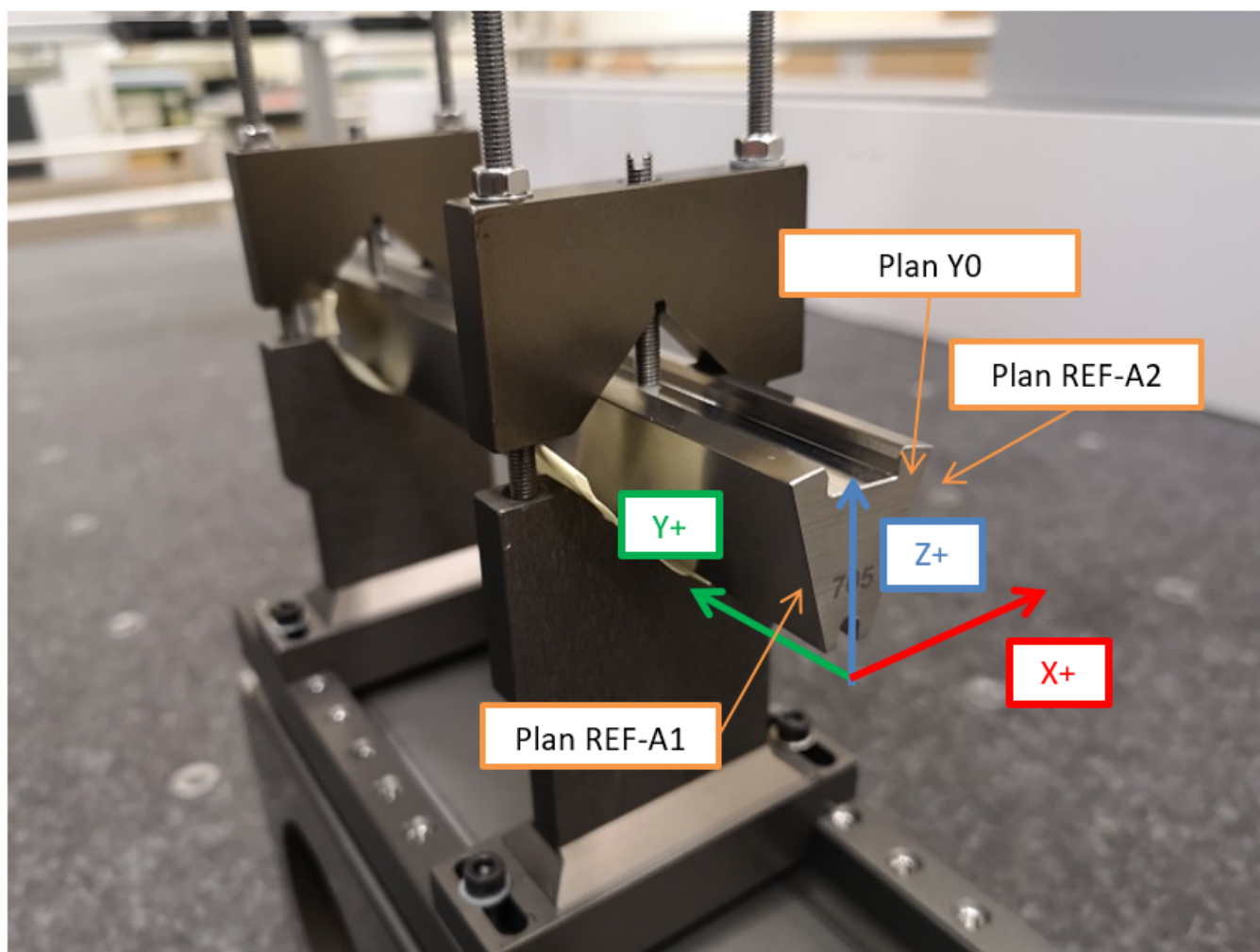


EDMS **2393533**
 Job J305XXX
 Client HOUSIAUX Olivier
 Contrôleur BULAT Bartosz
 Machine ZEISS Prismo Ultra 12-24-10
 Précision des mesures 1,2 µm + L/500mm
 Température 20°C ±1°C

Date de la mesure 23/07/2020 15:40
 N° de plan LHCMBH_C0054
 Désignation Pole 11T
 Fournisseur -
N° de pièce **-505-2ND**
 Valeurs rouges ● 7

Commentaire

Nom du programme LHCMBH_C0054 - Pole 11T



Construction du référentiel de base:

- Orientation primaire: Intersection Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Orientation secondaire: Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Origine: X = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
 Y = Plan Y0
 Z = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

