

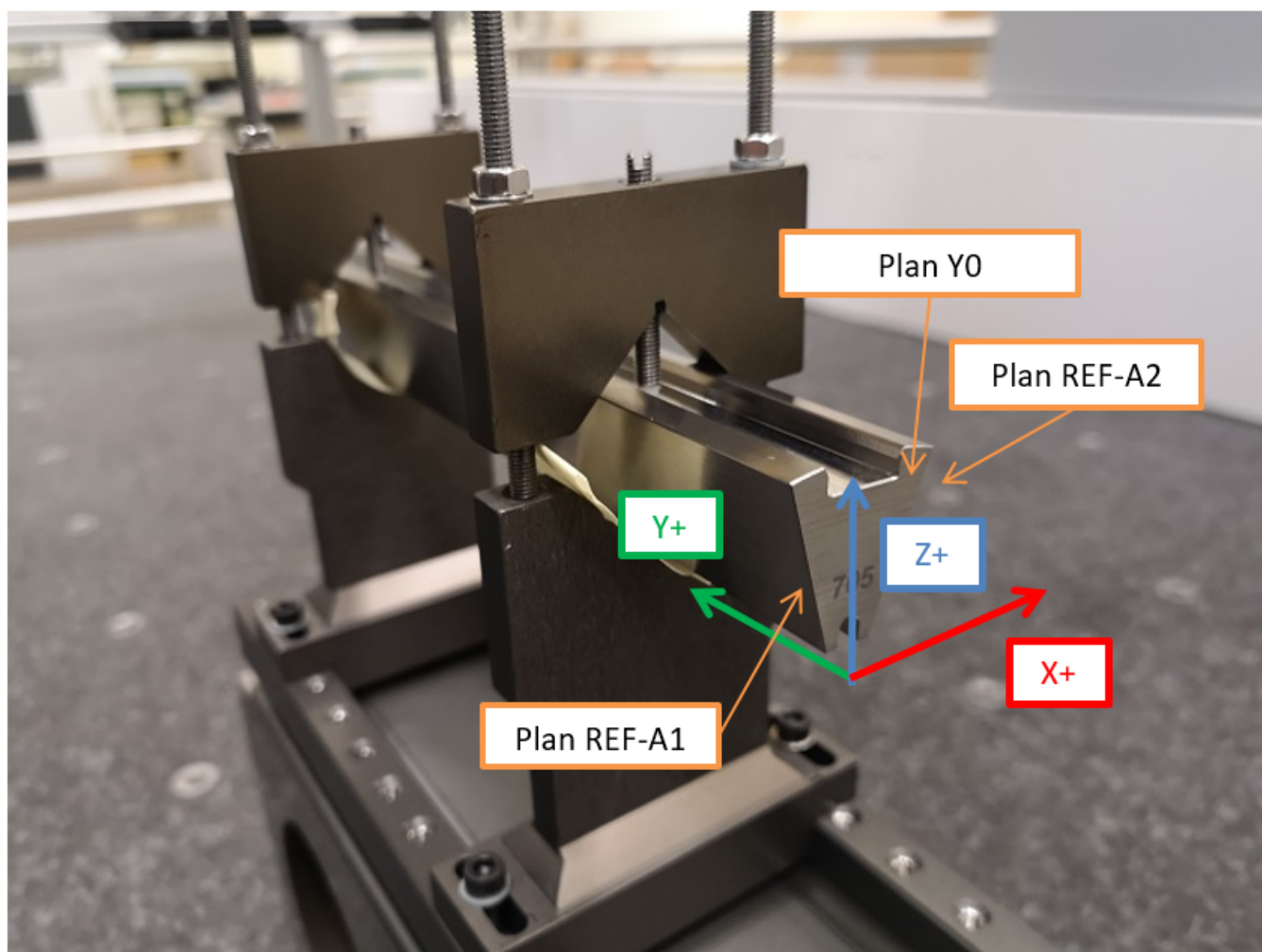
EDMS **2393533**
 Job J305XXX
 Client HOUSIAUX Olivier
 Contrôleur BULAT Bartosz
 Machine ZEISS Prismo Ultra 12-24-10
 Précision des mesures 1,2 µm + L/500mm
 Température 20°C ±1°C

Date de la mesure 24/07/2020 08:34
 N° de plan LHCMBH_C0054
 Désignation Pole 11T
 Fournisseur -

N° de pièce **-705-2ND**
 Valeurs rouges ● 7

Commentaire

Nom du programme LHCMBH_C0054 - Pole 11T



Construction du référentiel de base:

- Orientation primaire: Intersection Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Orientation secondaire: Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Origine: X = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
 Y = Plan Y0
 Z = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1

