

EDMS 2393533
 Job J305XXX
 Client HOUSIAUX Olivier
 Contrôleur BULAT Bartosz
 Machine ZEISS Prismo Ultra 12-24-10
 Précision des mesures 1,2 µm + L/500mm
 Température 20°C ±1°C

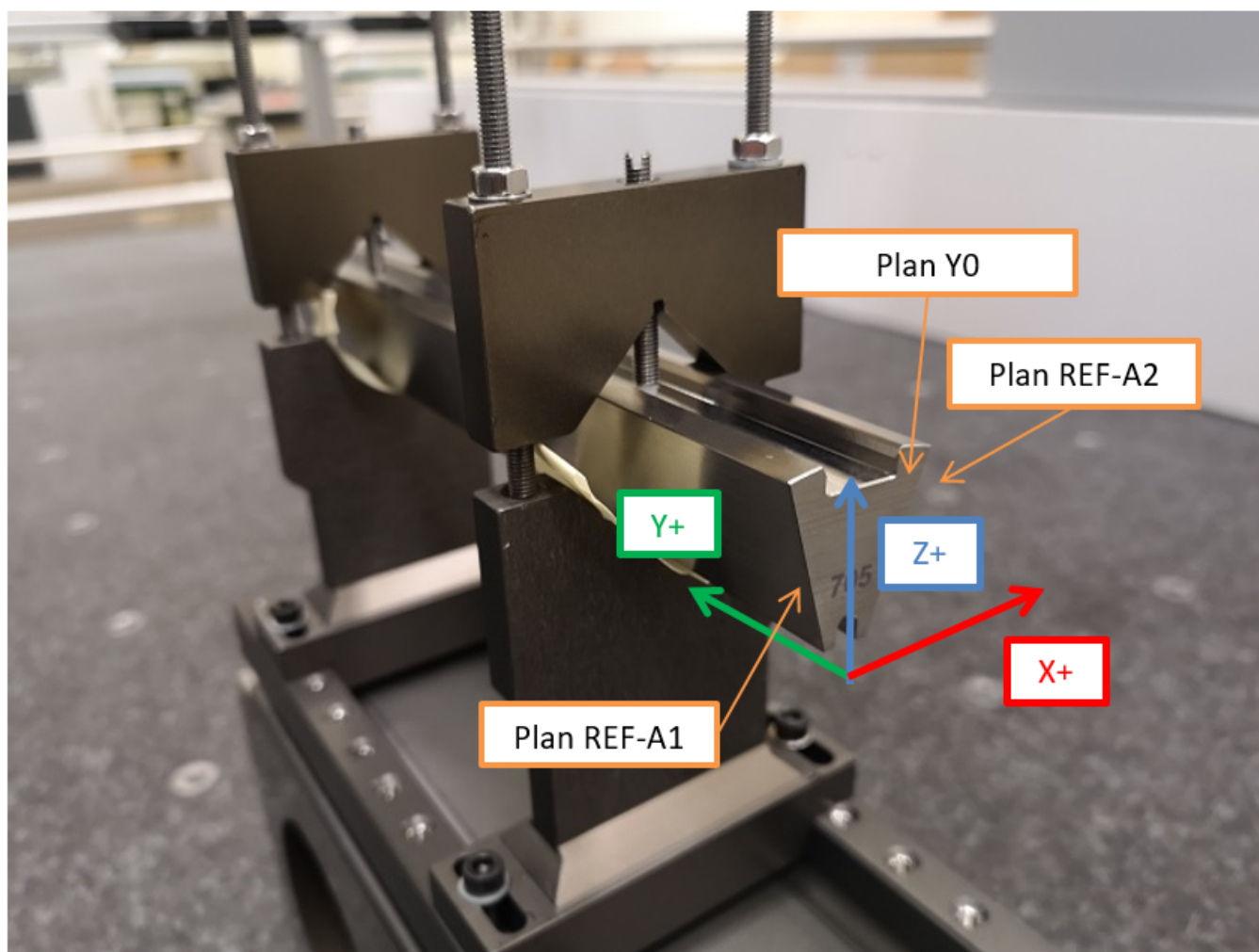
Date de la mesure 24/07/2020 07:45
 N° de plan LHCMBH_C0054
 Désignation Pole 11T
 Fournisseur -

N° de pièce -495-2ND

Valeurs rouges ● 6

Commentaire

Nom du programme LHCMBH_C0054 - Pole 11T



Construction du référentiel de base:

- Orientation primaire: Intersection Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Orientation secondaire: Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Origine: X = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
 Y = Plan Y0
 Z = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

