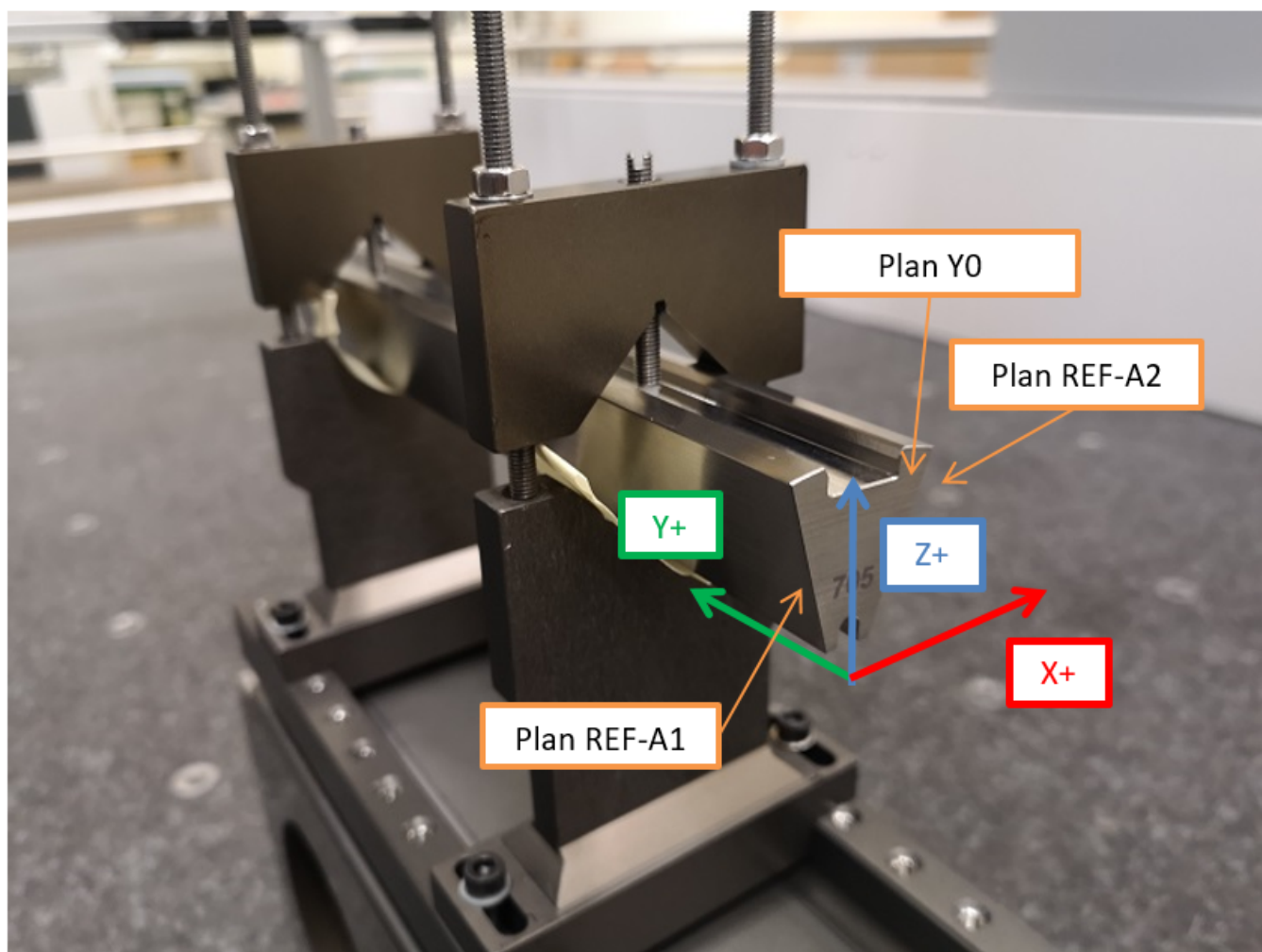


EDMS **2393533**
 Job J305XXX
 Client HOUSIAUX Olivier
 Contrôleur BULAT Bartosz
 Machine ZEISS Prismo Ultra 12-24-10
 Précision des mesures 1,2 µm + L/500mm
 Température 20°C ±1°C

Date de la mesure 24/07/2020 08:18
 N° de plan LHCMBH_C0054
 Désignation Pole 11T
 Fournisseur -
N° de pièce **-715-2ND**
 Valeurs rouges ● 9












