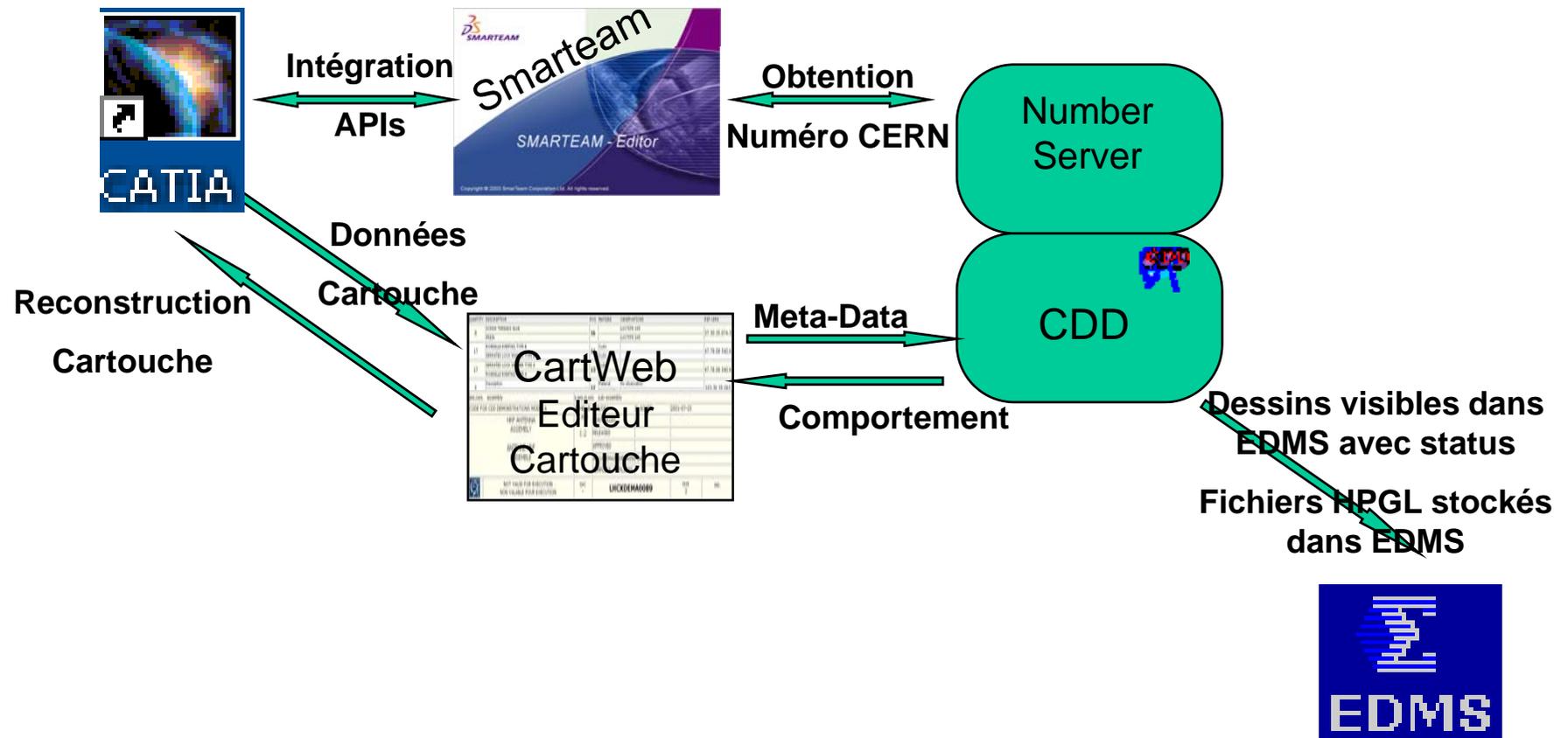


## Liens entre applications



## Pérennité ?

- Smarteam 1.0 « Smarteam CERN »
  - Customisation faite par SPInumérique (G. Fournier) à partir d'une implémentation Smarteam éprouvée (Outils Wolf, Bombardier, etc.)
  - Sur recommandation Dassault
    - DS -> Transcat -> SPInumérique
    - Dassault continue aujourd'hui de soutenir SPInumérique
  - Plus de détails sur cette customisation
    - 62 scripts VisualBasic (code en clair) appelés par des « hooks » Smarteam
      - Ex: AfterLogin, BeforeCheckInDocuments, TransferResponsibility
    - 3 dll (code compilé Windows) dont le CERN a les sources pour
      - Appel CDD, création Thumbnails, comparaison des nomenclatures
    - 74 scripts VB qui sont des fonctions récurrentes/communes.
  - Respect des règles Smarteam
    - Appels, APIs CATIA, APIs Smarteam
    - 1 seul cas d'appel direct à Oracle
    - L'application de ces règles permettra une migration la plus facile possible
  - Même respect des règles Smarteam en ce qui concerne les entités spécifiques, attributs et formulaires
  - Maîtrise de cette base CERN par G. Fournier, Eric et Per-Olof
    - Confiance raisonnable pour le futur

## Pérennité ?

- Smarteam SNE – Engineering Express
  - Quelques points sur la personnalisation
    - 11 scripts qui contiennent plusieurs entrées (ex: le script PLMDatabase.bs contient 31 entrées d'Hook => équivaut à 31 de nos scripts)
    - Le code contenant la personnalisation est souvent encapsulé dans des dll.
      - Ex: Smarteam.solution.PLMDB
    - Le code source n'est pas fourni par Dassault Systèmes
      - Pas de possibilité de personnalisation sans Dassault
- SNE est un outil « plug and play » pour les démos dans les PME
- Quelle est la démarche DS après une démo ?

## Pérennité ?

- Comparaison SMT 1.0 CERN vs Smarteam SNE ?
  - Exemples de points précis possibles:
    - Intégrité des données CATIA V5 (ex: interdiction de détruire un document s'il est utilisé par un autre document: liens multi-modèles CATIA)
    - Responsabilité (qui peut modifier un document)