2393533

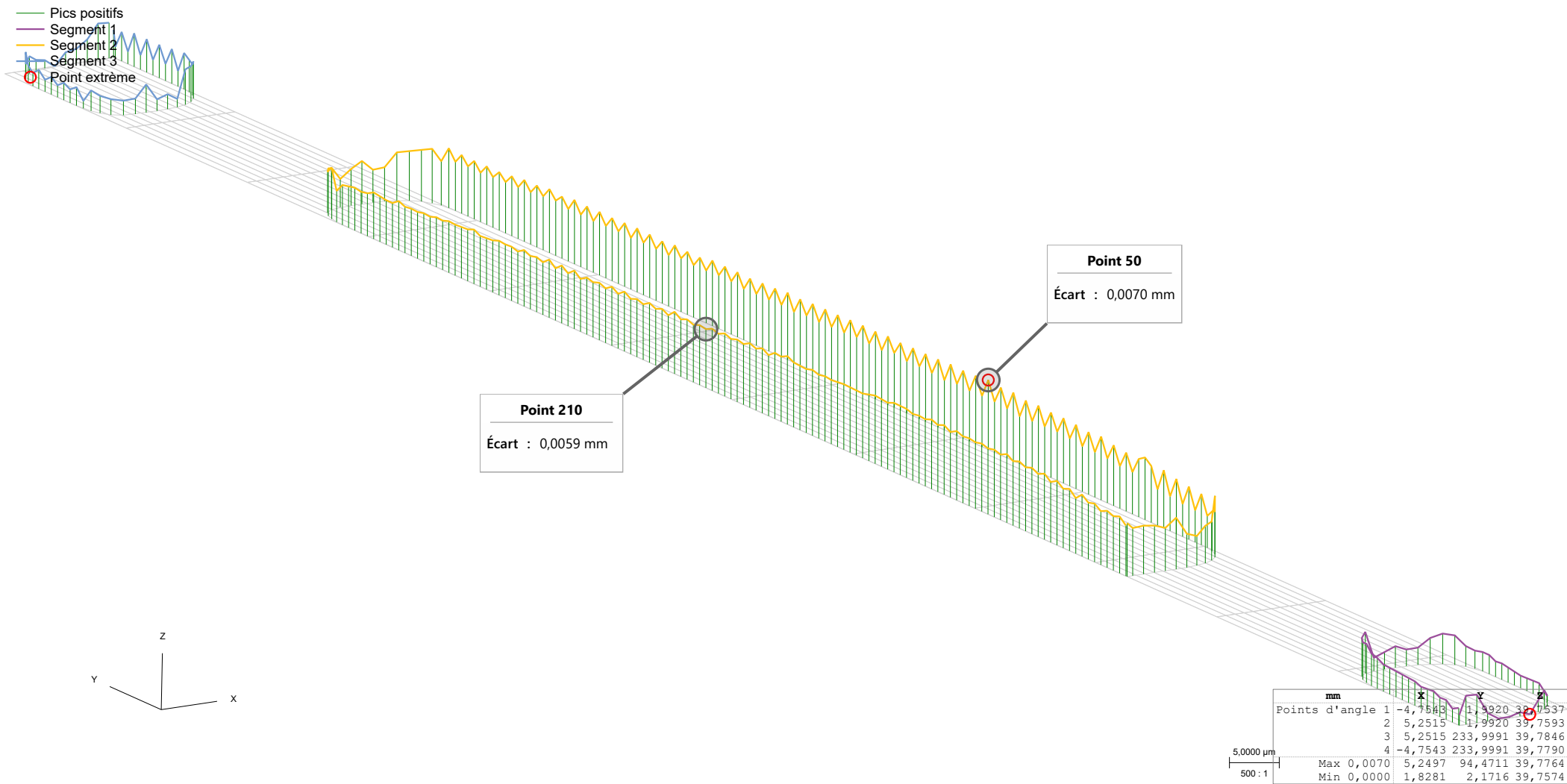
LHCMBH_C0054

Pole 11T

-495-2ND

24/07/2020 07:45

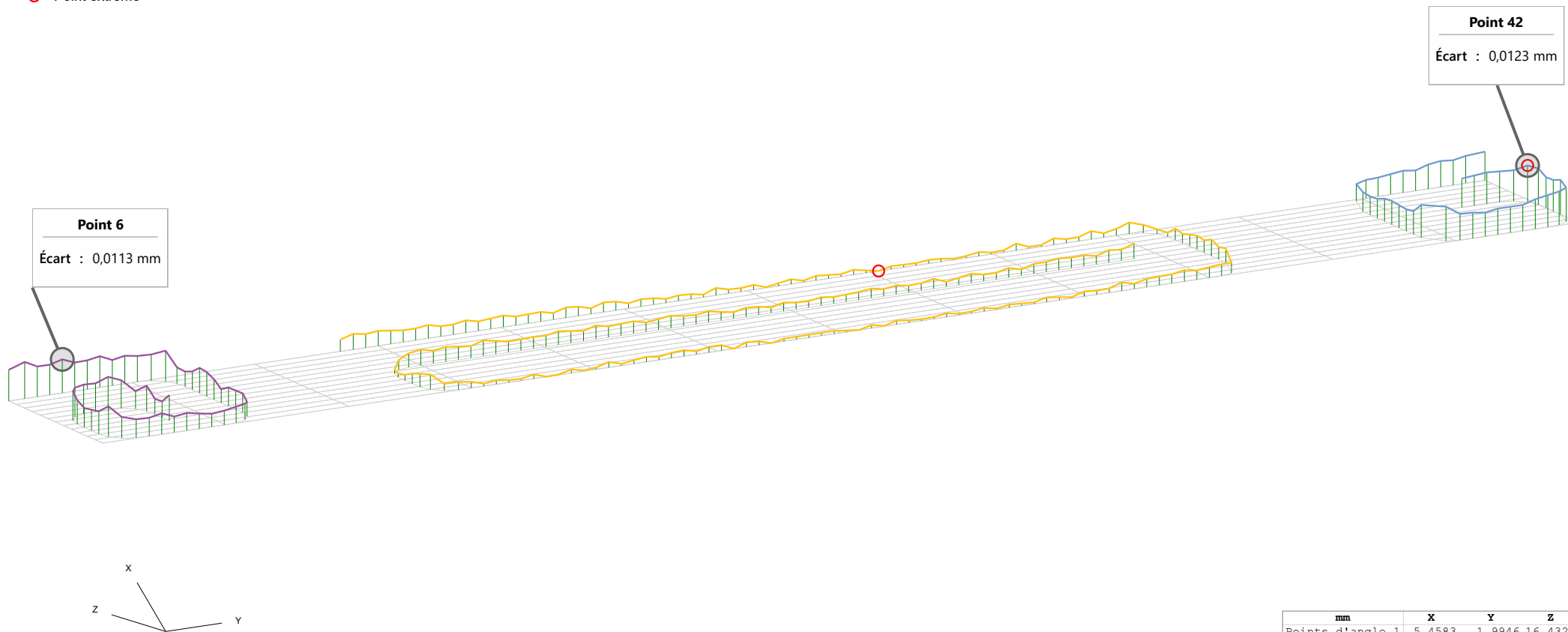
Nom	Valeur mesurée	Valeur nominale	Tolérance supérieure	Tolérance inférieure	Deviation	+/-
5 PLTE-PL-Z+	0,0070	0,0000	0,0200	0,0000	0,0070	
6 PLTE-PL-X+	0,0123	0,0000	0,0200	0,0000	0,0123	
7 PLTE-PL-X-	0,0165	0,0000	0,0200	0,0000	0,0165	
8 Forme Y- ANGLES	0,2246	0,0000	0,0200	0,0000	0,2246	0,2046
9 Forme Y+ ANGLES	0,2587	0,0000	0,0200	0,0000	0,2587	0,2387
10 Forme Y- TOP PLANE	0,2684	0,0000	0,0200	0,0000	0,2684	0,2484
11 Forme Y+ TOP PLANE	0,2728	0,0000	0,0200	0,0000	0,2728	0,2528
12 Forme Y-BESTFIT	0,2035	0,0000	0,0200	0,0000	0,2035	0,1835
13 Forme Y+BESTFIT	0,1844	0,0000	0,0200	0,0000	0,1844	0,1644
14 TOTAL-ANGLES	0,2515	0,0000	0,0200	0,0000	0,2515	0,2315
17 TOTAL-TOP PLANE	0,0979	0,0000	0,0200	0,0000	0,0979	0,0779



Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
PLTE-PL-Z+	0,0070	0,0200	376	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Elément minimum




- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême

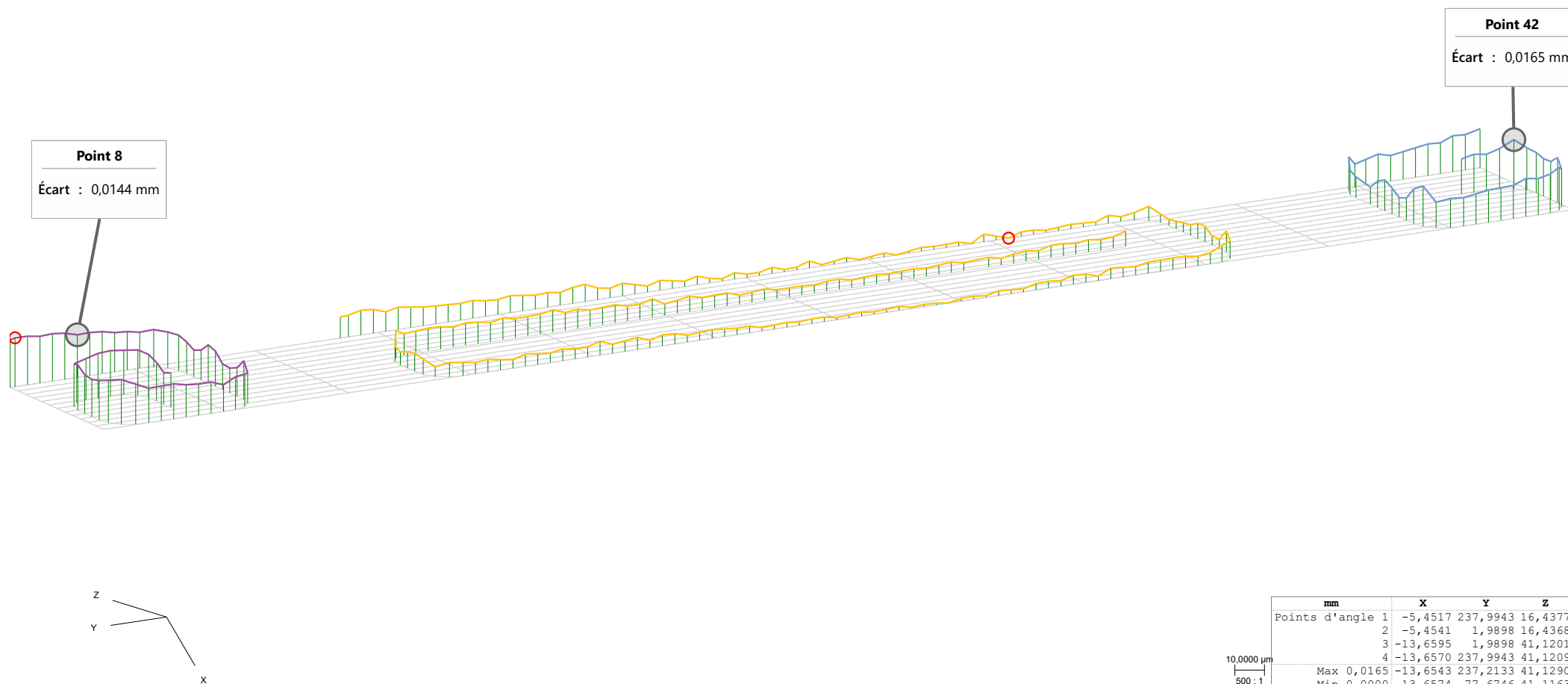



mm	X	Y	Z
Points d'angle 1	5,4583	1,9946	16,4321
2	5,4565	237,9976	16,4321
3	13,6474	237,9976	41,1188
4	13,6492	1,9947	41,1188
Max 0,0123	9,5401	237,2994	28,7521
Min 0,0000	13,6470	141,0706	41,1153

10,0000 μm
500:1

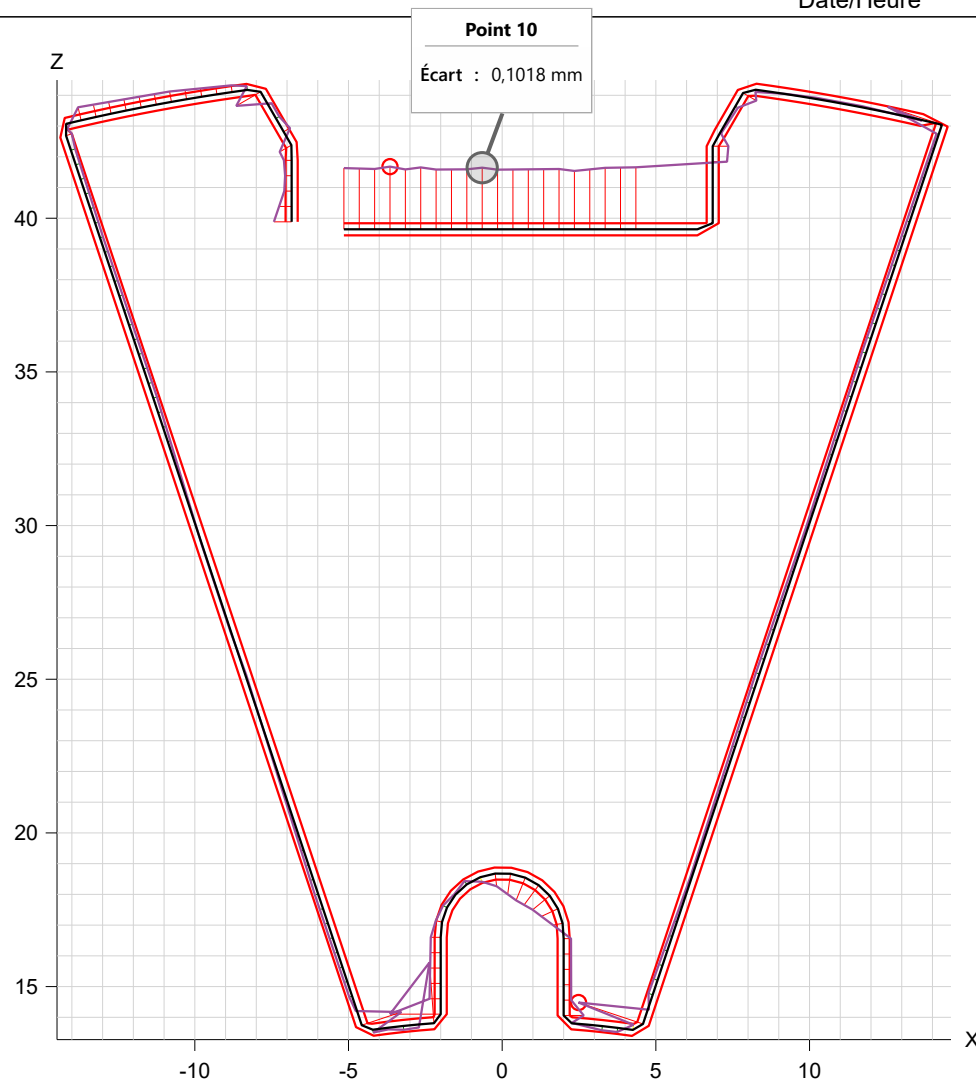
Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
 PLTE-PL-X+	0,0123	0,0200	297	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Elément minimum

- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême



	Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
	PLTE-PL-X-	0,0165	0,0200	301	Pas de filtre	-	-	1,4997	10,000	Elément minimum