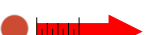










Commentaire

Nom du programme LHCMBH_C0054 - Pole 11T

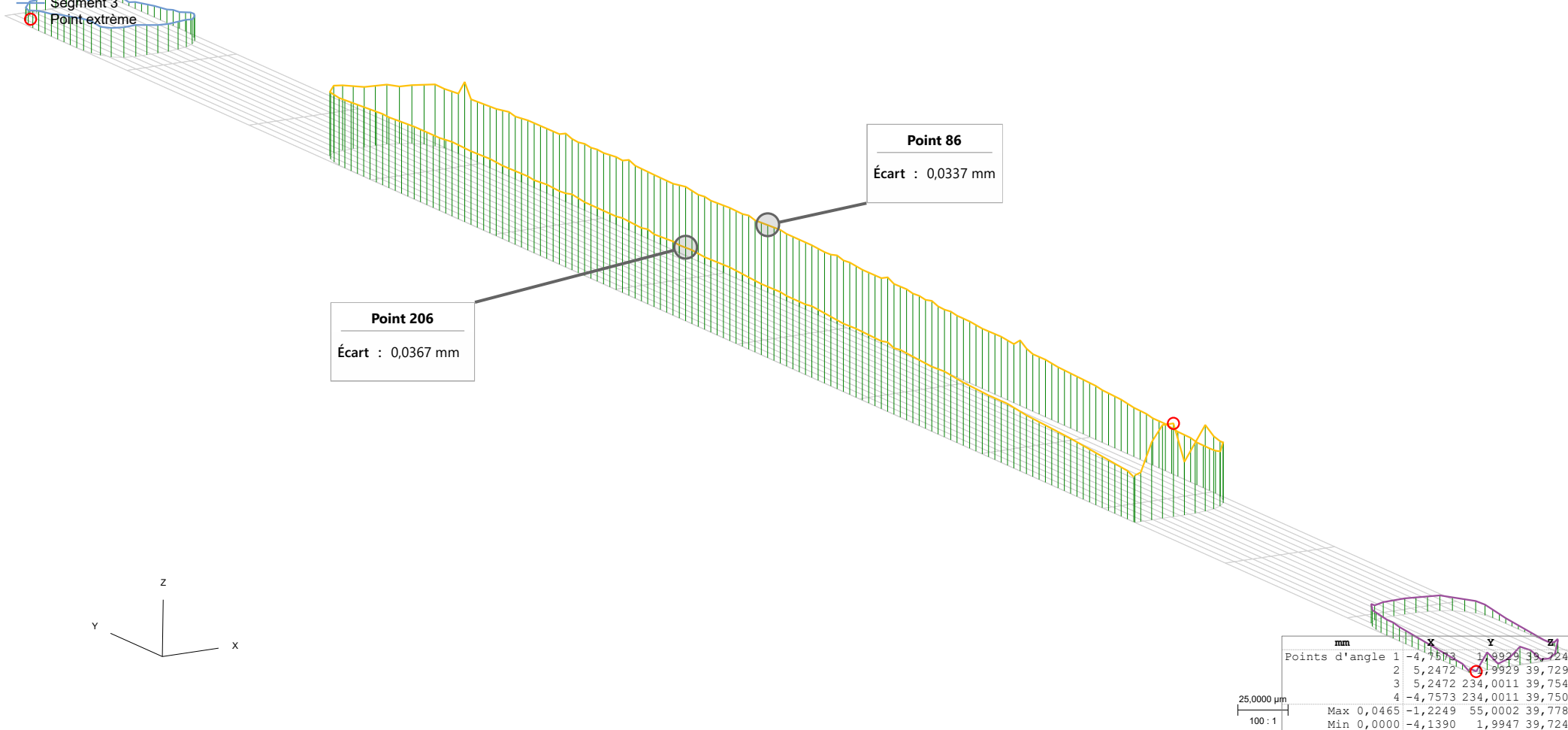


Construction du référentiel de base:

- Orientation primaire: Intersection Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Orientation secondaire: Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
- Origine: X = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1
 Y = Plan Y0
 Z = Symétrie Plan REF-A1 et Plan REF-A1

Nom	Valeur mesurée	Valeur nominale	Tolérance supérieure	Tolérance inférieure	Deviation	+/-
5  PLTE-PL-Z+	0,0465	0,0000	0,0200	0,0000	0,0465 	0,0265
6  PLTE-PL-X+	0,0211	0,0000	0,0200	0,0000	0,0211 	0,0011
7  PLTE-PL-X-	0,0262	0,0000	0,0200	0,0000	0,0262 	0,0062
8  Forme Y- ANGLES	0,2180	0,0000	0,0200	0,0000	0,2180 	0,1980
9  Forme Y+ ANGLES	0,1807	0,0000	0,0200	0,0000	0,1807 	0,1607
10  Forme Y- TOP PLANE	0,1759	0,0000	0,0200	0,0000	0,1759 	0,1559
11  Forme Y+ TOP PLANE	0,1799	0,0000	0,0200	0,0000	0,1799 	0,1599
12  Forme Y-BESTFIT	0,2208	0,0000	0,0200	0,0000	0,2208 	0,2008
13  Forme Y+BESTFIT	0,2179	0,0000	0,0200	0,0000	0,2179 	0,1979
14  TOTAL-ANGLES	0,1795	0,0000	0,0200	0,0000	0,1795 	0,1595
17  TOTAL-TOP PLANE	0,0757	0,0000	0,0200	0,0000	0,0757 	0,0557

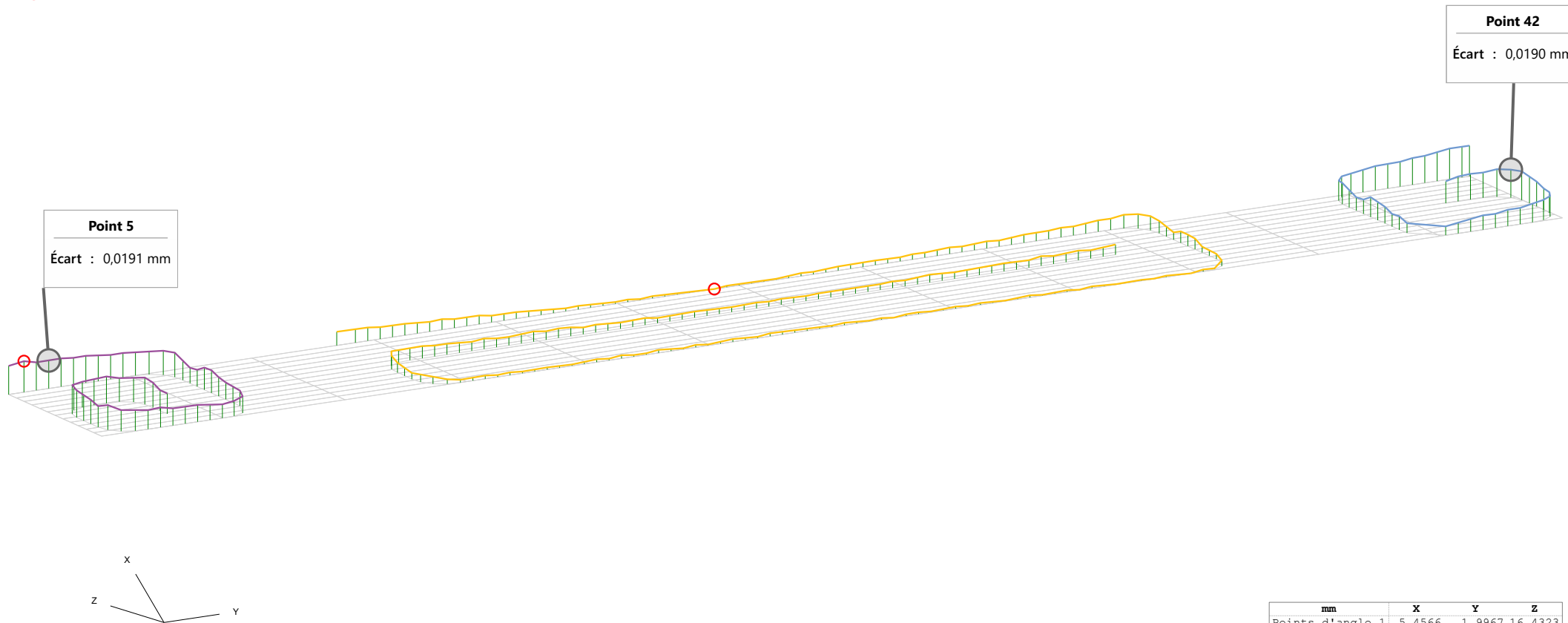
- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême



Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
PLTE-PL-Z+	0,0465	0,0200	376	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Elément minimum



