

Les Bobines - Quench Heater

1. Nickel de Wood – Température ambient (Ta)
 - 1^{er} passage sans courant
 - 2eme passage sous courant 150A
2. Cuivre électrolytique brillant – Température ambient
2 passages complets pour une feuille à 120A
3. Transfert image
 - Lamination 2 passage à 100 deg C
 - Développement 1 passage à 30 deg C (carbonate de soude)
 - Gravure 1 passage à 30 deg C (perchlo + acide chloridrique)
 - Stripage Température ambient (alcool)
 - Lamination 1 passage 100 deg C
 - Développement 1 passage à 30 deg C (carbonate de soude)
 - Gravure Cu et Ni Température ambient (50% acide nitrique + 50% eau)
 - Stripage Température ambient (alcool)
4. Pressage
1 heure a 170 deg C, pression 30kg/cm2

Processus	Température	Chimie	Passage
Nickel de Wood	Ta	Nickel de Wood	2
Cuivre électrolytique brillant	Ta	Cuivre électrolytique brillant	2
Lamination	100	-	3
Développement	30	Carbonate de soude	2
Gravure Cu	30	Perchlo + acide chloridrique	1 vitesse min
Stripage	Ta	Alcool	2
Gravure Cu et Ni	Ta	50% acide nitrique + 50% eau	1
Pressage	170 (pression 30kg/cm2)		1