2393533

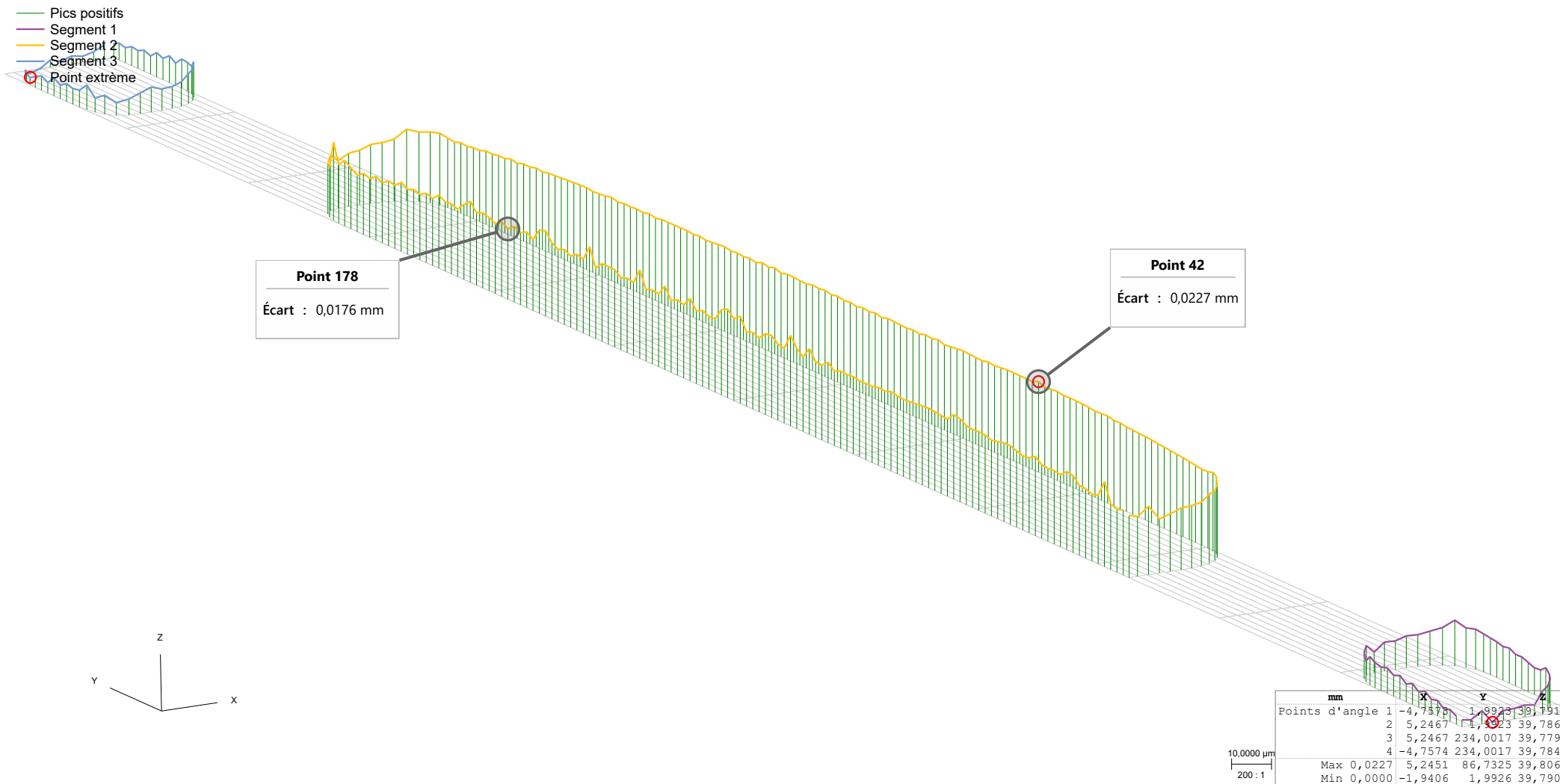
LHCMBH_C0054


Pole 11T

-505-2ND

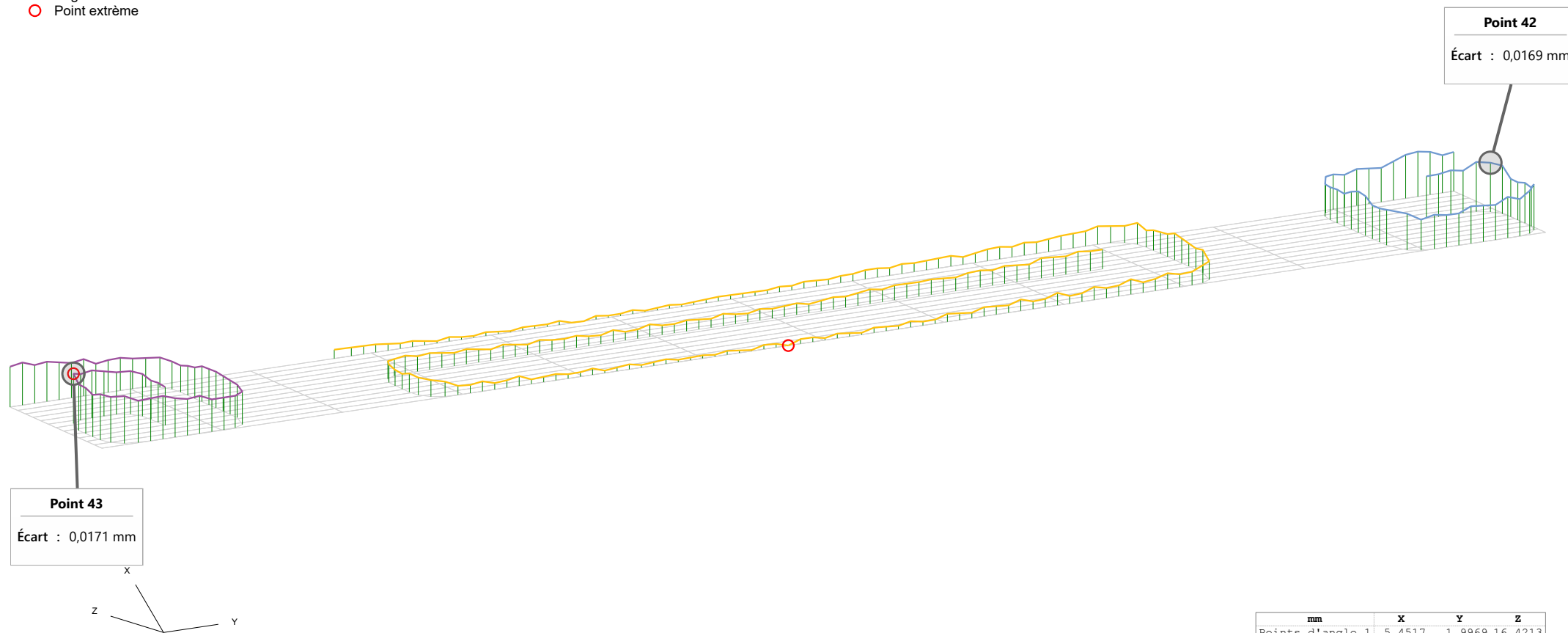
23/07/2020 15:40

Nom	Valeur mesurée	Valeur nominale	Tolérance supérieure	Tolérance inférieure	Deviation	+/-	
5 PLTE-PL-Z+	0,0227	0,0000	0,0200	0,0000	0,0227		0,0027
6 PLTE-PL-X+	0,0171	0,0000	0,0200	0,0000	0,0171		
7 PLTE-PL-X-	0,0149	0,0000	0,0200	0,0000	0,0149		
8 Forme Y- ANGLES	0,2923	0,0000	0,0200	0,0000	0,2923		0,2723
9 Forme Y+ ANGLES	0,2877	0,0000	0,0200	0,0000	0,2877		0,2677
10 Forme Y- TOP PLANE	0,3259	0,0000	0,0200	0,0000	0,3259		0,3059
11 Forme Y+ TOP PLANE	0,2977	0,0000	0,0200	0,0000	0,2977		0,2777
12 Forme Y-BESTFIT	0,3096	0,0000	0,0200	0,0000	0,3096		0,2896
13 Forme Y+BESTFIT	0,2585	0,0000	0,0200	0,0000	0,2585		0,2385
14 TOTAL-ANGLES	0,2784	0,0000	0,0200	0,0000	0,2784		0,2584
17 TOTAL-TOP PLANE	0,1094	0,0000	0,0200	0,0000	0,1094		0,0894



Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
 PLTE-PL-Z+	0,0227	0,0200	373	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Élément minimum

- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême




Point 43
Écart : 0,0171 mm

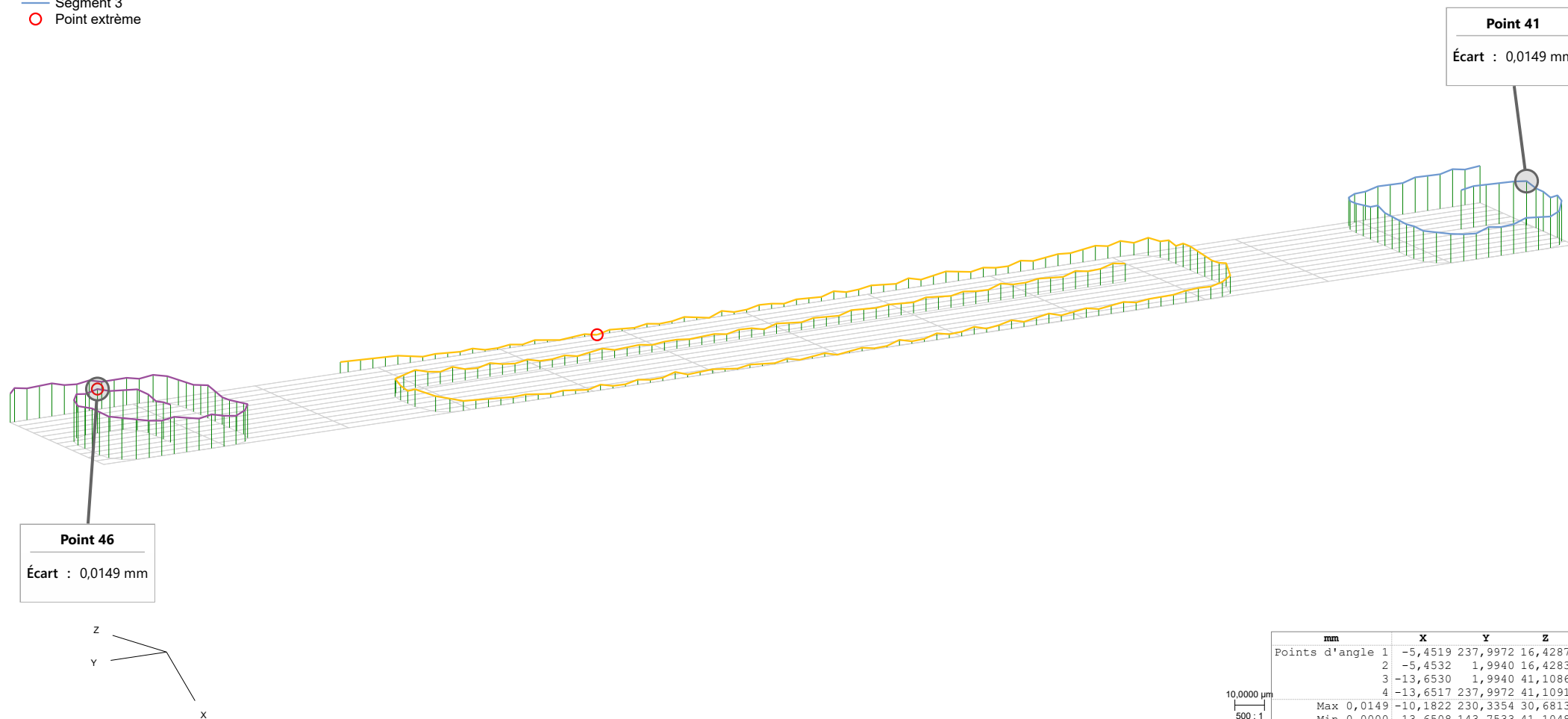
Point 42
Écart : 0,0169 mm

mm	X	Y	Z
Points d'angle 1	5,4517	1,9969	16,4213
2	5,4513	237,9986	16,4213
3	13,6552	237,9986	41,1103
4	13,6557	1,9969	41,1103
Max 0,0171	9,7799	5,2784	29,4635
Min 0,0000	5,4556	114,2168	16,4335

10,0000 μm
500:1


Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
 PLTE-PL-X+	0,0171	0,0200	299	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Elément minimum

- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême



mm	X	Y	Z
Points d'angle 1	-5,4519	237,9972	16,4287
2	-5,4532	1,9940	16,4283
3	-13,6530	1,9940	41,1086
4	-13,6517	237,9972	41,1091
Max	0,0149	-10,1822	230,3354
Min	0,0000	-13,6508	143,7533

10,0000 μm
500:1

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
 PLTE-PL-X-	0,0149	0,0200	302	Pas de filtre	-	-	1,4997	10,000	Elément minimum



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

2393533

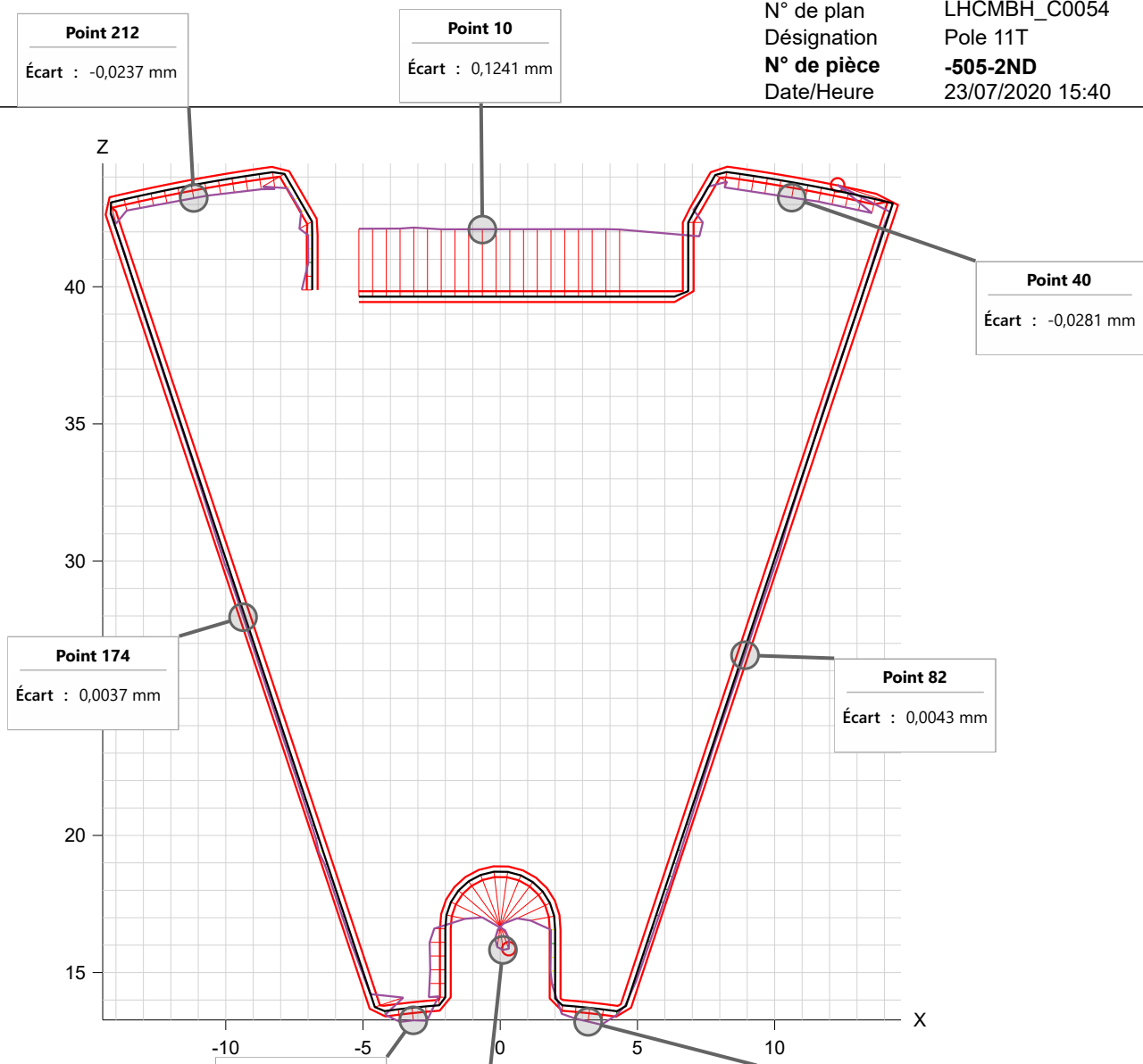
LHCMBH_C0054

Pole 11T

-505-2ND

23/07/2020 15:40

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Écart	Point	Lc	radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- ANGLES	0,2923	0,0235 mm	Point 141	1,4930...	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal
		0,0200	Point 127				
		0,0000	Point 112				
			Point 174				
			Point 82				
			Point 40				
			Point 212				
			Point 10				