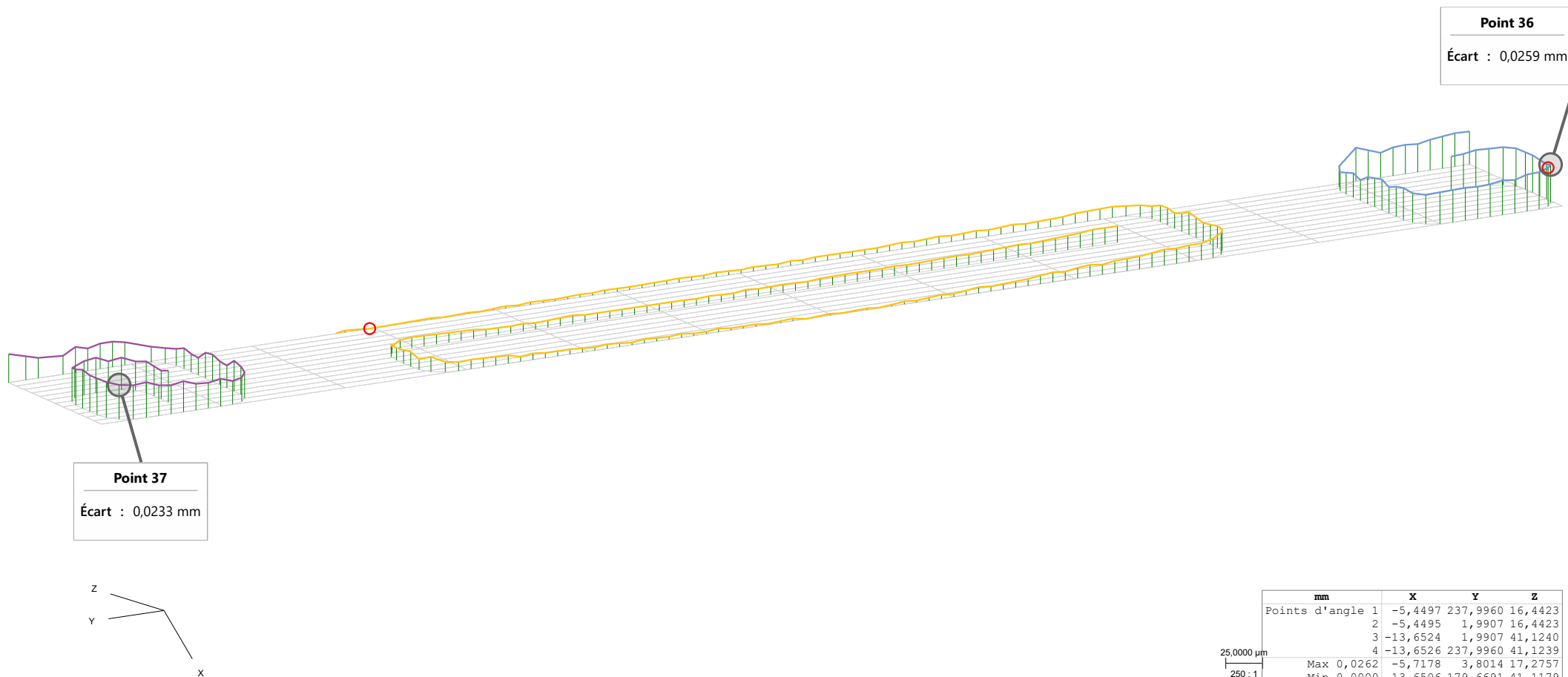
- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême




mm	X	Y	Z
Points d'angle 1	5,4566	1,9967	16,4323
2	5,4559	237,9999	16,4323
3	13,6476	237,9999	41,1176
4	13,6484	1,9967	41,1176
Max 0,0211	13,6472	4,4730	41,1352
Min 0,0000	13,6471	116,0125	41,1149

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
PLTE-PL-X+	0,0211	0,0200	300	Pas de filtre	-	-	1,4999	10,000	Elément minimum

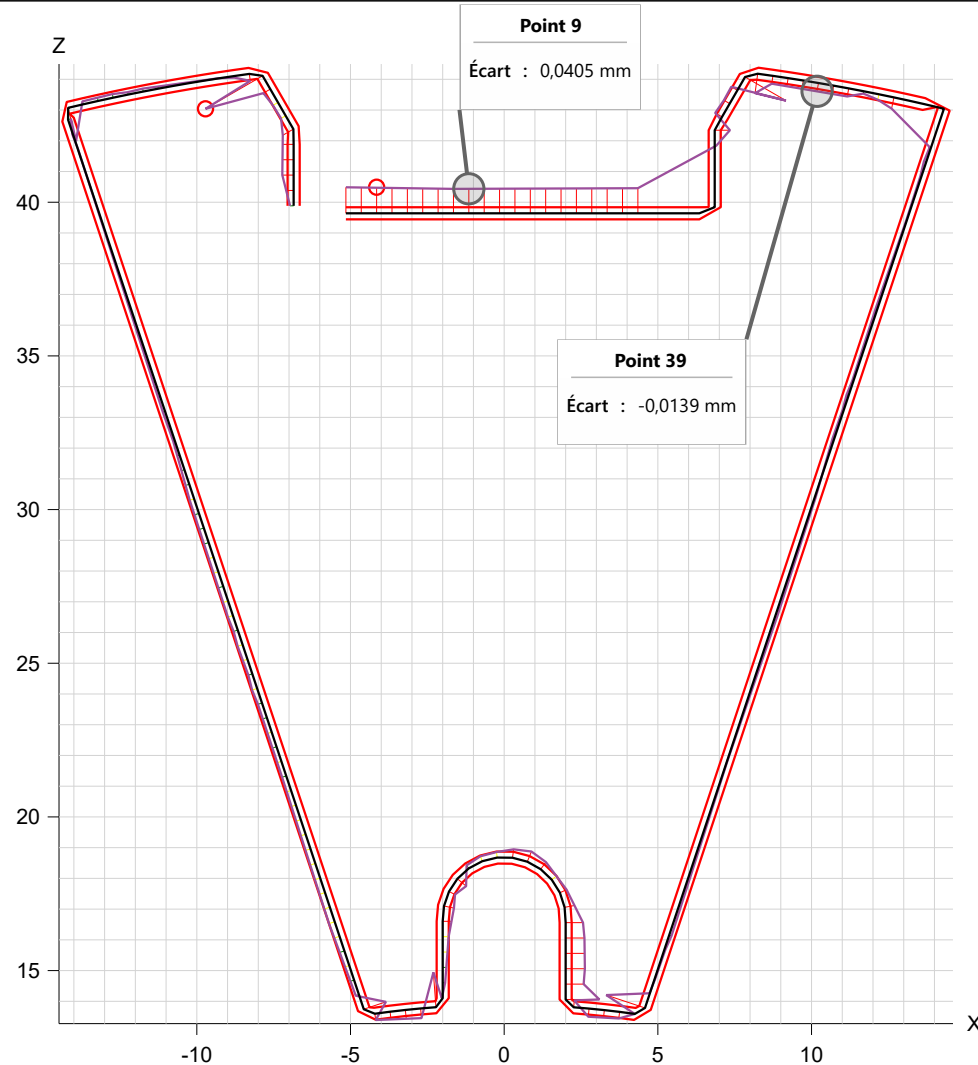
- Pics positifs
- Segment 1
- Segment 2
- Segment 3
- Point extrême



	mm	X	Y	Z
Points d'angle 1		-5,4497	237,9960	16,4423
2		-5,4495	1,9907	16,4423
3		-13,6524	1,9907	41,1240
4		-13,6526	237,9960	41,1239
25.0000 μm	Max	0,0262	-5,7178	3,8014
250:1	Min	0,0000	-13,6506	179,6691

	Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure	Points	Filter type	Lc	upr	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
	PLTE-PL-X-	0,0262	0,0200	300	Pas de filtre	-	-	1,4997	10,000	Elément minimum