**EDMS**

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

2393533

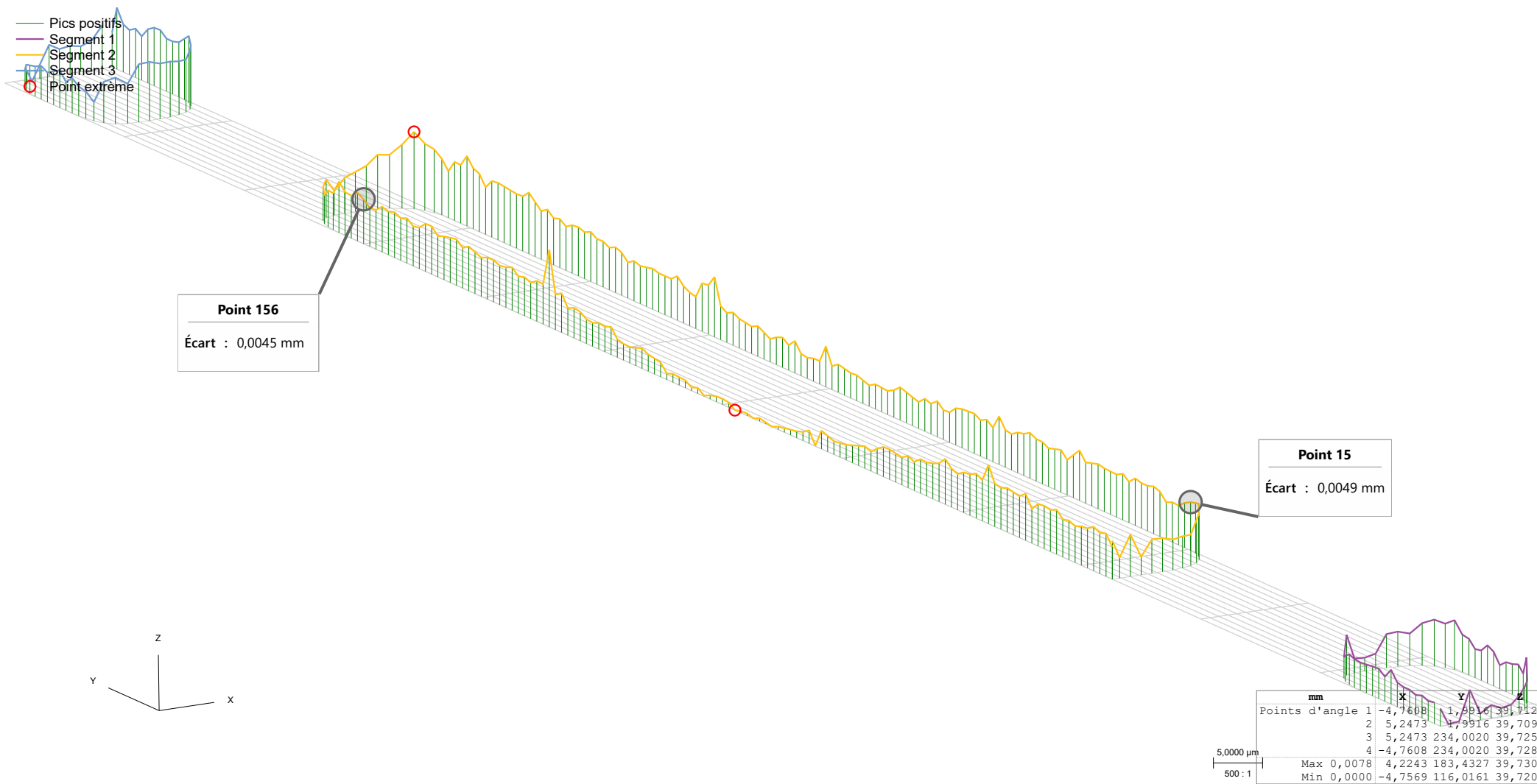
LHCMBH_C0054


Pole 11T

-705-2ND

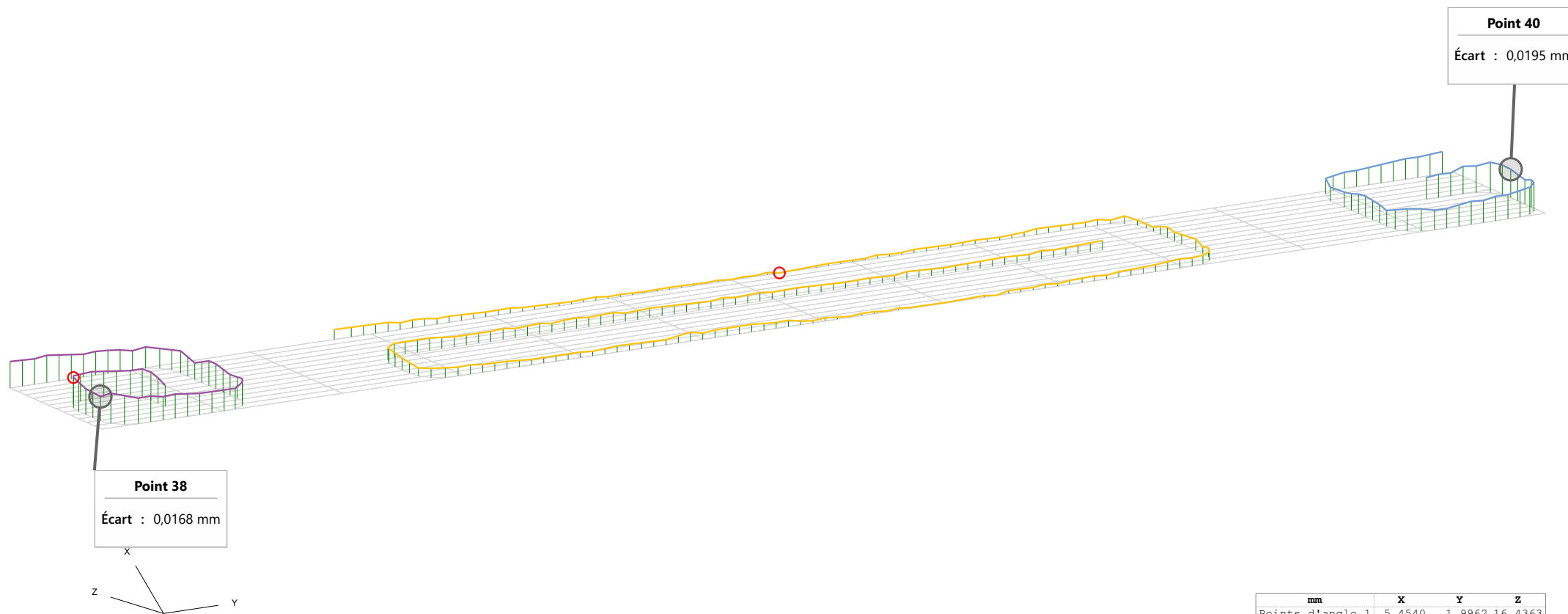
24/07/2020 08:34

Nom	Valeur mesurée	Valeur nominale	Tolérance supérieure	Tolérance inférieure	Deviation	+/-
5 PLTE-PL-Z+	0,0078	0,0000	0,0200	0,0000	0,0078	
6 PLTE-PL-X+	0,0210	0,0000	0,0200	0,0000	0,0210	0,0010
7 PLTE-PL-X-	0,0096	0,0000	0,0200	0,0000	0,0096	
8 Forme Y- ANGLES	0,1674	0,0000	0,0200	0,0000	0,1674	0,1474
9 Forme Y+ ANGLES	0,1669	0,0000	0,0200	0,0000	0,1669	0,1469
10 Forme Y- TOP PLANE	0,2322	0,0000	0,0200	0,0000	0,2322	0,2122
11 Forme Y+ TOP PLANE	0,1879	0,0000	0,0200	0,0000	0,1879	0,1679
12 Forme Y-BESTFIT	0,2240	0,0000	0,0200	0,0000	0,2240	0,2040
13 Forme Y+BESTFIT	0,2107	0,0000	0,0200	0,0000	0,2107	0,1907
14 TOTAL-ANGLES	0,1531	0,0000	0,0200	0,0000	0,1531	0,1331
17 TOTAL-TOP PLANE	0,0596	0,0000	0,0200	0,0000	0,0596	0,0396




Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
 PLTE-PL-Z+	0,0078	0,0200	374	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Elément minimum

- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême



mm	X	Y	Z
Points d'angle 1	5,4540	1,9962	16,4363
2	5,4542	238,0009	16,4363
3	13,6548	238,0009	41,1212
4	13,6546	1,9962	41,1212
Max	0,0210	9,2318	4,2731 27,8291
Min	0,0000	13,6547	127,7776 41,1212

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
 PLTE-PL-X+	0,0210	0,0200	299	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Elément minimum