    - Mise à jour de la maquette numérique et la gestion des révisions (écrasement de la version précédente par défaut ?)
    - Les données de la migration d'Euclid natif et wrl
    - Workflow ECO
- Mais ces points doivent s'appuyer sur un processus/besoin validé par les utilisateurs pour qu'une telle comparaison ait un sens. Exemples:
  - Quand faut-il faire le check-in ?
  - Que veut-on comme logique de droit de modification ?
  - Basée sur quelles données (rôles, groupes, ...) et quelle organisation ?
- Les objectifs doivent être clairs et mesurables
  - Ils seront sans doute proches des besoins « métiers »

## Pérennité ?

- La véritable question du futur est-elle autour de CATIA v6 + Enovia V6 ?
- Quelle échéance ? Aujourd’hui, DS travaille avec quelques gros clients en mode R&D. V6 stable (« grand-public ») mi-2010 ?
- Migration des données CAO ?
- Migration des données Smarteam – BD à BD mais quels outils ?
- Mise en place des processus et besoins CERN sur une nouvelle architecture
  - Indispensable de les expliciter/documenter !

## Qu'entend-on par process ?

- Quelques points sur lesquels nous devons avancer:
- Evolution des données du cartouche
  - Sans modification de la géométrie, essentiellement des questions de sources de données et de comportement CartWeb, tolérances
- Evolution du cartouche
  - Champs Nomenclature, Nomenclature dans plan, champs à supprimer/remplacer
  - Meilleure prise en compte des BE non méca
- Numérotation (articles, 3D, 2D)
- Quand doit-on faire un check-in ? Comment/pourquoi valide-t-on son travail en interne puis en externe (publication) ?
  - Protections informatiques à mettre en place ?
- Travail collaboratif
  - Par groupe de travail et rôle sur un projet donné ? Gestion de ces droits ?
  - Le retour d'expérience sur l'implémentation actuelle va nous permettre de préciser nos besoins
- Que publie-t-on vers l'extérieur (ex: EDMS) ?
  - EBOM, dossier de plans, représentation 3D ?
  - Comment assure-t-on le suivi « as-built » ?
- Gestion des ECR/ECO et impact sur le travail des projeteurs
- ...