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

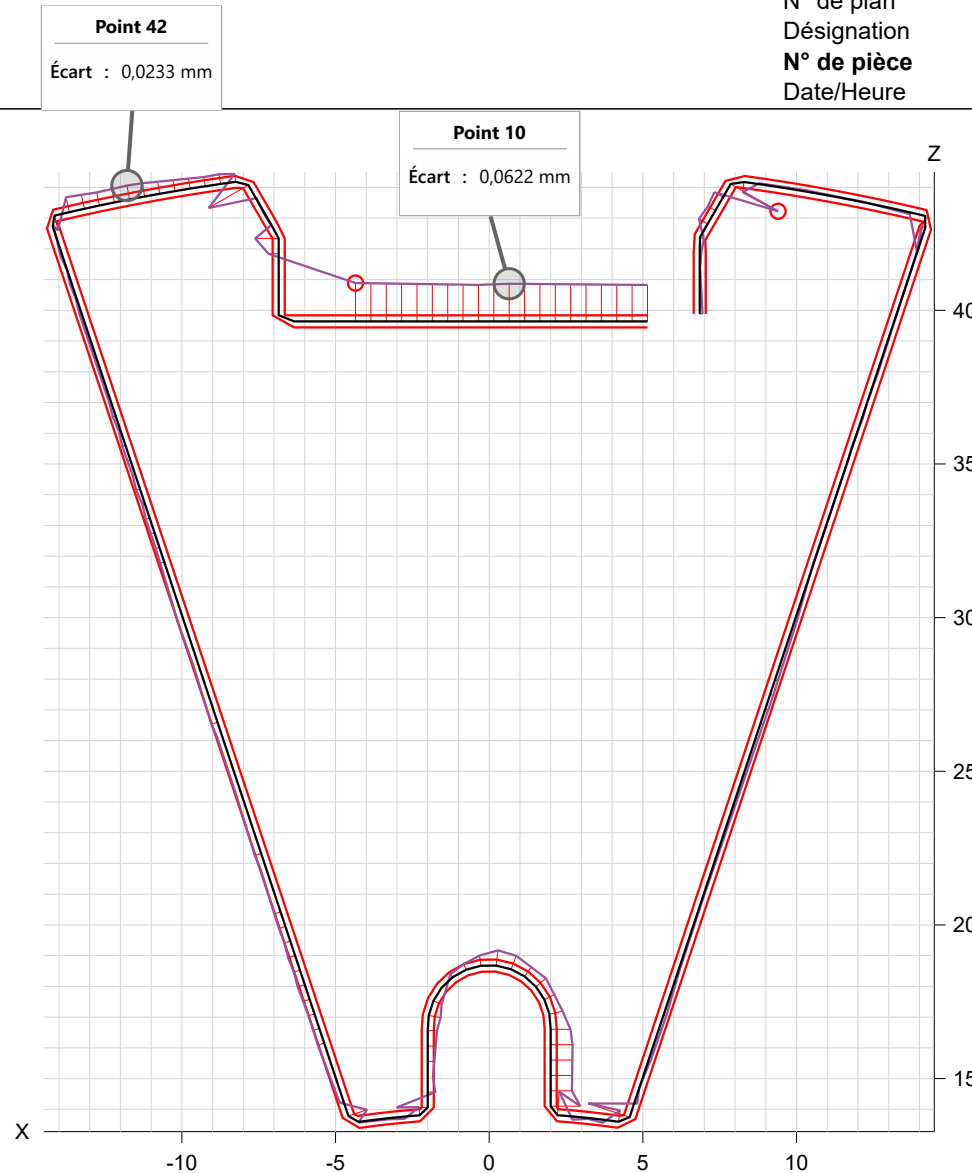


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- ANGLES	0,2180	0,0200 0,0000	215	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



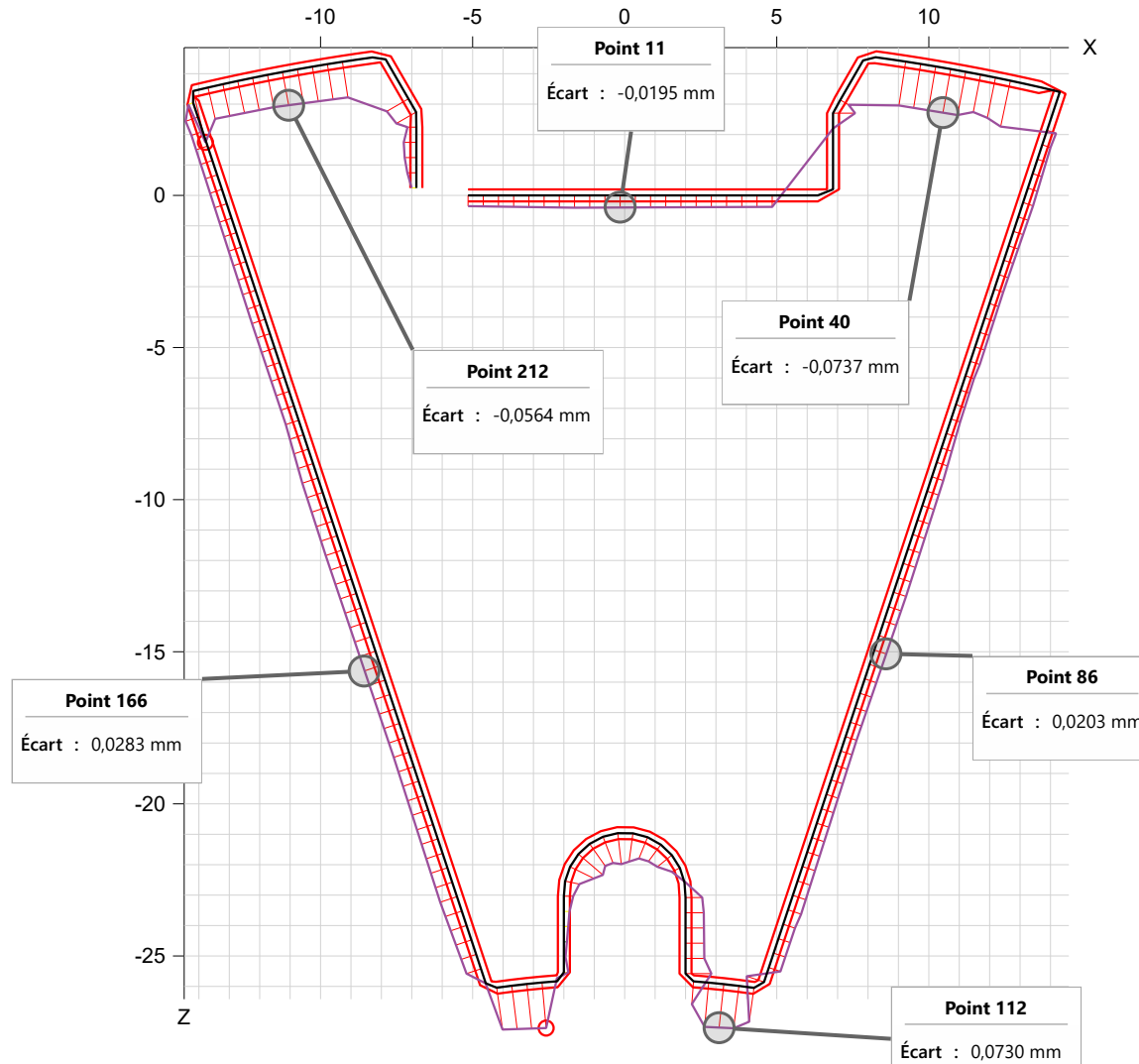
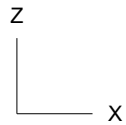
Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