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

2393533

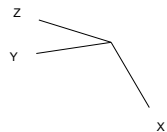
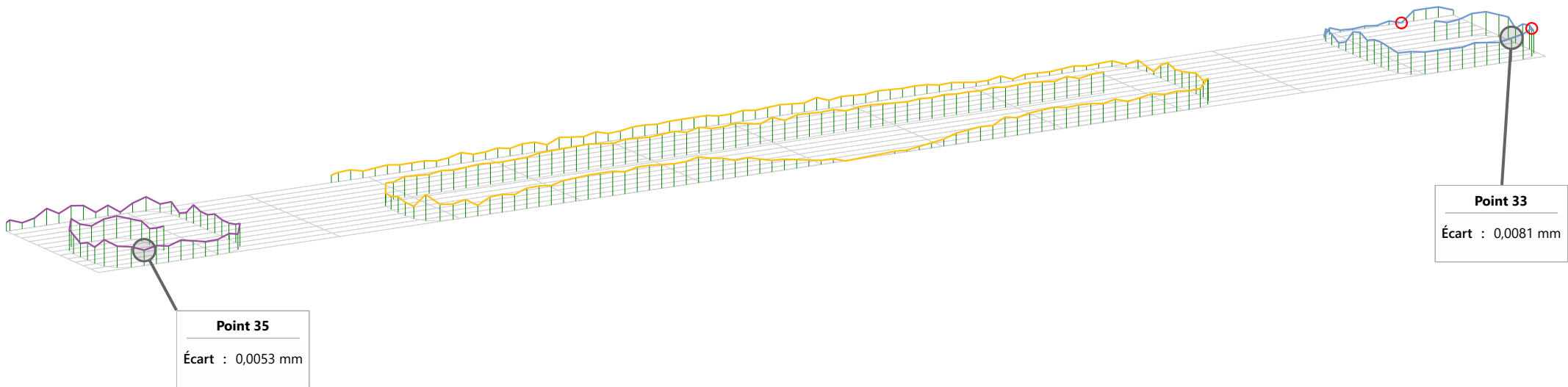
LHCMBH_C0054

Pole 11T

-705-2ND

24/07/2020 08:34

- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême



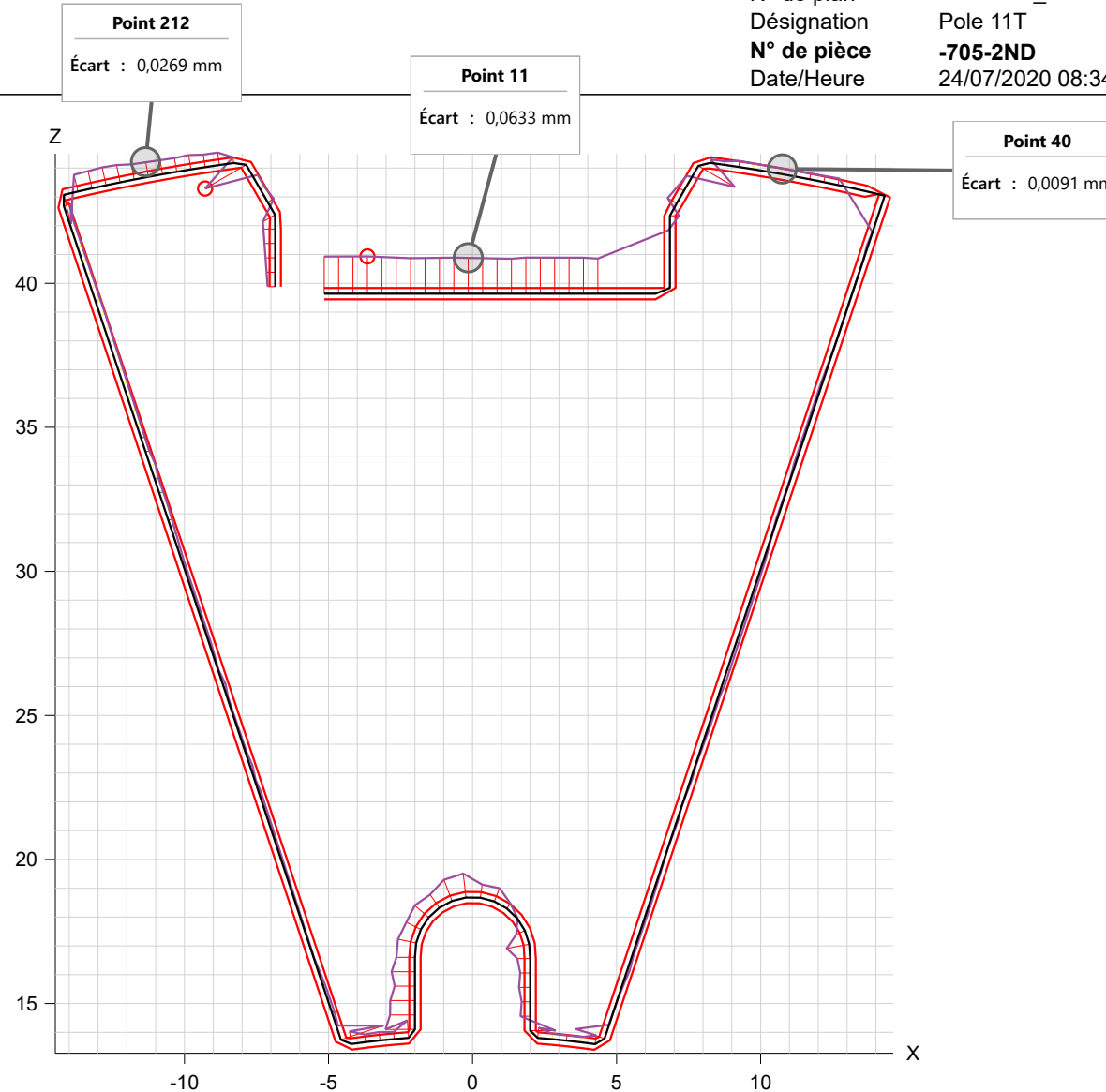
mm	X	Y	Z
Points d'angle 1	-5,4580	237,9954	16,4366
2	-5,4564	1,9898	16,4372
3	-13,6594	1,9898	41,1208
4	-13,6610	237,9954	41,1203
Max	0,0096	-5,7478	3,7012
Min	0,0000	-13,6569	10,4666

10,0000 μm
500:1

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
PLTE-PL-X-	0,0096	0,0200	302	Pas de filtre	-	-	1,4997	10,000	Elément minimum



- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

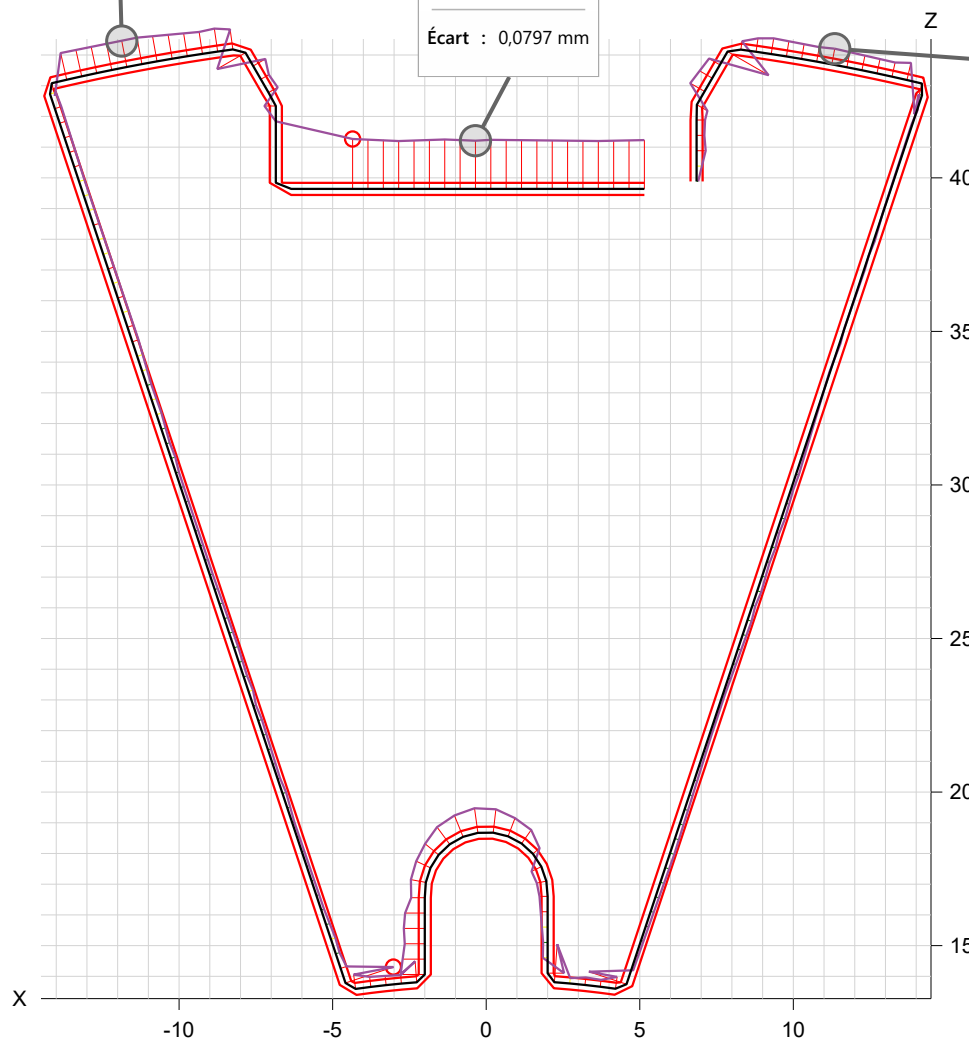
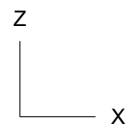
Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- ANGLES	0,1674	0,0200 0,0000	215	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

Point 42
Écart : 0,0437 mm

Point 12
Écart : 0,0797 mm

Point 212
Écart : 0,0263 mm

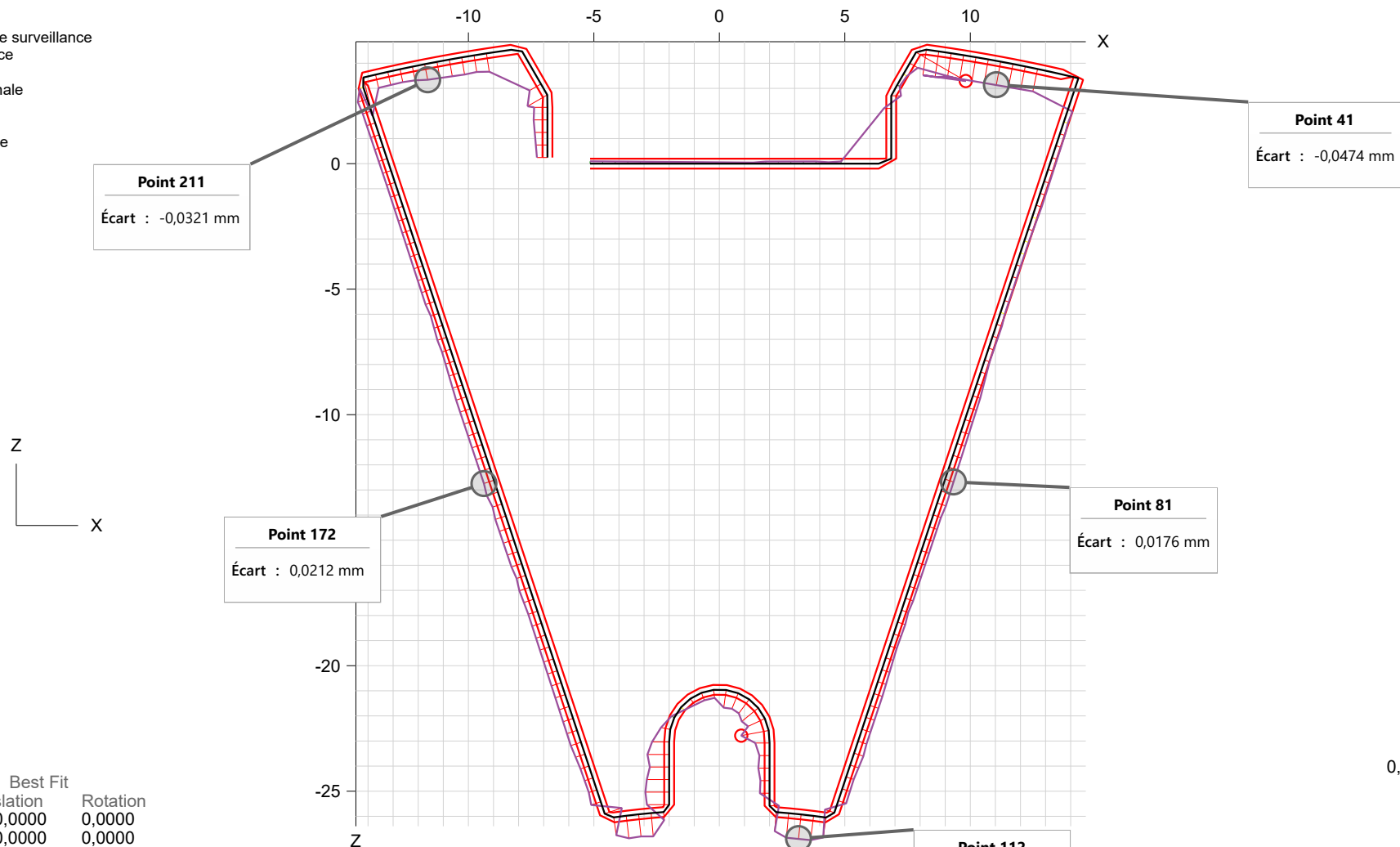


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ ANGLES	0,1669	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