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

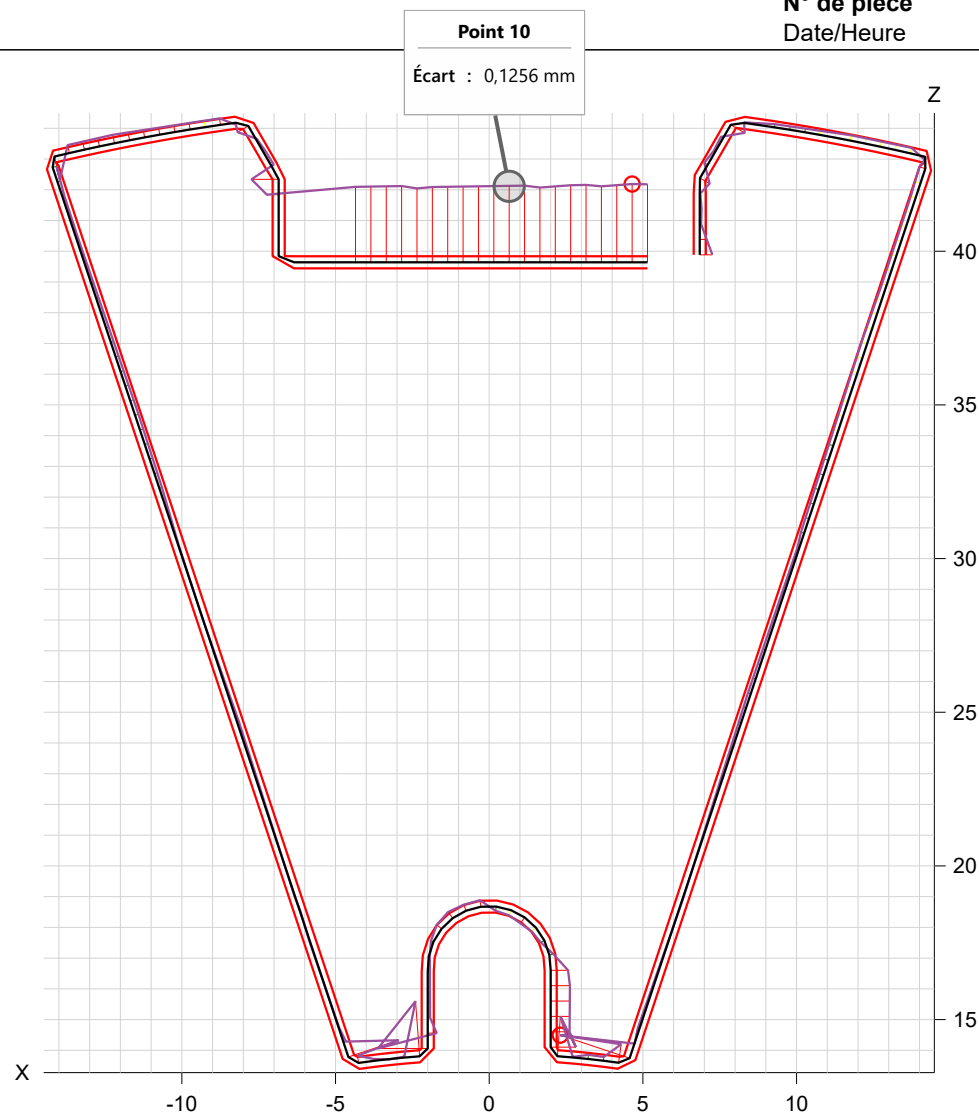


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- ANGLES	0,2246	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

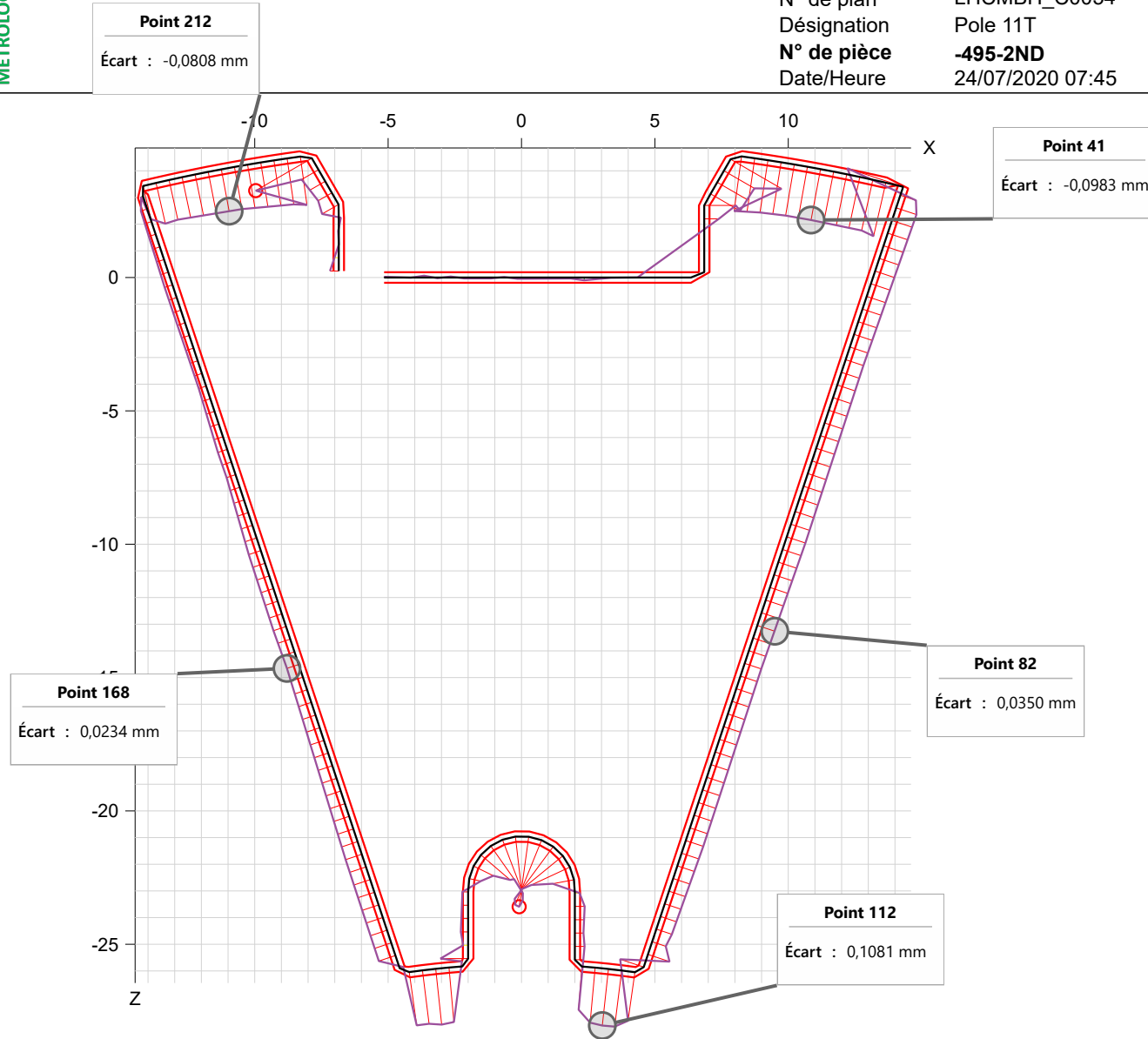
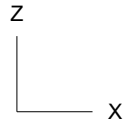