0,1000 mm
 80 : 1

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ ANGLES	0,1807	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



0,1000 mm
 80 : 1

Best Fit		
	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y- TOP PLANE	0,1759	0,0200 0,0000	206	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal



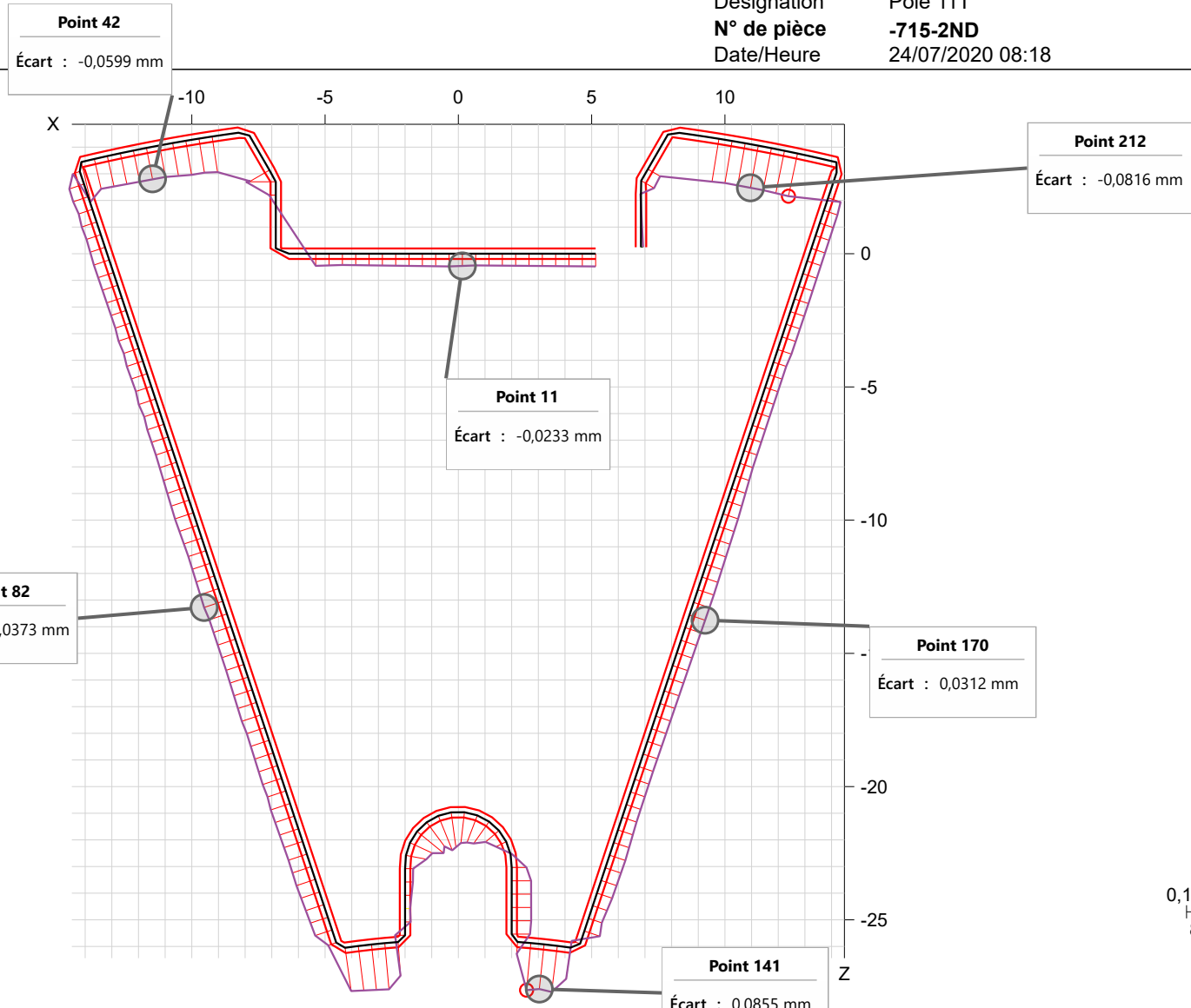
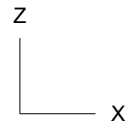
EDMS

N° de plan
 Désignation
 N° de pièce
 Date/Heure

2393533

LHCMBH_C0054
 Pole 11T
 -715-2ND
 24/07/2020 08:18

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

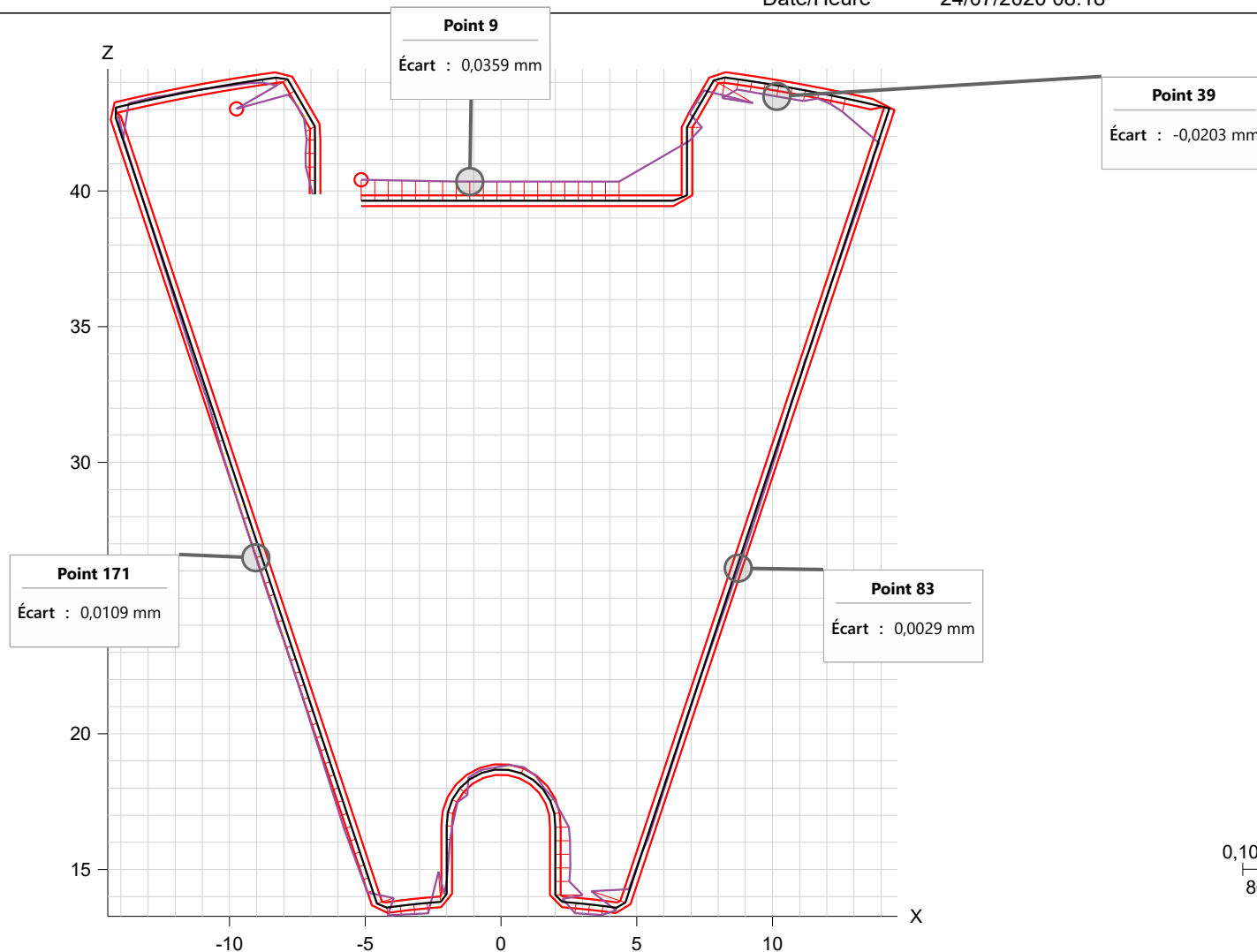
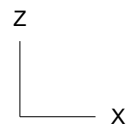