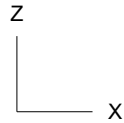
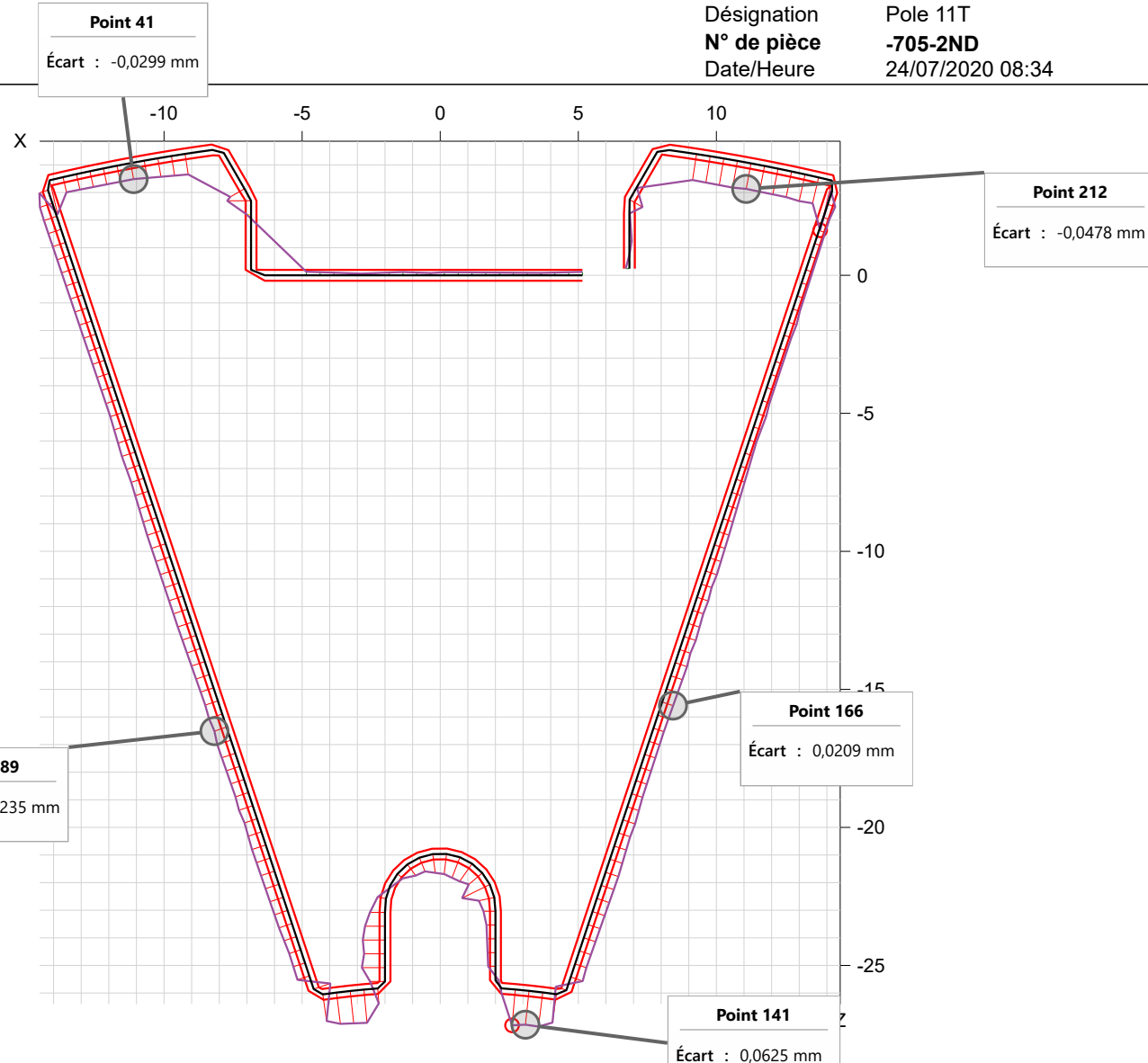


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- TOP PLANE	0,2322	0,0200 0,0000	211	Spline	1,4930...	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



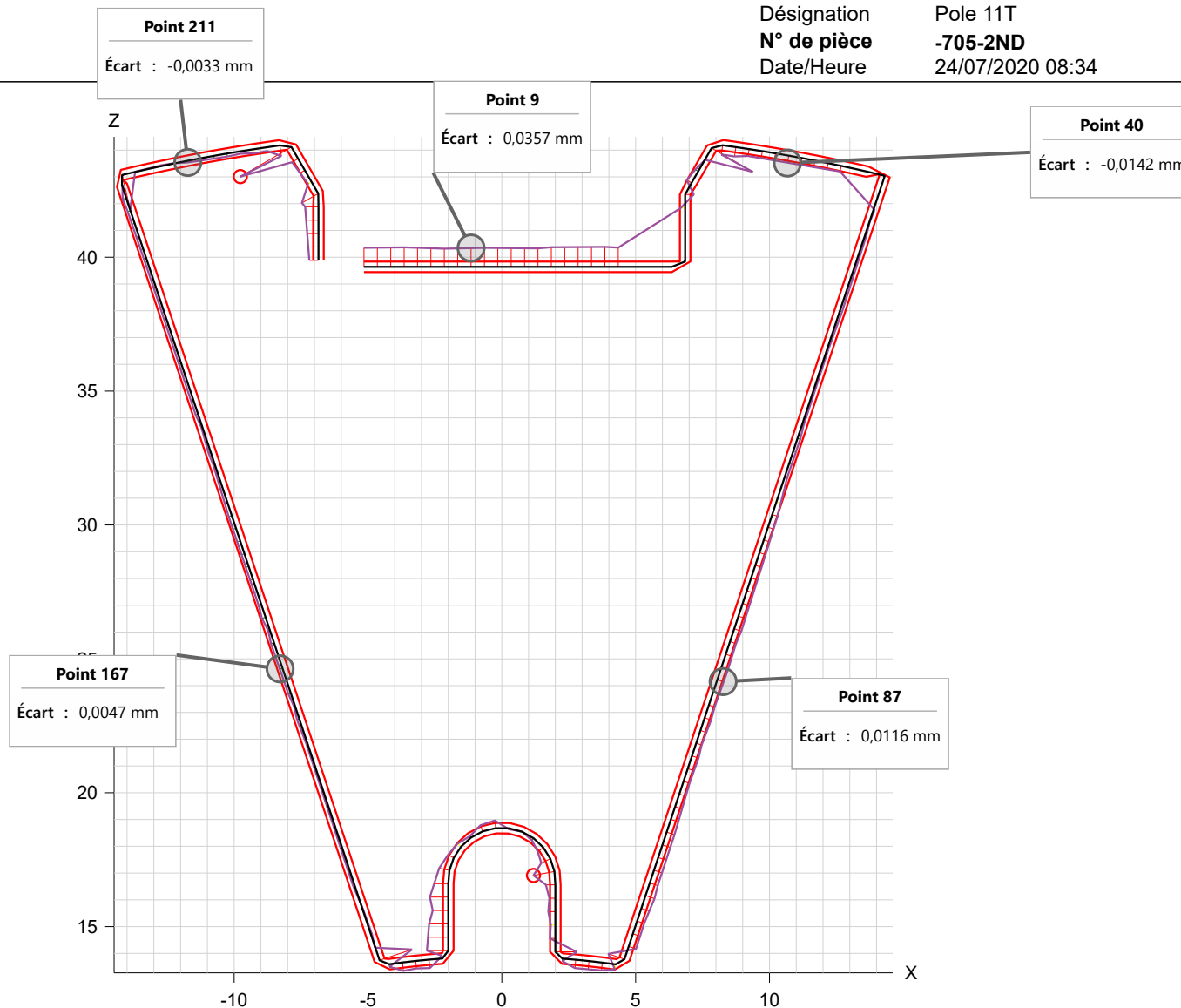
Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