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ ANGLES	0,2587	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



0,1000 mm
 80 : 1

Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- TOP PLANE	0,2684	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal



EDMS

N° de plan
 Désignation
 N° de pièce
 Date/Heure

2393533

LHCMBH_C0054
 Pole 11T
 -495-2ND
 24/07/2020 07:45

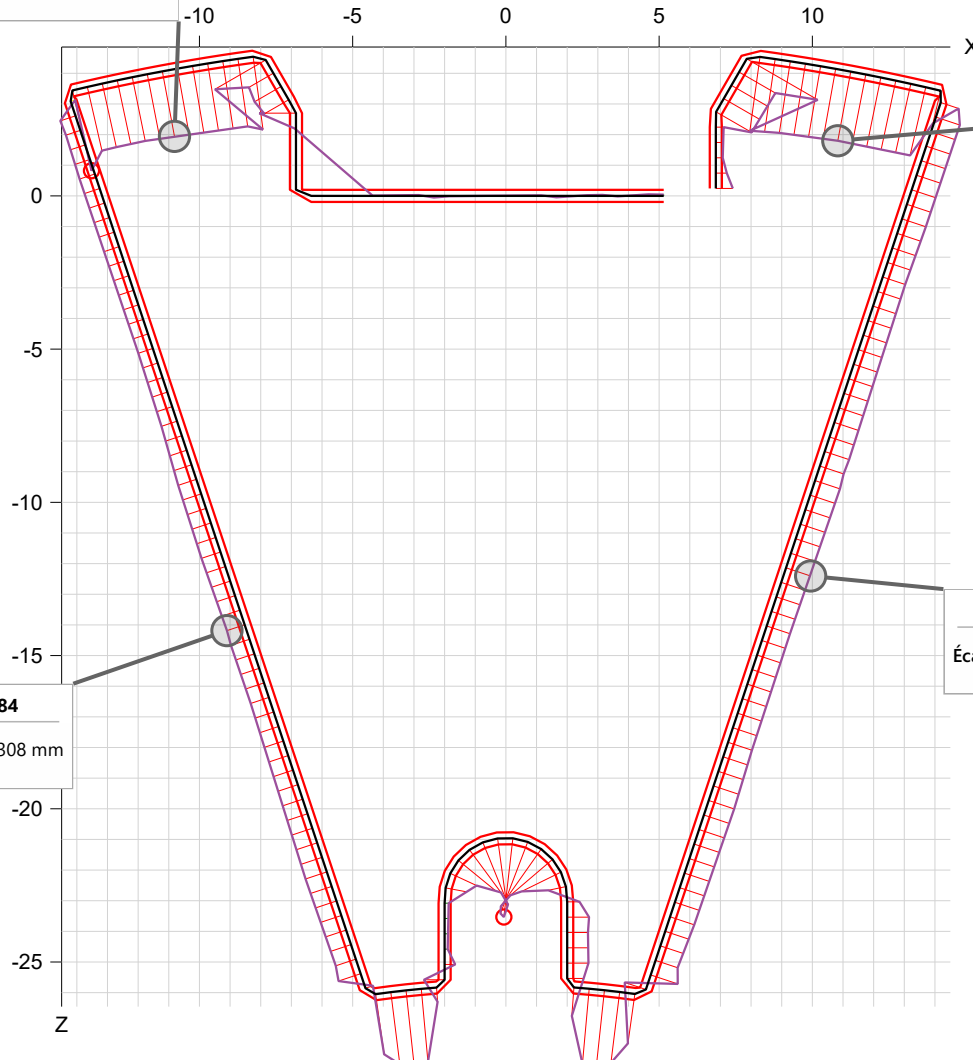
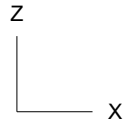
- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

Point 41
 Écart : -0,1093 mm

Point 212
 Écart : -0,1163 mm

Point 173
 Écart : 0,0428 mm

Point 84
 Écart : 0,0308 mm

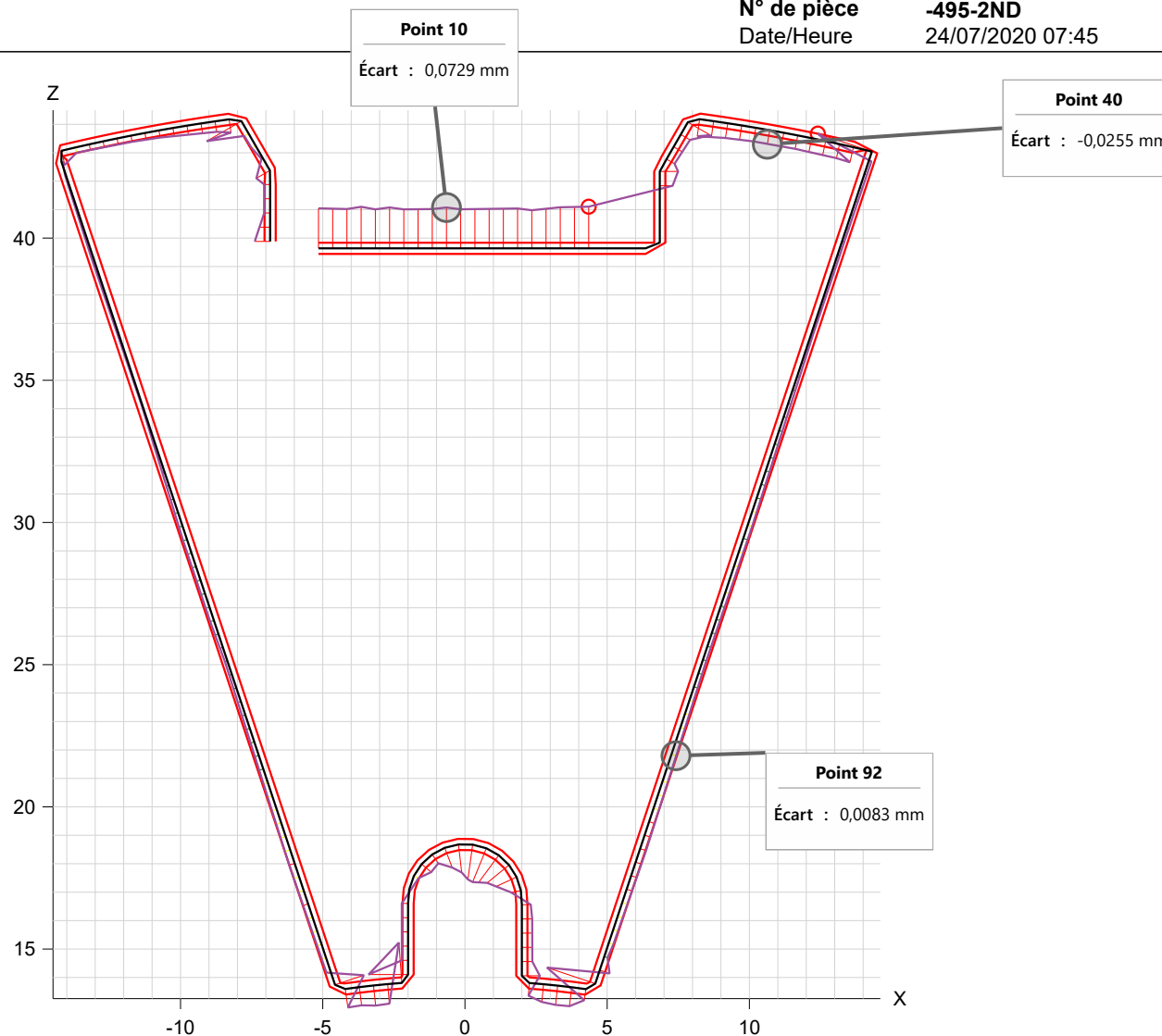


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ TOP PLANE	0,2728	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y-BESTFIT	0,2035	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal



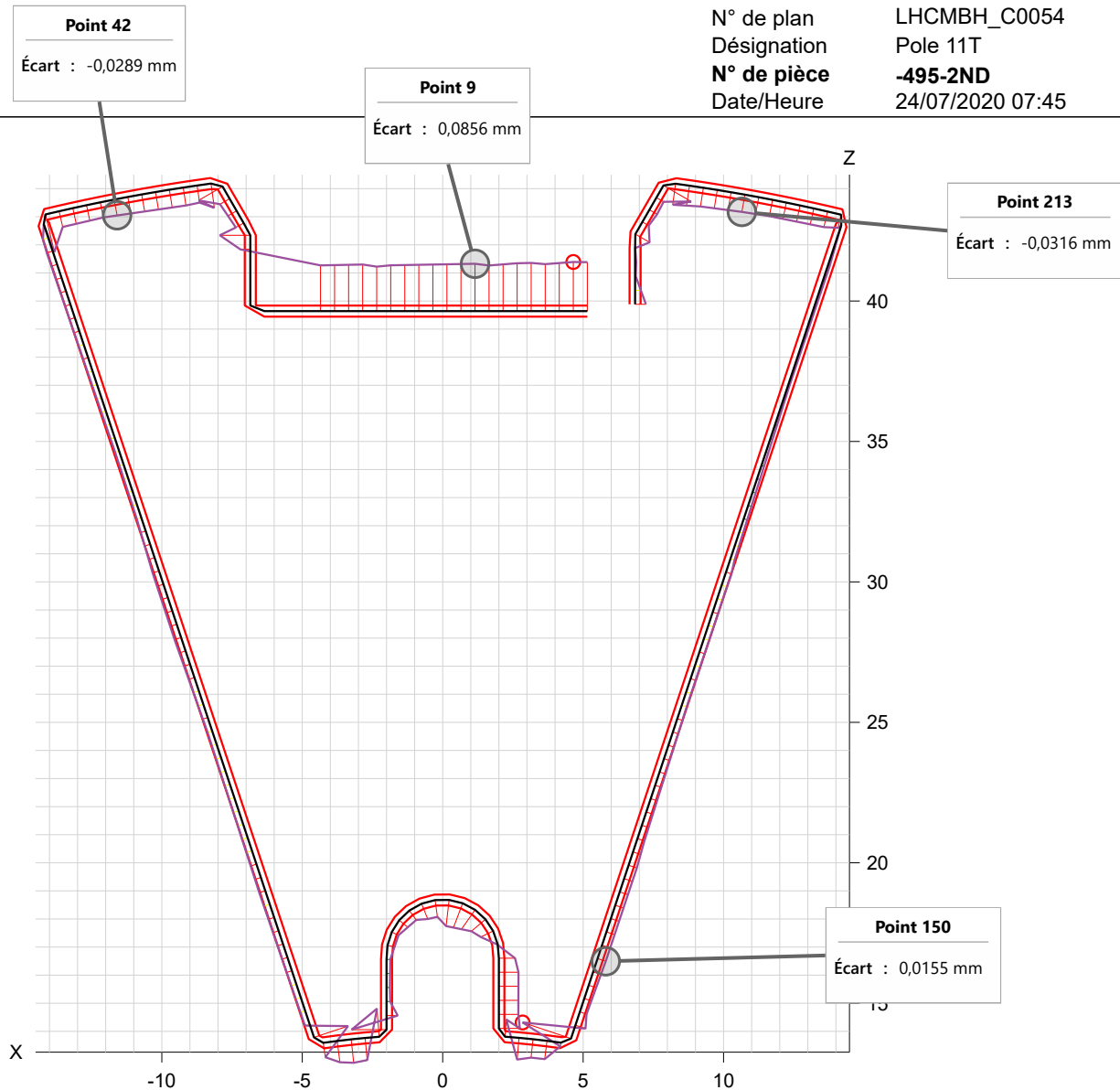
EDMS

N° de plan
 Désignation
 N° de pièce
 Date/Heure

2393533

LHCMBH_C0054
 Pole 11T
 -495-2ND
 24/07/2020 07:45

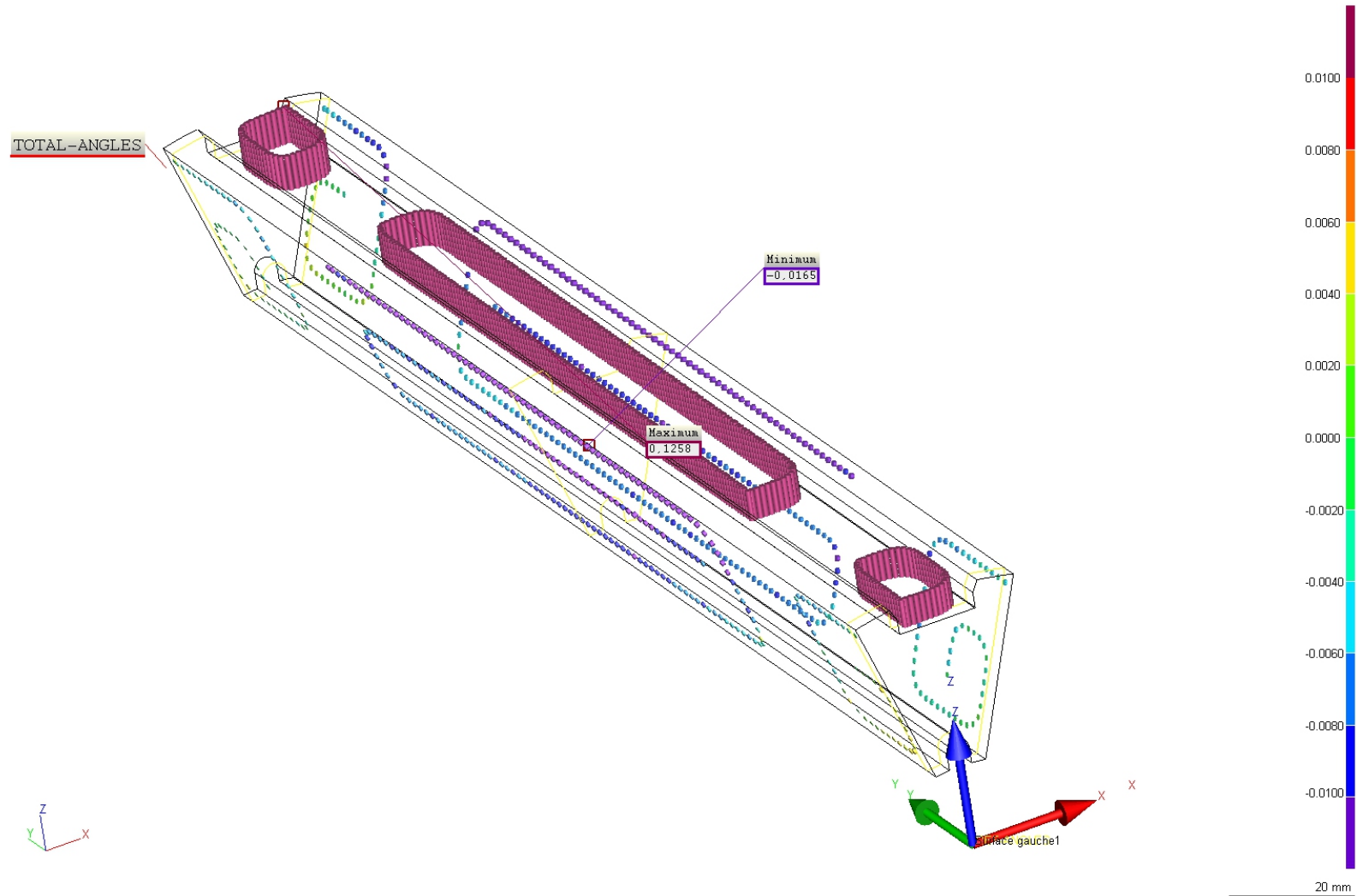
- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+BESTFIT	