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+ TOP PLANE	0,1799	0,0200 0,0000	206	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal

- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême

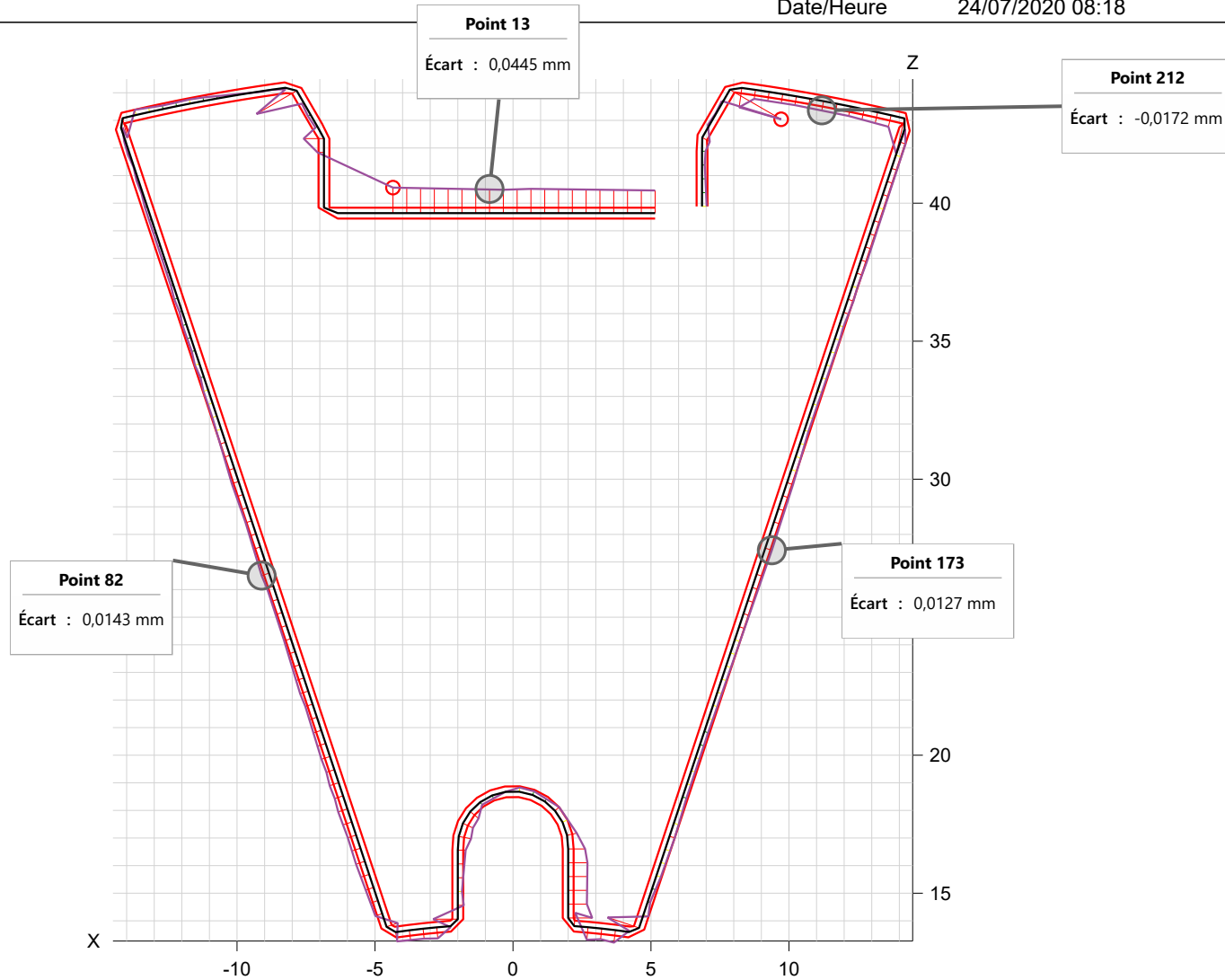


Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y-BESTFIT	0,2208	0,0200 0,0000	215	Spline	1,4930... -	1,0002	3,000	Direction vecteur nominal

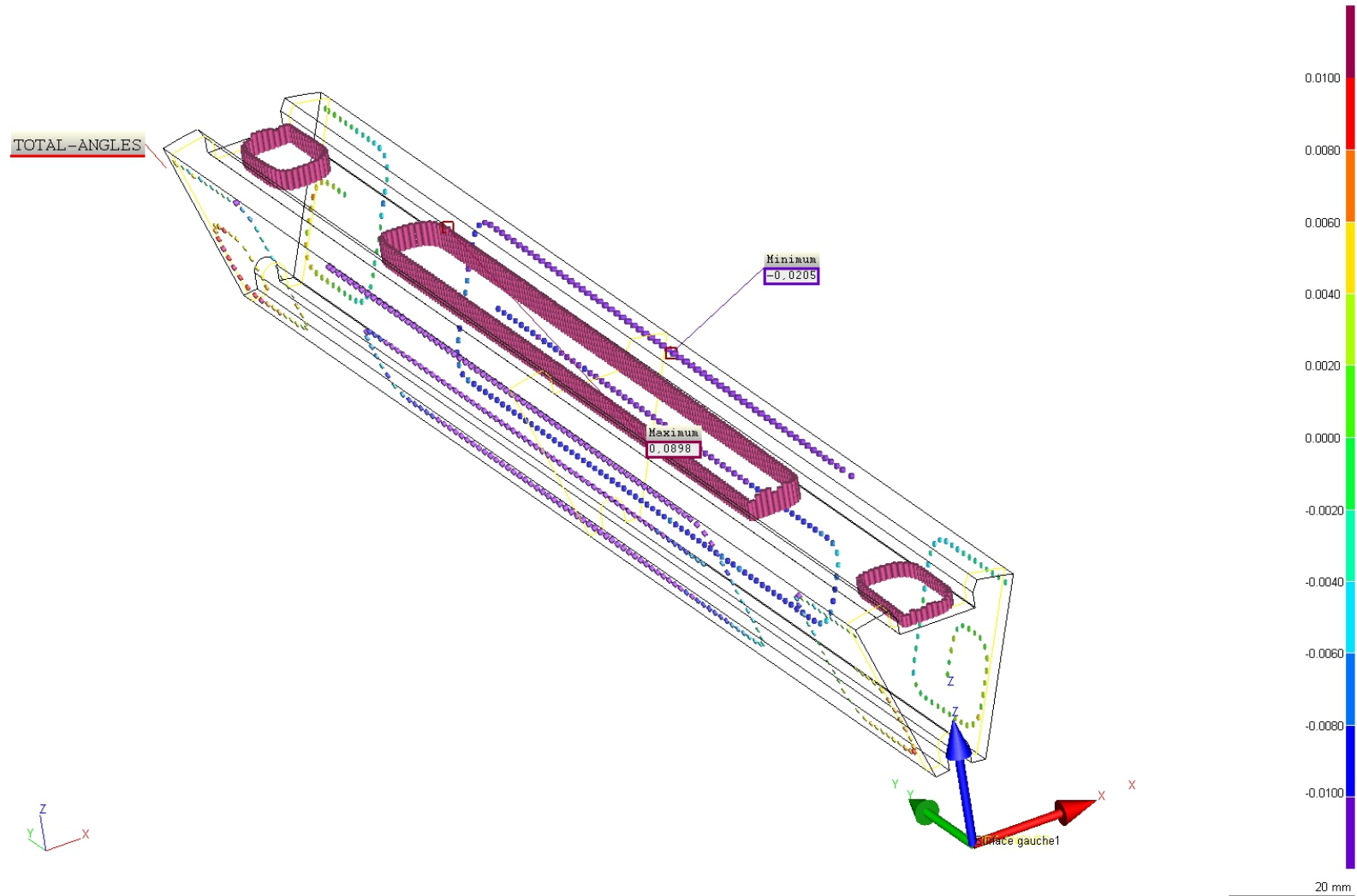
- En tolérance
- Hors limite de surveillance
- Hors tolérance
- Tolérances
- Valeur nominale
- Segment 1
- Point extrême