0,1000 mm
 80 : 1

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ TOP PLANE	0,1879	0,0200 0,0000	211	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

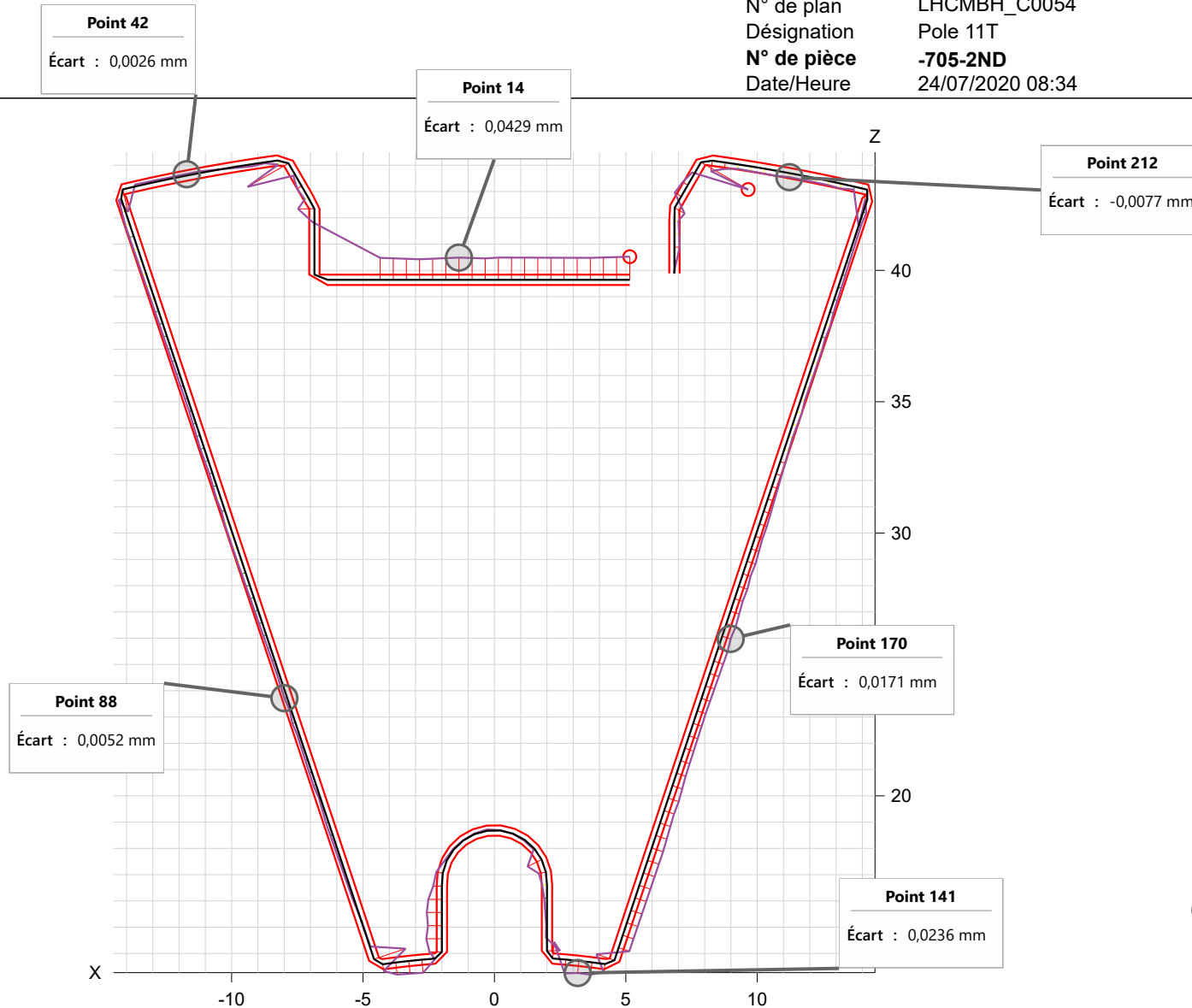


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y-BESTFIT	0,2240	0,0200 0,0000	215	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal

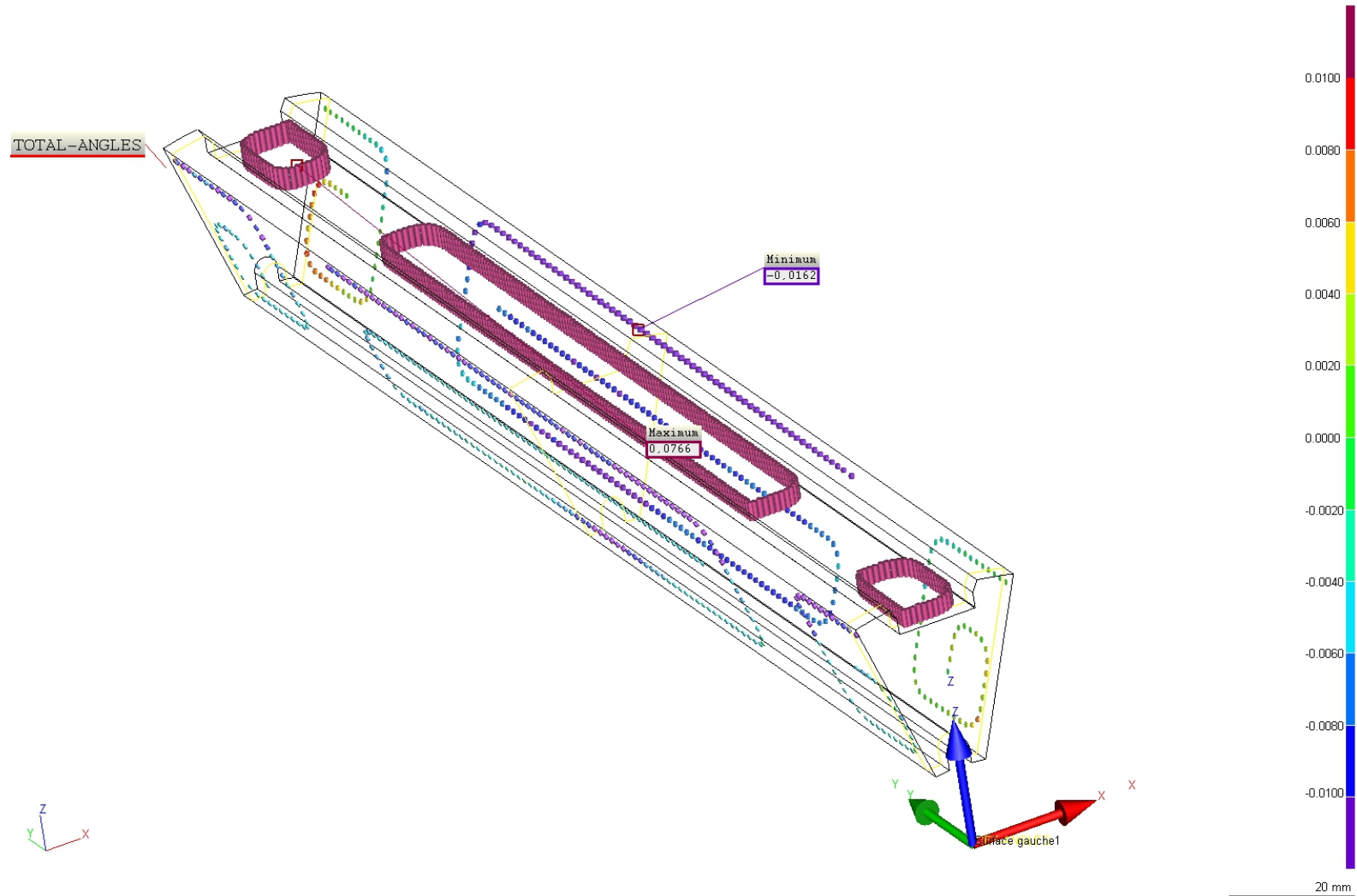
- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+BESTFIT	0,2107	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal