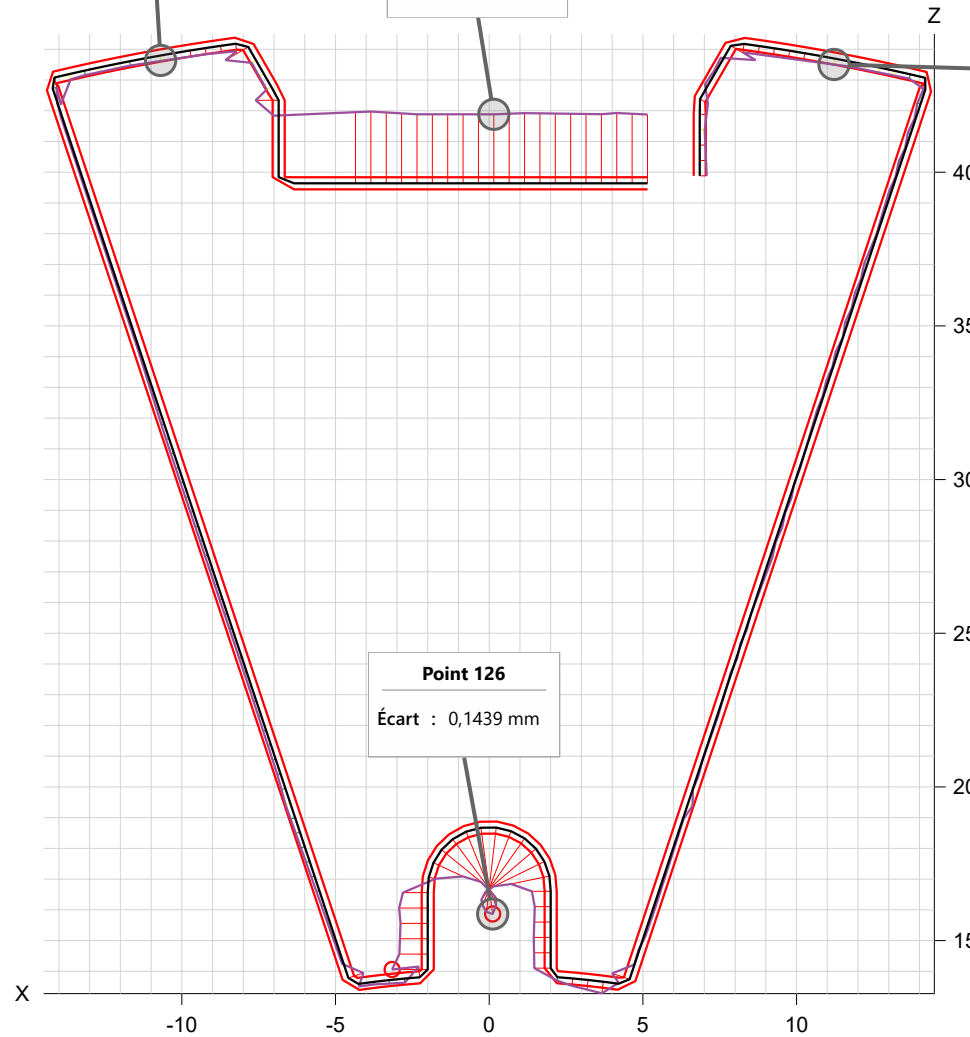
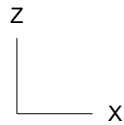
- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

Point 40
 Écart : -0,0080 mm

Point 11
 Écart : 0,1140 mm

Point 212
 Écart : -0,0098 mm

Point 126
 Écart : 0,1439 mm

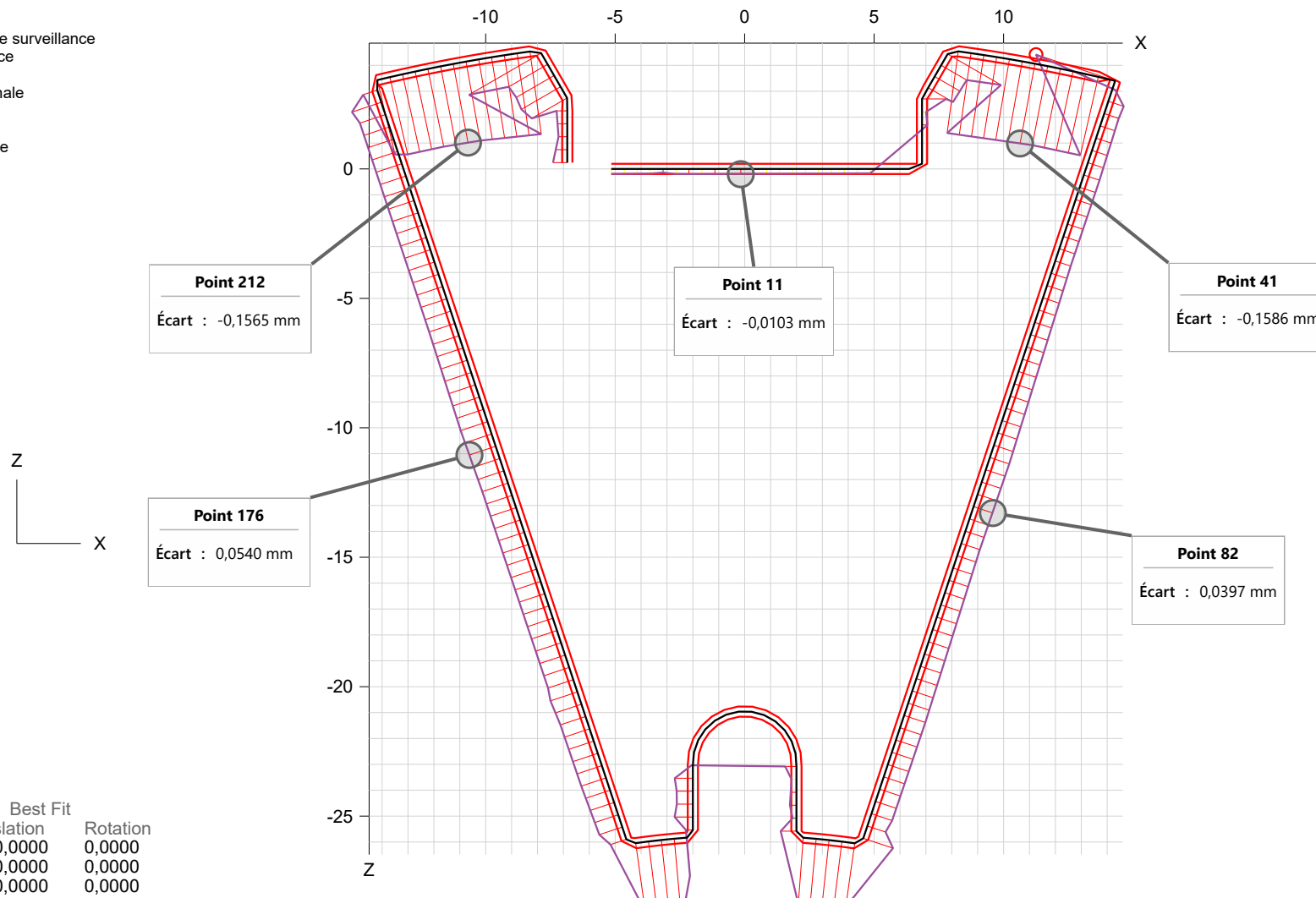


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ ANGLES	0,2877	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal

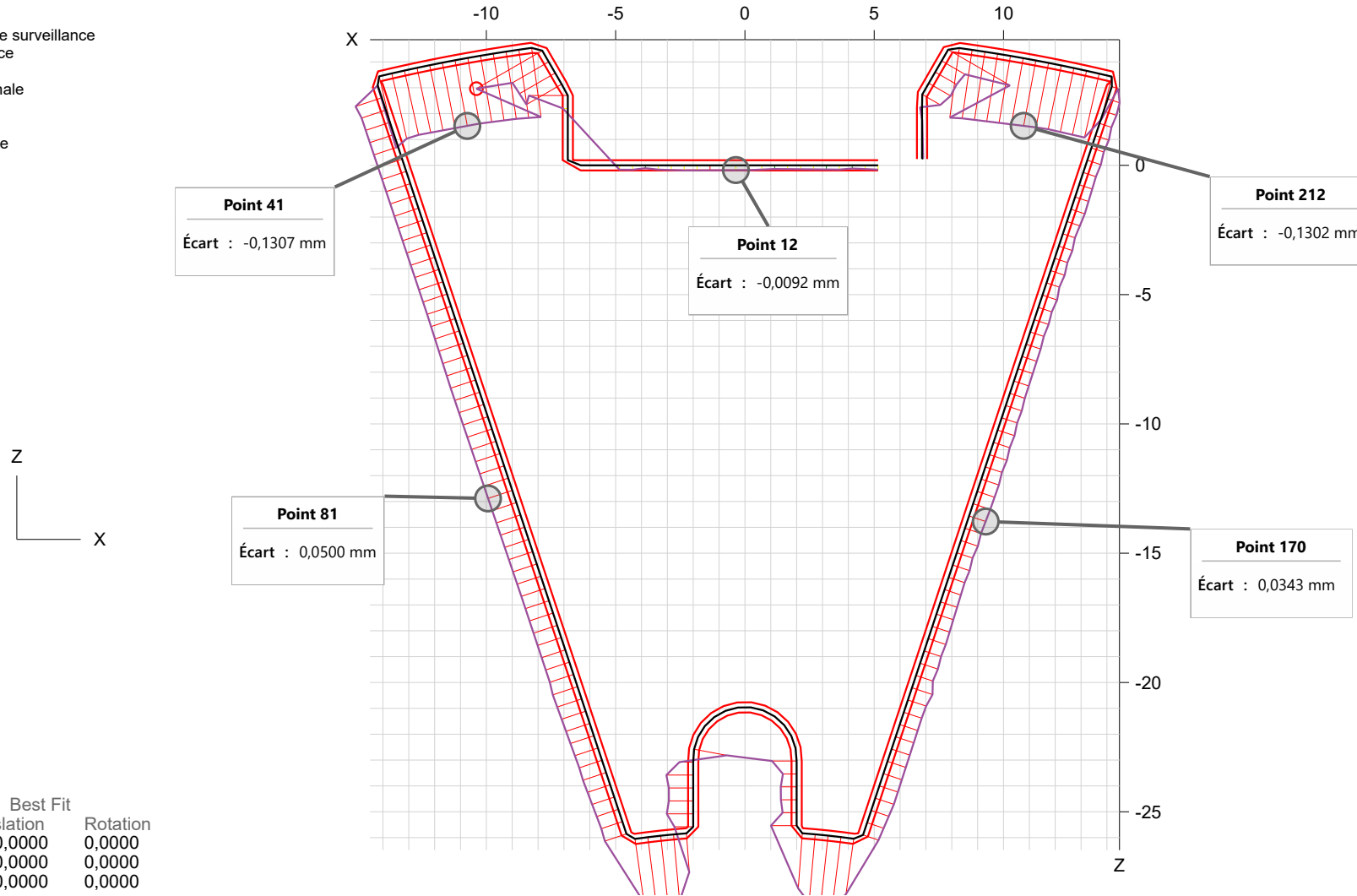
- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit	
Translation	Rotation
X 0,0000	0,0000
Y 0,0000	0,0000
Z 0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- TOP PLANE	0,3259	0,0200 0,0000	210	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ TOP PLANE	0,2977	0,0200 0,0000	210	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal



EDMS

N° de plan
 Désignation
 N° de pièce
 Date/Heure

2393533

LHCMBH_C0054
 Pole 11T
 -505-2ND
 23/07/2020 15:40

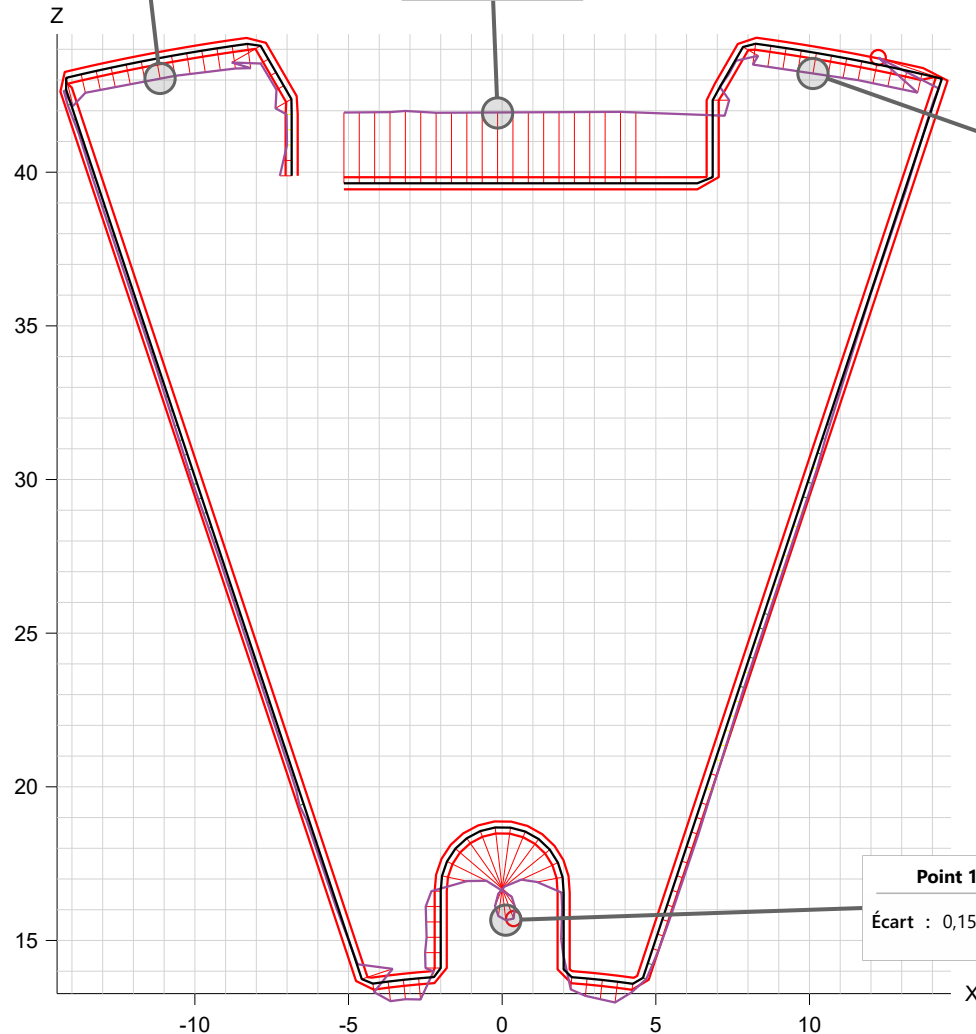
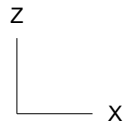
- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