Best Fit

	Translation	Rotation
X	0,0000	0,0000
Y	0,0000	0,0000
Z	0,0000	0,0000

Nom	Valeur mesurée	Limite supérieure Limite inférieure	Points	Filter type	Lc	Probe radius	Vmess[mm/sec]	Evaluation method
Forme Y+BESTFIT	0,2179	0,0200 0,0000	220	Spline	1,4914... -	0,9999	3,000	Direction vecteur nominal



Nom



1-ANGLES



EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

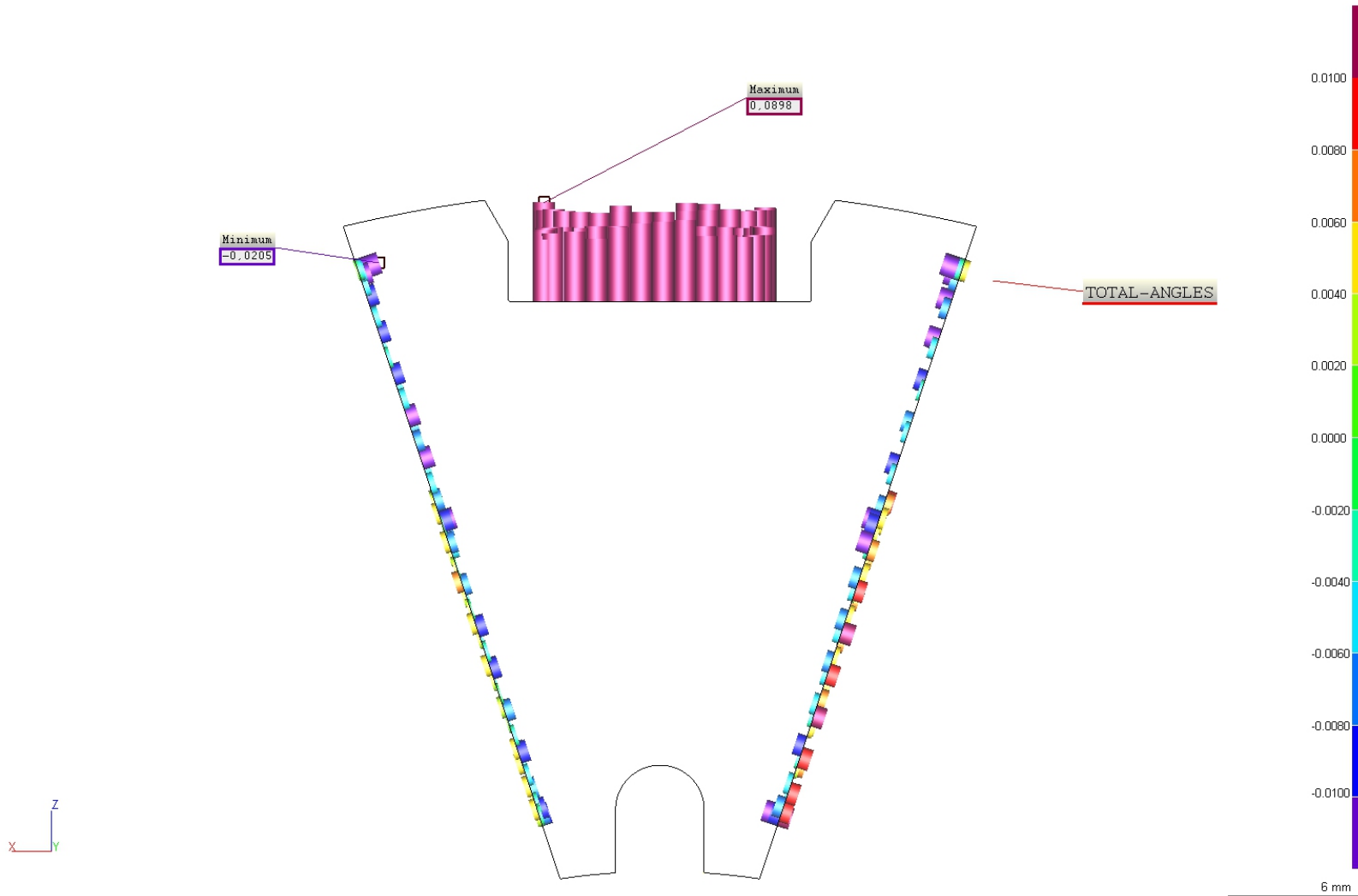
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-715-2ND