Nom

1-ANGLES





EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

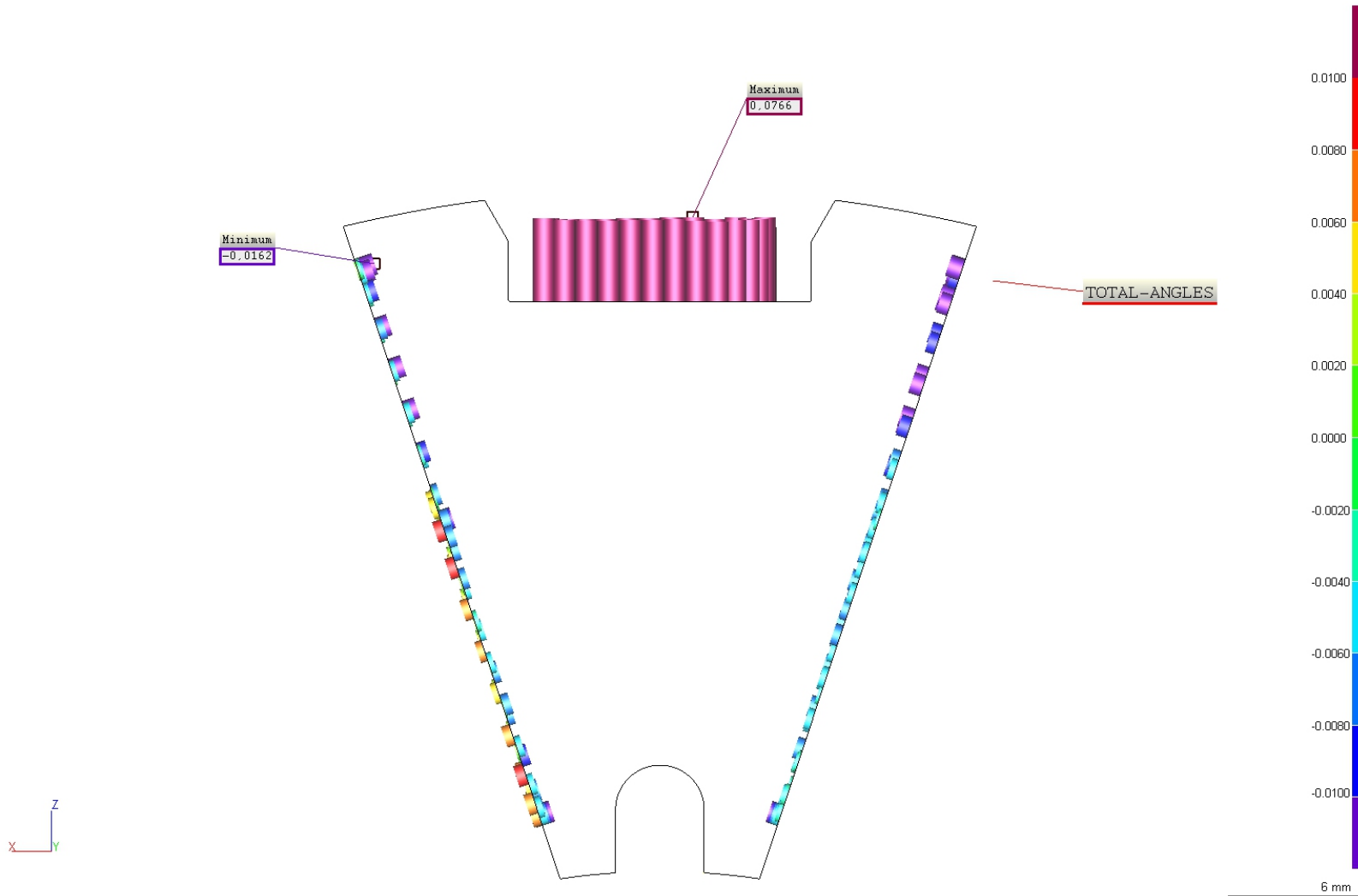
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-705-2ND