0,1844	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal



Nom



1-ANGLES



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

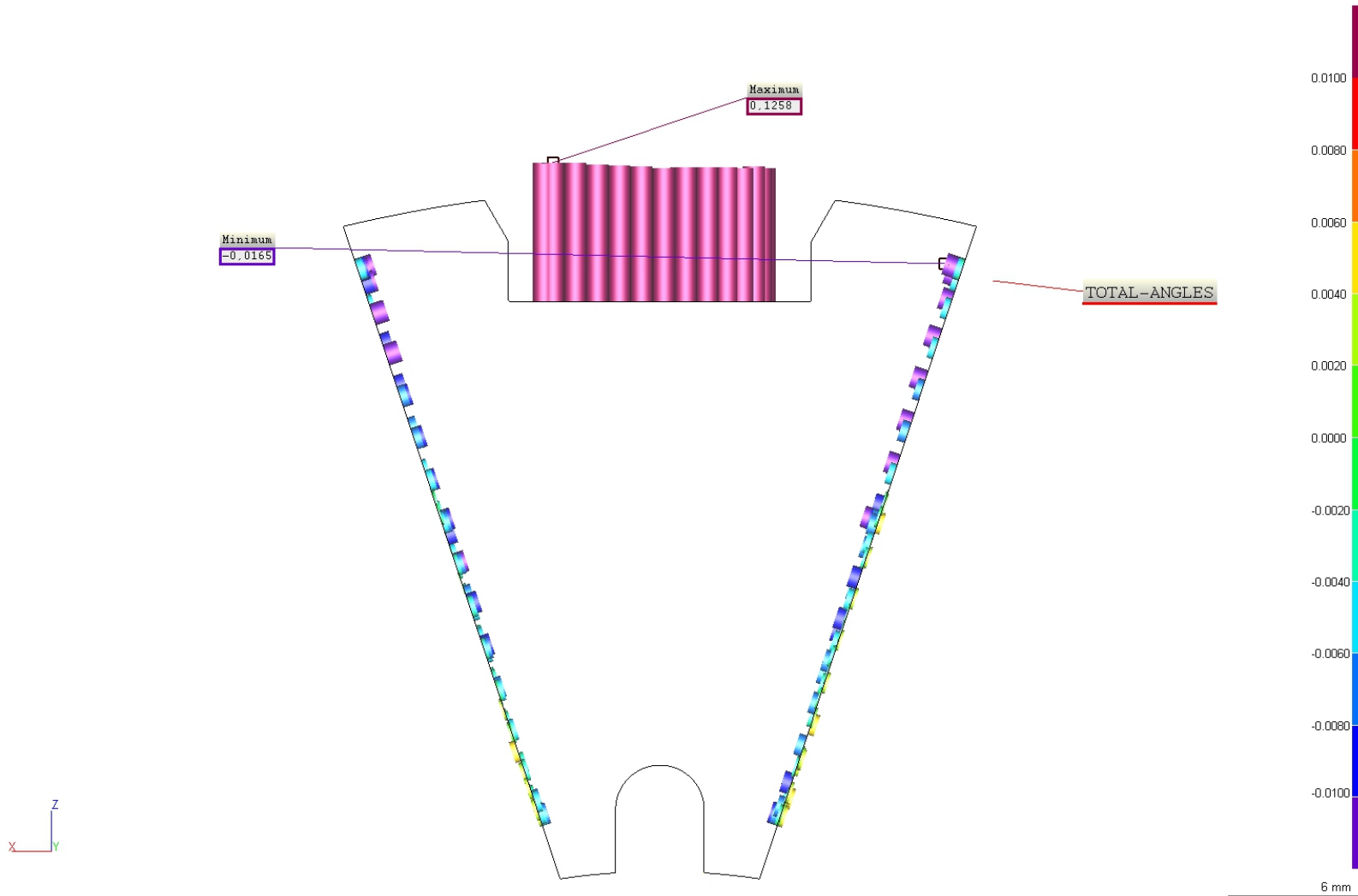
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-495-2ND