Point 212
 Écart : -0,0332 mm

Point 11
 Écart : 0,1163 mm

Point 39
 Écart : -0,0343 mm

Point 127
 Écart : 0,1542 mm



0,1000 mm
 80 : 1

Best Fit		
	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y-BESTFIT	0,3096	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal



EDMS
 N° de plan
 Désignation
 N° de pièce
 Date/Heure

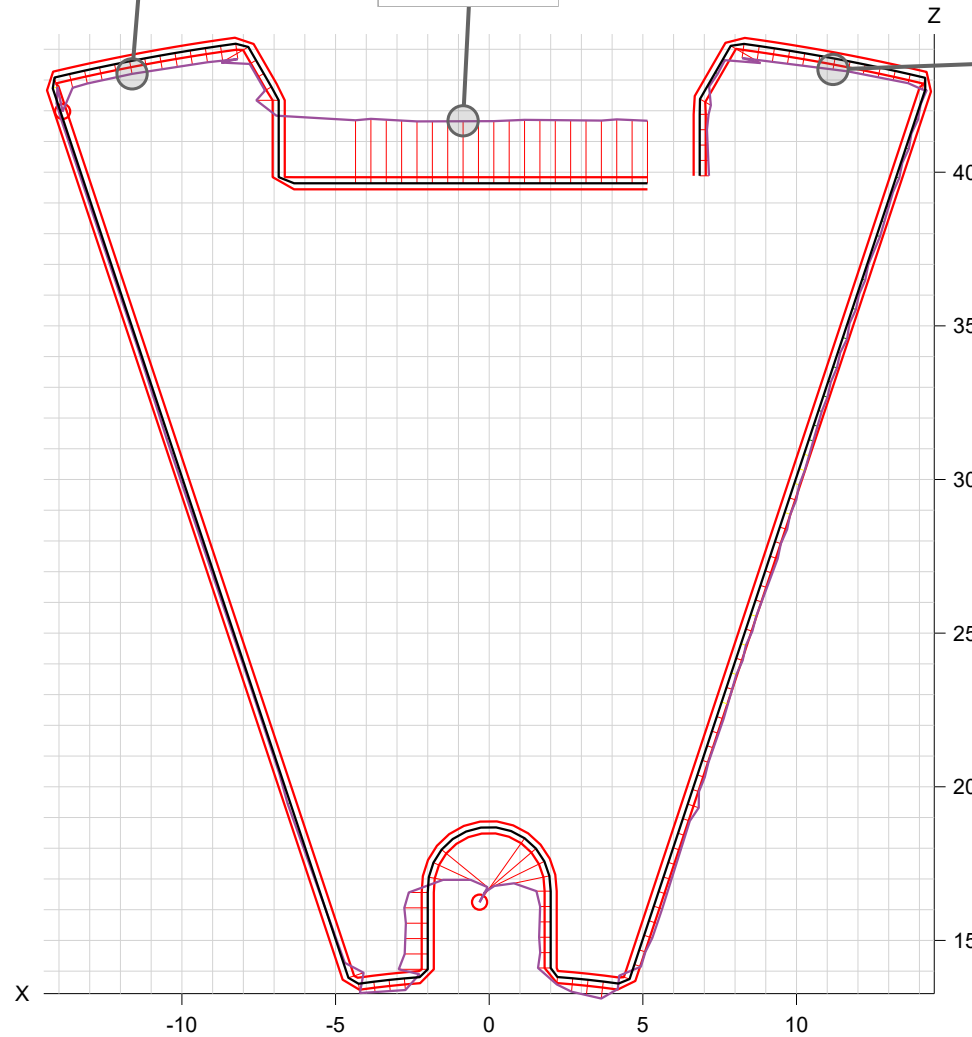
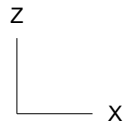
2393533
 LHCMBH_C0054
 Pole 11T
 -505-2ND
 23/07/2020 15:40