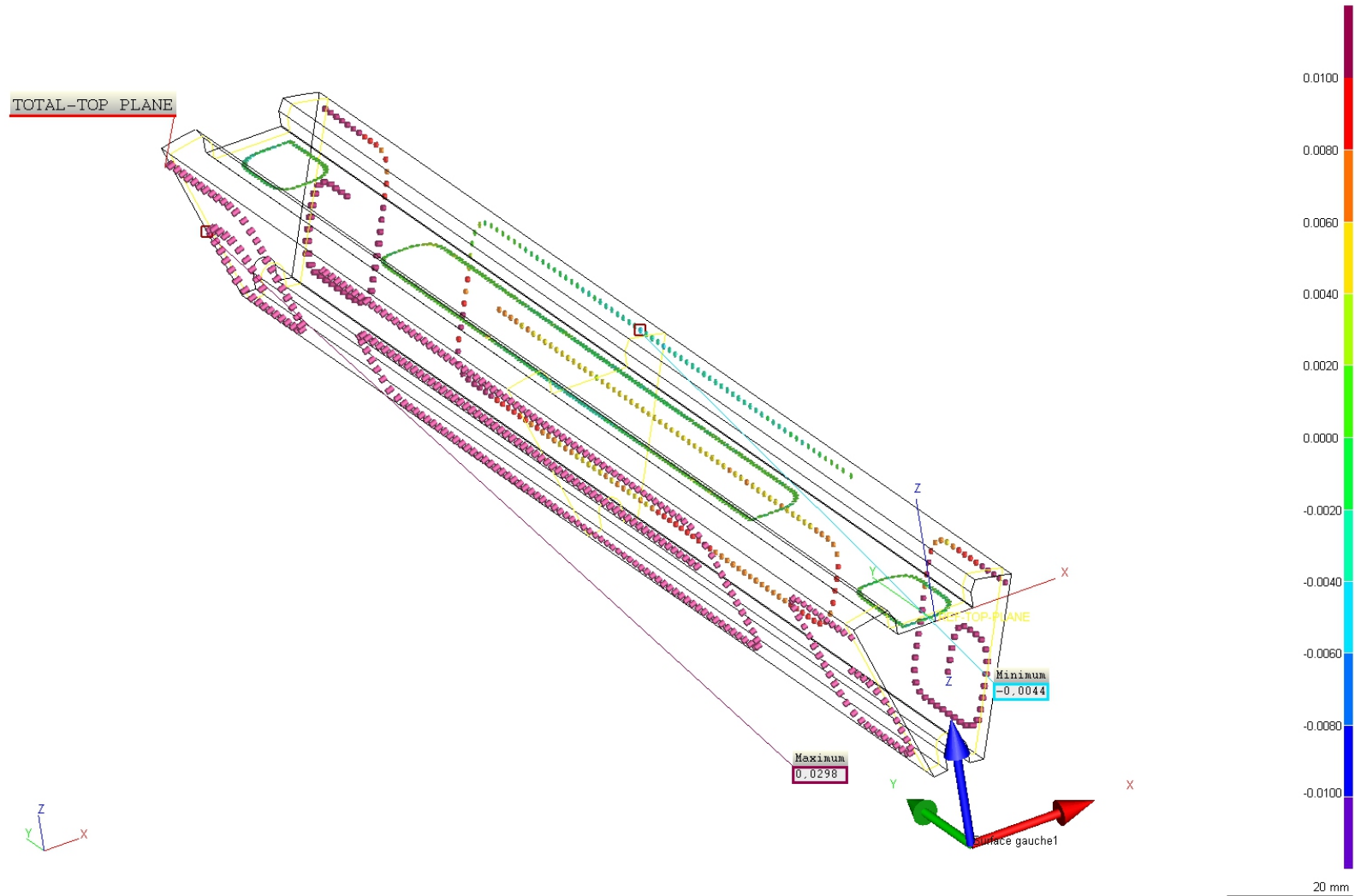
24/07/2020 08:34



Nom



2-ANGLES



Nom



3-TOP PLANE



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

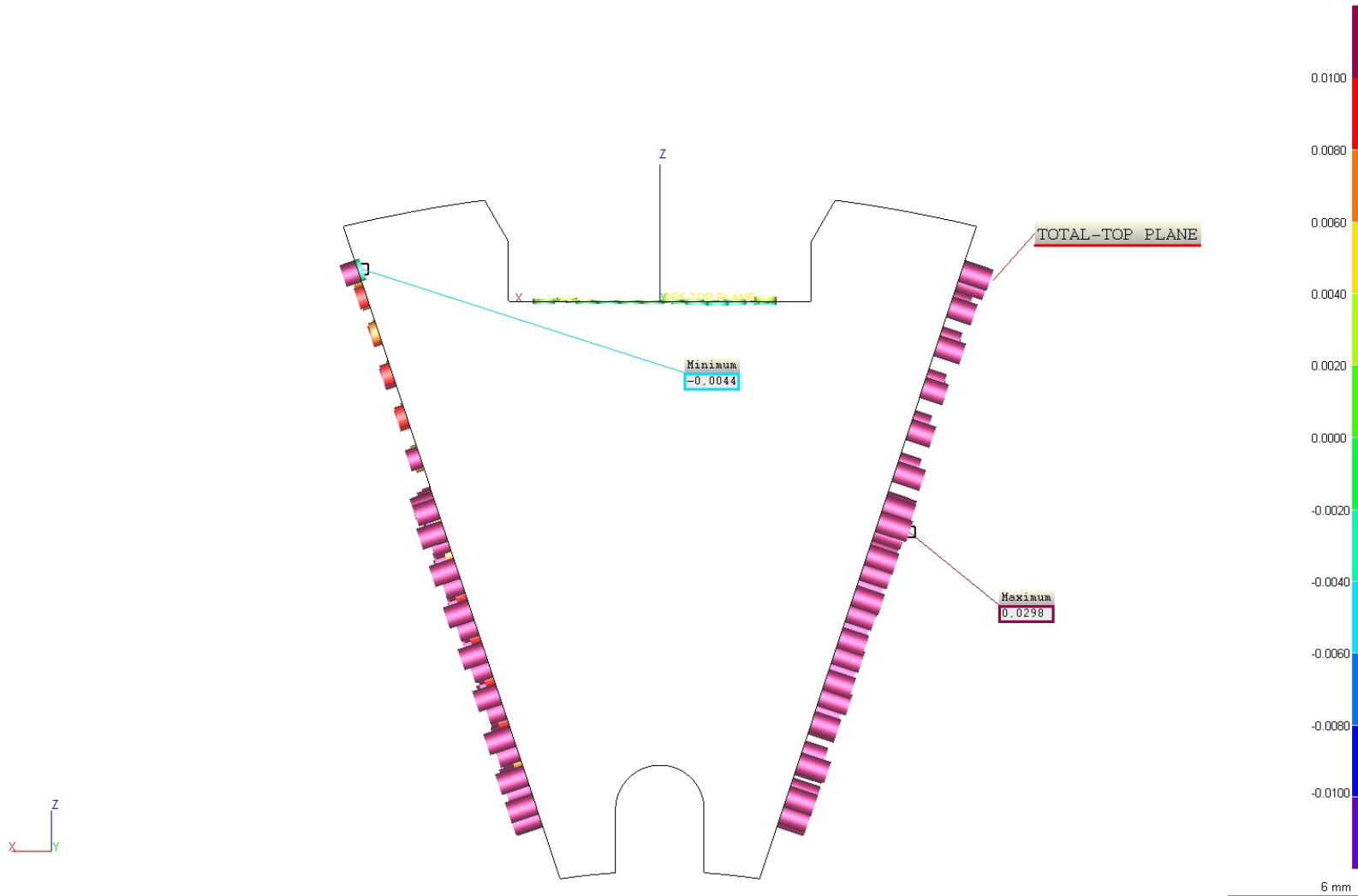
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-705-2ND

24/07/2020 08:34



Nom



4-TOP PLANE