24/07/2020 07:45



Nom



2-ANGLES



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

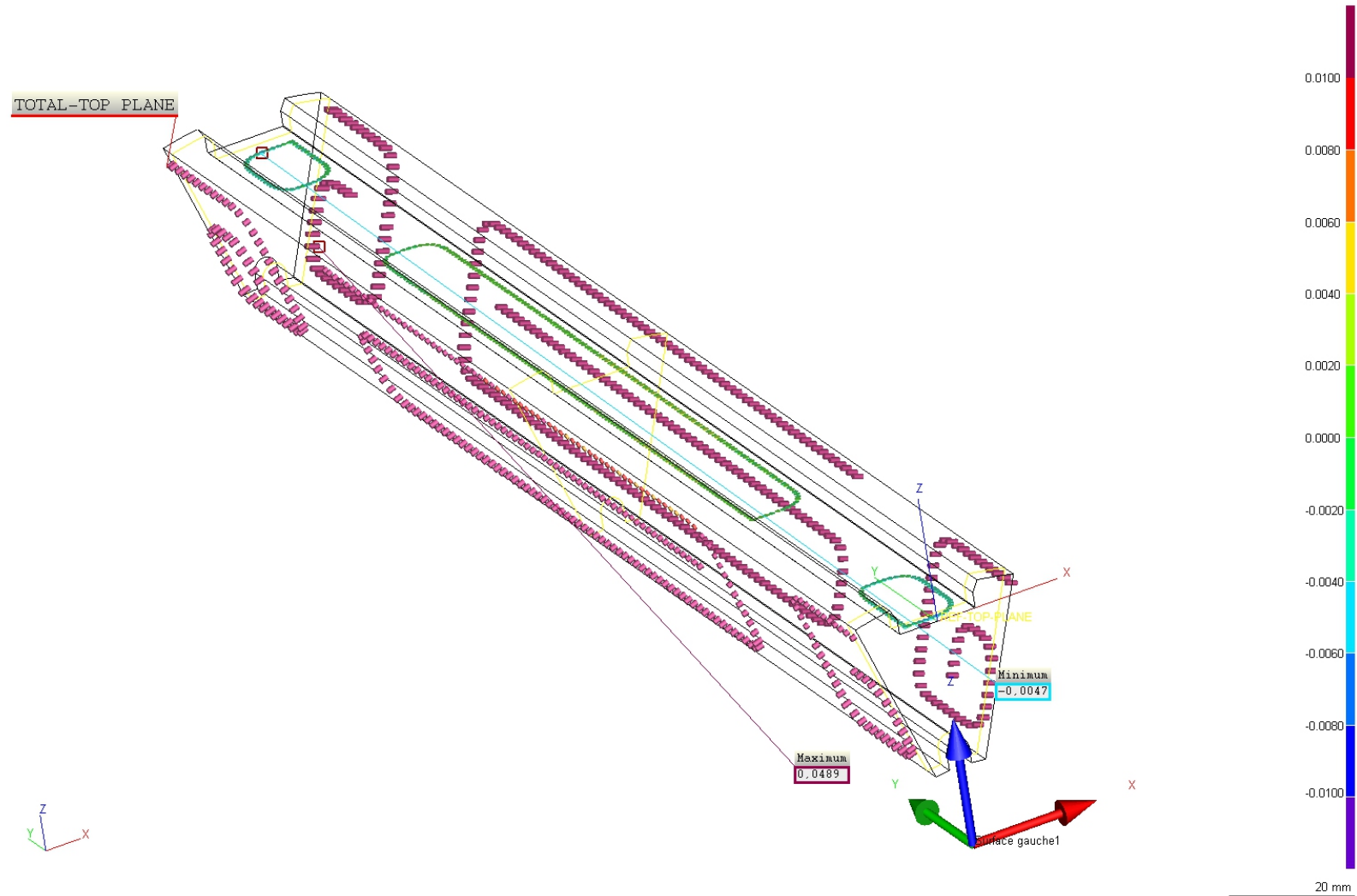
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-495-2ND

24/07/2020 07:45



Nom

3-TOP PLANE





EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

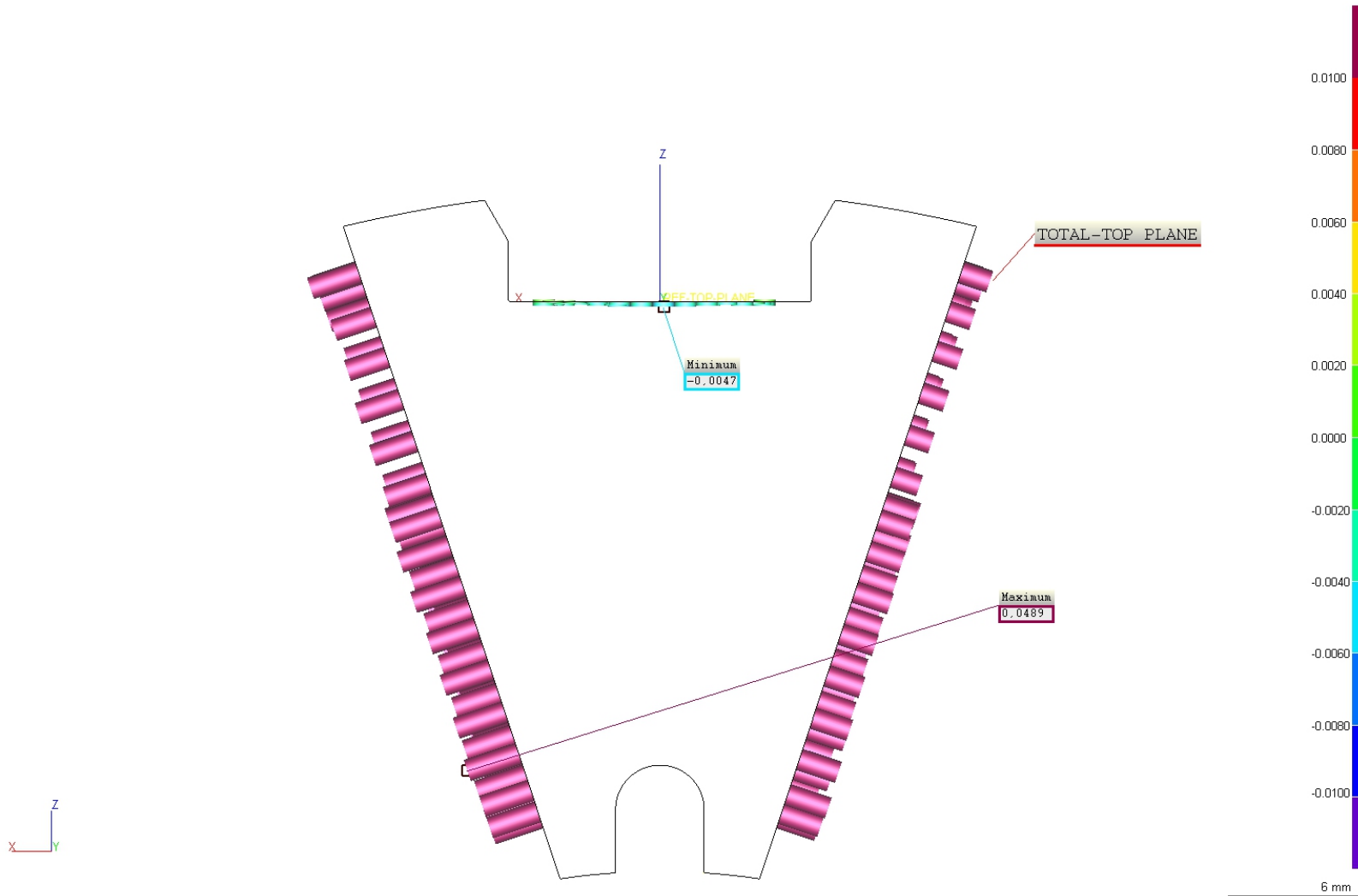
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-495-2ND

24/07/2020 07:45



Nom

4-TOP PLANE

