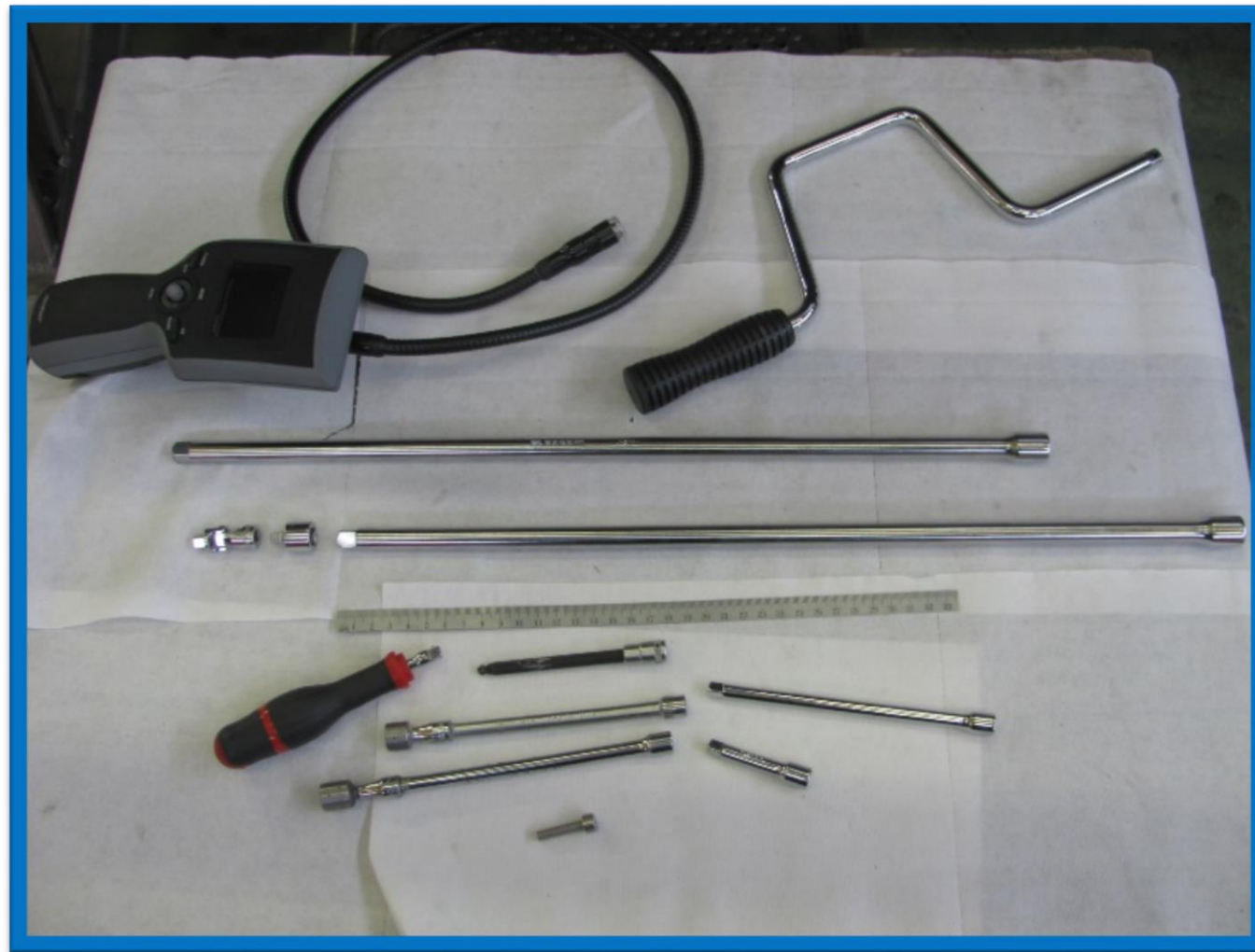


Procédure de montage des flexibles de l'aimant LHCb

Pierre-Ange Giudici



Attention de ne perdre ni vis ni rondelle ni outillage.
Bien recompter le materiel après chaque operation.



Meme outillage que pour le démontage



- Enduire de graisse a vide le joint torique (joint vuiton 29.75/3.53) coté bobine pour qu'il reste en place.
- Faire de meme avec le joint torique (joint vuiton 28.17/3.53) coté collecteur (écrou).



- Mettre les rondelles (rondelle grover inox M6), enduire les vis (vis imbus inox M6/25) de graisse cuivré et approcher les deux vis coté culasse pour pincer le joint et orienter la bride.
- Mettre en place les deux autres vis coté bobine avec l'embout specifique ci-dessus.
Commencer a serrer les 4 vis en croix avec le cliquet ¼. Appliquer un couple de serrage de ? Nm



Montage d'échaffaudage



Démontage des clamps et sortir les anciens caoutchoucs



Enserrer les nouvelles cassettes
(a préparer par LHCb (O. Jamet))

- **Ressources: P.A. Giudici et F. Garnier de EP-DT-EF et 2 personnes de LHCb (C. Fournier)**
3 semaines de 2 personnes, 0.2 FTE de DT
- **En cas de problème pour les flexibles, beaucoup plus de temps est nécessaire**
- **En plus, 0.2 FTE de Z. Kerkeres en 2019 et 2020 pour différents taches du VELO et UT**