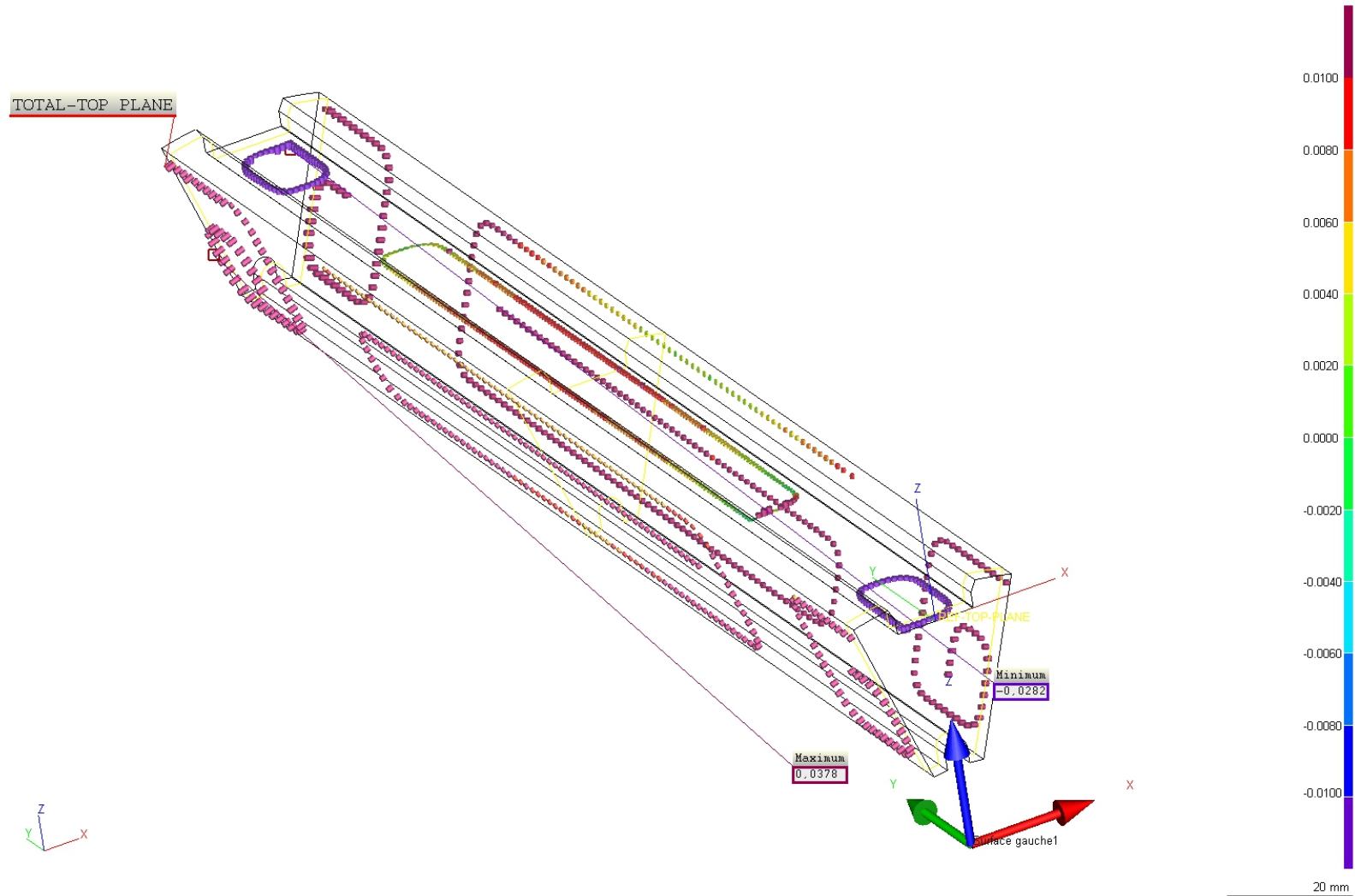
24/07/2020 08:18



Nom



2-ANGLES



Nom

3-TOP PLANE





EDMS

N° de plan

Désignation

N° de pièce

Date/Heure

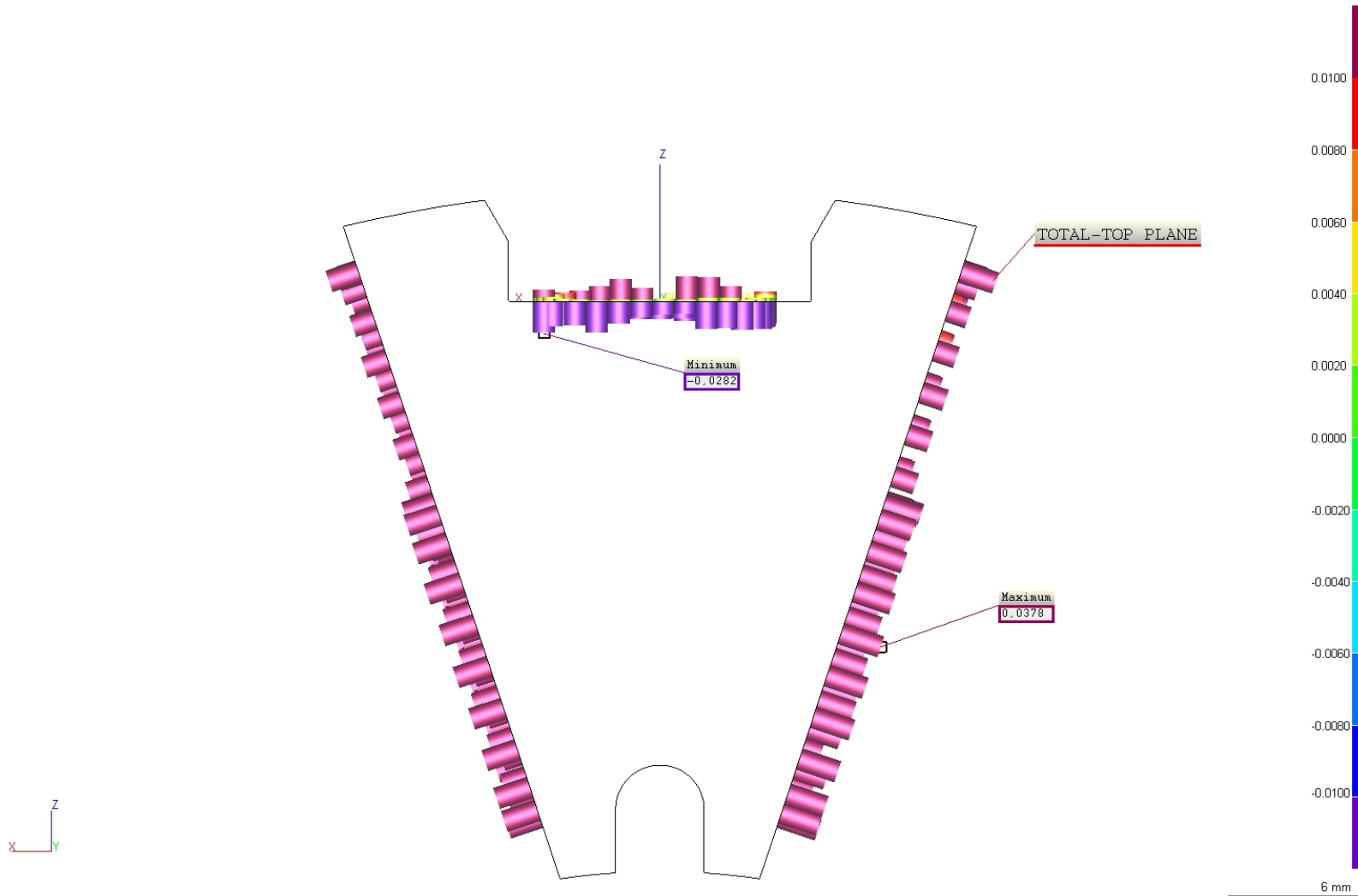
2393533

LHCMBH_C0054

Pole 11T

-715-2ND

24/07/2020 08:18



Nom



4-TOP PLANE