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

Point 42
 Écart : -0,0212 mm

Point 13
 Écart : 0,1033 mm

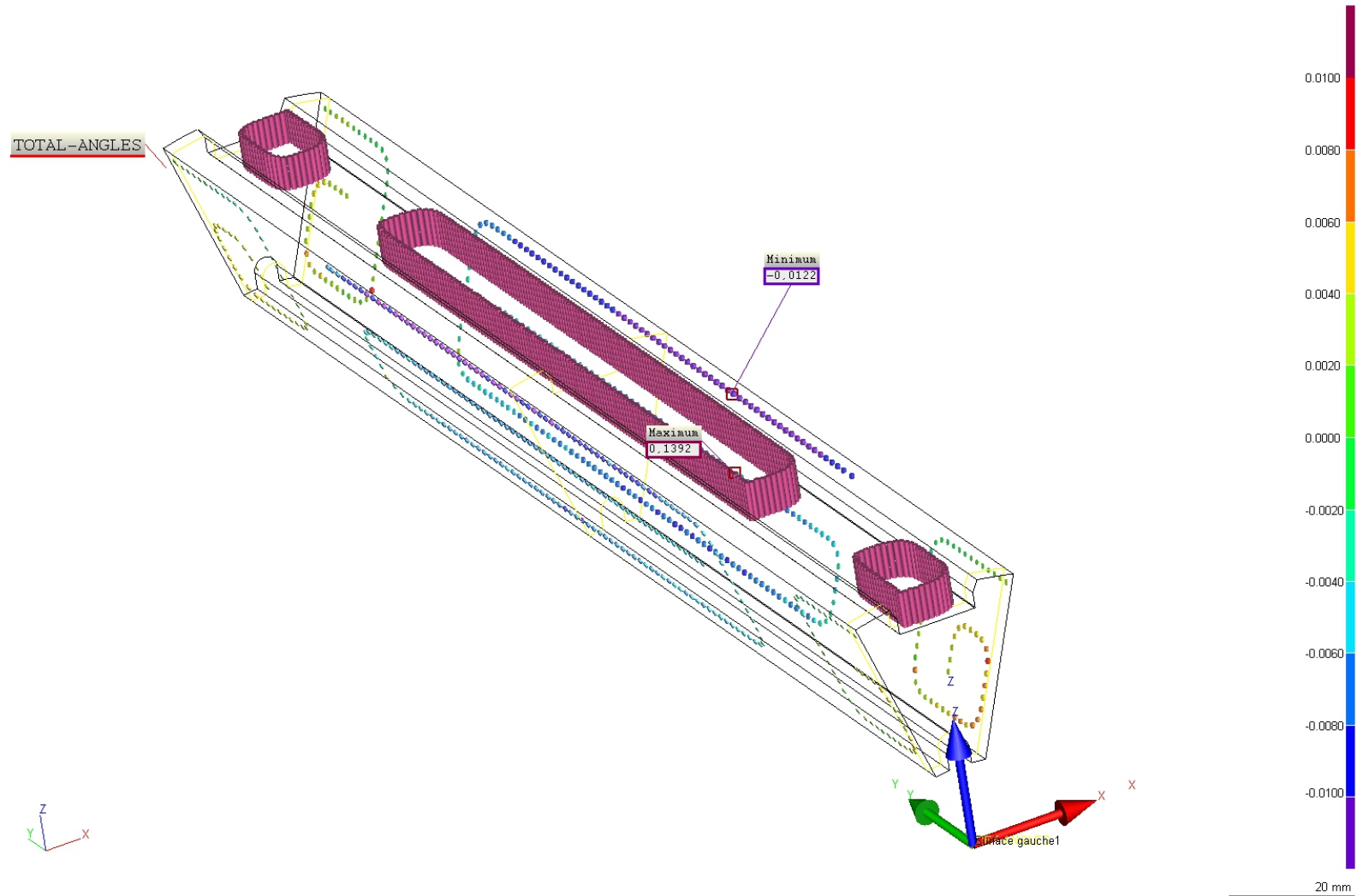
Point 212
 Écart : -0,0181 mm



0,1000 mm
 80 : 1

Best Fit		
	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+BESTFIT	0,2585	0,0200 0,0000	215	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal



Nom



1-ANGLES

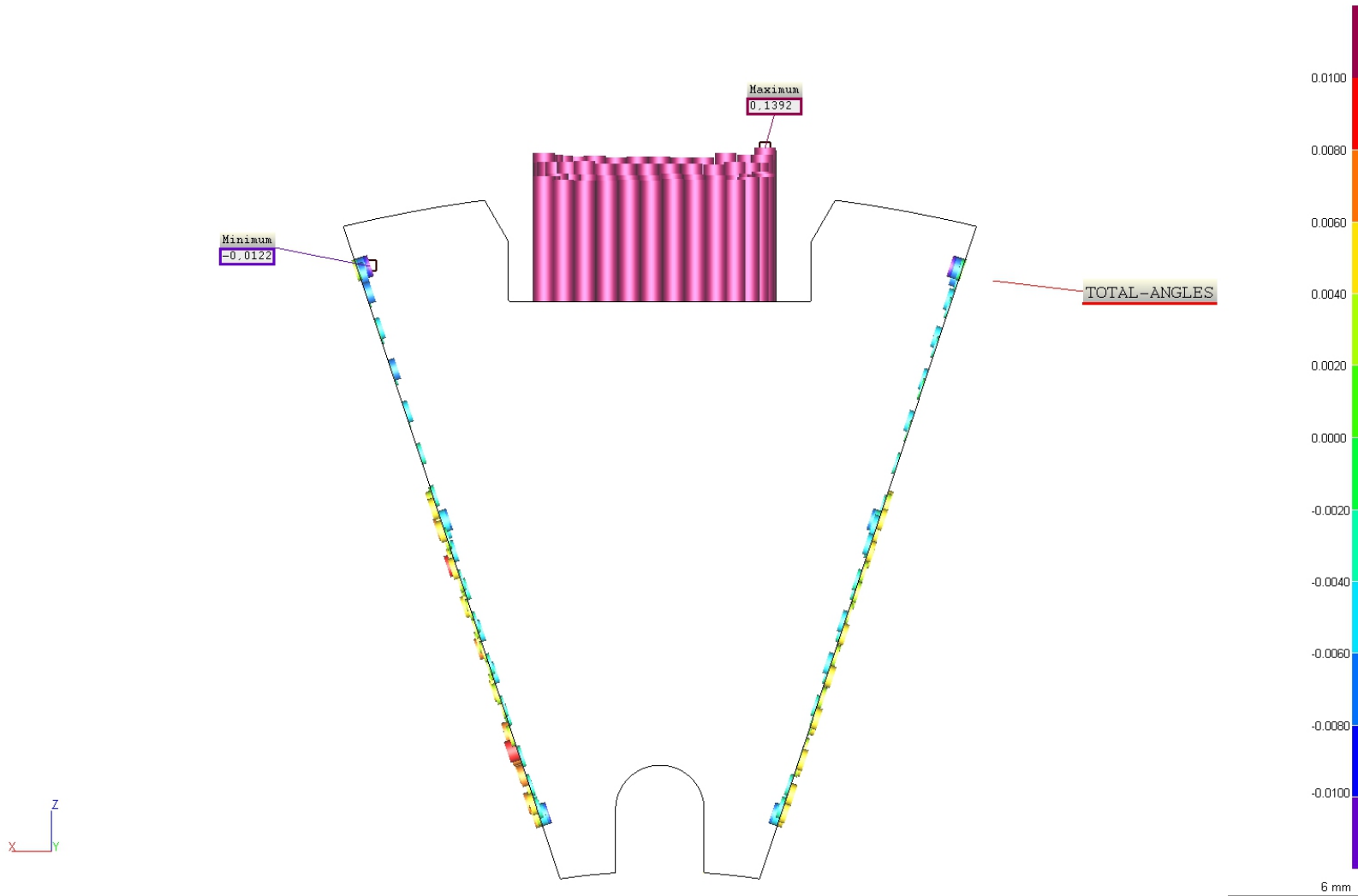


EDMS

N° de plan
Désignation
N° de pièce
Date/Heure

2393533

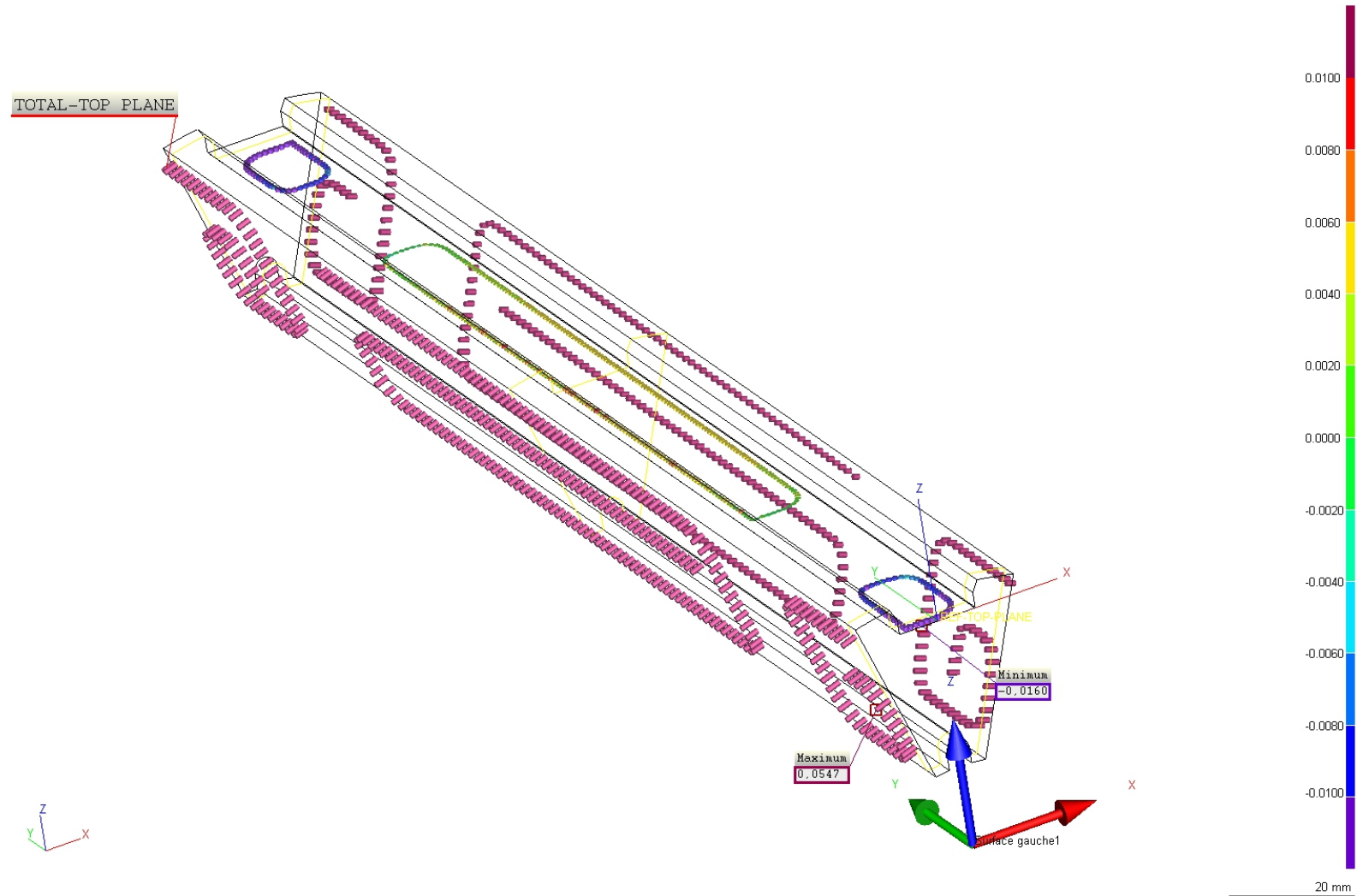
LHCMBH_C0054
Pole 11T
-505-2ND
23/07/2020 15:40



Nom



2-ANGLES



Nom



3-TOP PLANE



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

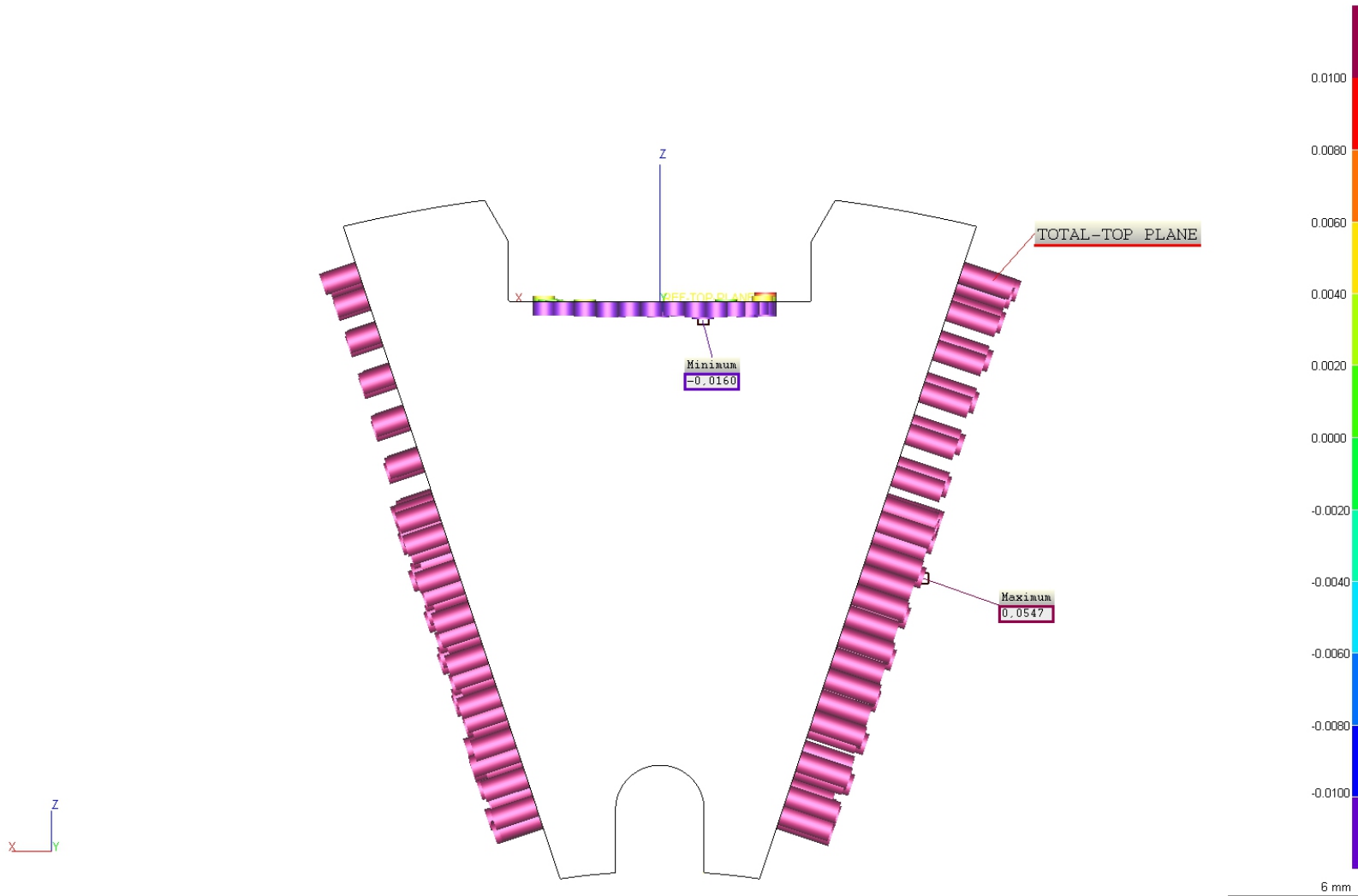
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-505-2ND

23/07/2020 15:40



Nom



4-TOP PLANE